



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์

ด้วยเงินงบประมาณ ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2552

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ ตามรายการดังนี้

เครื่องกัดแนวตั้งควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ (CNC MILLING) จำนวน 1 เครื่อง

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 1,800,000.-บาท (หนึ่งล้านแปดแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูก แจ้งเวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคา วันที่ 20 พฤศจิกายน - 1 ธันวาคม 2551 เวลา 08.30 - 16.00 น. ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งของสอบราคาทางไปรษณีย์ ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดของสอบราคา และกำหนดเปิดของสอบราคาในวันที่ 2 ธันวาคม 2551 ตั้งแต่เวลา 09.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ระหว่าง วันที่ 20 พฤศจิกายน - 1 ธันวาคม 2551 เวลา 08.30-16.00 น. หรือสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 0-4423-3058-7, 0-4423-3000 ต่อ 1504, 2280 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmuti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2551

DA MC

(รองศาสตราจารย์วินิจ ไชติสว่าง)

อธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

(Handwritten mark)

รายละเอียดประกอบโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์
เครื่องกัดแนวตั้งควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์(CNC MILLING)

จำนวนที่ต้องการ 1 เครื่อง

เงินงบประมาณ 1,800,000 บาท

1. รายละเอียดทั่วไป

- 1.1 เป็นเครื่องกัดแนวตั้งควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
- 1.2 มีโครงสร้างเครื่องเป็นเหล็กหล่อหรือดีกว่า
- 1.3 ระยะเคลื่อนที่ตามแนวแกน X ไม่น้อยกว่า 1000 มม.
- 1.4 ระยะเคลื่อนที่ตามแนวแกน Y ไม่น้อยกว่า 400 มม.
- 1.5 ระยะเคลื่อนที่ตามแนวแกน Z ไม่น้อยกว่า 400 มม.

2. รายละเอียดเครื่องจักร

- 2.1 ขนาดโต๊ะทำงาน ไม่น้อยกว่า 1,400 x 265 มม.
- 2.2 ขนาดรีวของเพลลาขับ ไม่น้อยกว่า No. 40
- 2.3 ความเร็วรอบเพลลาขับ ไม่น้อยกว่า 3800 รอบต่อนาที
- 2.4 น้ำหนักสูงสุดที่โต๊ะทำงานสามารถรับได้ ไม่น้อยกว่า 450 กก.
- 2.5 ขนาดมอเตอร์เพลลาขับ ไม่น้อยกว่า 7.5 แรงม้า
- 2.6 เป็นเครื่องกัดที่สามารถทำงานตามคำสั่งด้วยระบบควบคุมเชิงตัวเลข (CNC)
- 2.7 มีชุดโปรแกรมคำสั่งต่างๆ สำหรับปฏิบัติงานกัดได้ครบถ้วน
- 2.8 มีมอเตอร์ควบคุมการขับเคลื่อนอิสระทั้ง 3 แกน
- 2.9 อัตราป้อนทั้ง 3 แกน มีค่าอยู่ระหว่าง 0-5 ม./นาที
- 2.10 มีจอภาพแสดงผลเป็นจอสีควบคุมการทำงาน ไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว
- 2.11 ระยะห่างระหว่างเพลลาเครื่องถึงโต๊ะงานมีค่าอยู่ระหว่าง ค่าน้อยไม่เกิน 100 มม. ค่ามากไม่น้อยกว่า 505 มม.
- 2.12 มีถาดรองเศษโลหะที่ฐานเครื่องและกระบุงเศษโลหะและน้ำหล่อเย็น
- 2.13 มีระบบหล่อเย็น
- 2.14 สามารถส่งถ่ายข้อมูลด้วยช่องต่อแบบ (RS232C หรือ USB Port)
- 2.15 มีชุดเปลี่ยนมีดกัดอัตโนมัติ (Automatic Tool Changer) ไม่น้อยกว่า 8 ตำแหน่ง

3. รายละเอียดอุปกรณ์ประกอบเครื่องจักร

- 3.1 หัวจับดอกกัด (Milling Collet Chuck) ขนาด No. 40 ไม่น้อยกว่า 6 หัว
- 3.2 Spring Collet Chuck ขนาด \varnothing 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 และ 22 = 10 ชิ้น
- 3.3 หัวจับดอกกัดหน้าราบ (Face Mill Arbor) ขนาดแกน \varnothing 27 มม. 1 อัน

- 3.4 หัวกัดหน้าราบ (Face Milling Cutter) มุม 90 องศา ขนาดความโต 63 มม.หรือใหญ่กว่า
ขนาดรูใน 27 มม. 1 หัวพร้อมเม็คมีด 30 เม็ด
- 3.5 ชุดจับยึดชิ้นงาน (Clamping Kit) 1 ชุด
- 3.6 ปากกาจับยึดชิ้นงาน ขนาด 6 นิ้วหรือใหญ่กว่า (Machine Vise) 1 ตัว
- 3.7 ประแจขันยึด ER 40 (Spanner Wrench) 1 อัน
- 3.8 คอมพิวเตอร์ชนิดพกพาสำหรับเตรียมงานการเรียนการสอน 1 เครื่อง
4. รายละเอียดอื่น ๆ
 - 4.1 ส่งมอบและติดตั้ง ณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี นับจากวันที่ทำสัญญากับทางมหาวิทยาลัยฯ แล้ว
 - 4.2 มีใบรับรองการทดสอบความเที่ยงตรงจากโรงงานผู้ผลิต
 - 4.3 ปรับตั้งระดับและทดสอบความเที่ยงตรงของเครื่องจักรตามใบรับรองประจำเครื่อง
ในวันตรวจรับด้วยวิธีการและเครื่องมือที่ได้มาตรฐาน โดยช่างผู้ชำนาญ
 - 4.4 มีคู่มือสำหรับการติดตั้งและบำรุงรักษาอย่างน้อย 2 ชุด
 - 4.5 มีกล่องและเครื่องมือประจำเครื่อง 1 กล่อง
 - 4.6 รับประกันการใช้งานเป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี
 - 4.7 ส่งมอบของภายใน 130 วัน นับจากวันที่ทำสัญญา
 - 4.8 เป็นเครื่องจักรจากกลุ่มประเทศยุโรป ตะวันตก อเมริกา ญี่ปุ่น หรือประเทศไทย
 - 4.9 ผู้เหล็กขนาดกว้าง 80 ซม. สูง 180 ซม. หรือดีกว่า 1 ตัว
 - 4.10 รถเข็นใส่เครื่องมือ 1 ตัว
 - 4.11 น้ำมันหล่อเย็นไม่น้อยกว่า 36 ลิตร


.....ผู้กำหนดรายละเอียด
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์รัช วัฒนเจริญ)


.....ผู้ตรวจสอบ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุรพงษ์ วัชรโรภากุล)


.....อนุมัติ
(รองศาสตราจารย์วินิจ โชติสว่าง)

อธิการบดี
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี