



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์โรงงาน

ด้วยเงินงบประมาณ ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน ประจำปี 2551

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ ตามรายการดังนี้

1. เครื่องปั๊มไฮดรอลิกส์

จำนวน 1 เครื่อง

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 1,500,000.-บาท(หนึ่งล้านห้าแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูก แจ่ง เวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้ละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคา วันที่ 16 - 25 มกราคม 2551 เวลา 08.30 – 16.00 น. ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน นครราชสีมา หรือส่งของสอบราคาทางไปรษณีย์ลงทะเบียนถึงก่อนวัน เปิดของสอบราคา กำหนดเปิดของสอบราคาในวันที่ 28 มกราคม 2551 ตั้งแต่เวลา 09.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน นครราชสีมา ระหว่างวันที่ 16 มกราคม 2551 ถึงวันที่ 25 มกราคม 2551 เวลา 08.30-16.00 น. หรือสอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 0-4423-3058-7,0-4423-3000 ต่อ 1504, 2280 และประชาสัมพันธ์ทาง [www.rmuti.ac.th](http://www.rmuti.ac.th)

เอกสารสอบราคาที่แนบท้ายประกาศนี้ ถือเป็นส่วนหนึ่งของประกาศสอบราคาของมหาวิทยาลัย เทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน ฉบับนี้ด้วย

ประกาศมา ณ วันที่ 14 มกราคม 2551

(รองศาสตราจารย์วินิจ ไซตีสว่าง)

อธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีสุทธาน

**คุณลักษณะเฉพาะเครื่องปั๊มไฮดรอลิกส์ (Hydraulic Press Machine)  
ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี นครราชสีมา**

-----  
จำนวนที่ต้องการ      1 เครื่อง      งบประมาณ      1,500,000 บาท

**รายละเอียดของเครื่อง**

1. เป็นเครื่องปั๊มไฮดรอลิกส์ชนิด Crank Motion 1 Point Press
2. กำลังเครื่อง ไม่น้อยกว่า 60 ตัน
3. ระยะช่วงชัก (Slide Stroke) ไม่น้อยกว่า 155 มม.
4. รอบชัก/นาที (Stroke per minute) ไม่น้อยกว่า 40-75 S.P.M
5. ระยะความสูงใส่แม่พิมพ์ (Die Height) ไม่น้อยกว่า 320 มม.
6. ระยะปรับสไลด์ (Slide Adjustment) ไม่น้อยกว่า 70 มม.
7. ขนาดหน้าแทนของหัวปั๊ม (Area of Slide) ไม่น้อยกว่า 500 x 400 มม.
8. ขนาดของแท่นจับยึดแม่พิมพ์ (Bolster Area) ไม่น้อยกว่า 920 x 550 มม.
9. ความหนาของหน้าแทน (Bolster Thickness) ไม่น้อยกว่า 125 มม.
10. กำลังมอเตอร์หลัก ไม่น้อยกว่า 5.5 Kw.
11. ใช้กับกระแสไฟฟ้าหลัก 380 V 50 Hz
12. ใช้แรงดันลม (Air Pressure) ไม่น้อยกว่า 5.5 Kg/cm<sup>2</sup>
13. Die Cushion มีขนาด ไม่น้อยกว่า 6.2 ตัน
14. ระยะกันกระแทก (Die Cushion Stroke) ไม่น้อยกว่า 70 มม.
15. พื้นที่คูดัน (Cushion Area of Pad) ไม่น้อยกว่า 370x265 มม.


**รายละเอียดอุปกรณ์ประกอบ**


- |  |       |
|--|-------|
| 1. ตัวปรับความเร็วมอเตอร์หลัก  | 1 ชุด |
| 2. ชุดแสดงองศา (Crank Angle Indicator)   | 1 ชุด |
| 3. มอเตอร์ปรับระยะ เดินหน้า-หลัง (Motorized Slide Adjustment Device)             | 1 ชุด |
| 4. ระบบปรับความสูงแม่พิมพ์ (Die Height Indicator) ขนาดขั้นละ 0.1 มม.             | 1 ชุด |
| 5. กล่องควบคุมการทำงานหลัก (Main Operation Box)                                  | 1 ชุด |
| 6. สวิตช์ควบคุมโรตารี (Rotary Cam Limited Switch)                                | 1 ชุด |
| 7. ชุดนับจำนวนชิ้นงานแสดงตัวเลข 6 หลัก<br>(Product Counter Preset Type 6 Digits) | 1 ชุด |
| 8. ชุดนับจำนวนครั้งการปั๊มชิ้นงาน<br>(Preset Counter Preset Type 6 Digits)       | 1 ชุด |
| 9. ชุดลมควบคุมการทำงานของเครื่องปั๊ม (Air Outlet)                                | 1 ชุด |
| 10. ชุดลมดันปลดชิ้นงาน (Air Ejector)   | 1 ชุด |
| 11. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Optical Safety Device)                                | 1 ชุด |

12. อุปกรณ์ป้อนจาระบีอัตโนมัติ (Automatic Grease) 1 ชุด
13. ตู้เหล็กชนิด 2 บาน ความสูงไม่น้อยกว่า 1.8 เมตร 1 ชุด

### รายละเอียดอื่น ๆ

1. ติดตั้งเครื่องปั๊มไฮดรอลิกส์และอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้ได้มาตรฐานกำหนดจากโรงงานผู้ผลิต
2. ทดลองเดินเครื่องจักร โดยการปฏิบัติงานจริงเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร
3. ฝึกสอนให้ผู้ดูแลเครื่องจักรสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพครบถ้วน ภายใน 210 วันหลังวันตรวจรับ โดยแจ้งแผนการสอนให้ทราบล่วงหน้า
4. ติดตั้ง และส่งมอบที่ ศูนย์พัฒนาฝึกอบรมเทคโนโลยีแม่พิมพ์และชิ้นส่วนอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี
5. คู่มือต่างๆ ของเครื่องจักรเป็นภาษาไทยและหรือภาษาอังกฤษ อย่างน้อย 2 ชุด
6. รับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันส่งมอบ

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดคุณลักษณะ  
(นายชัยวัฒน์ วัฒนะกุล)

ลงชื่อ..........ผู้ตรวจสอบ  
(นายสุรพจน์ วิชโรภากุล)

อนุมัติ

  
(รองศาสตราจารย์วินิจ ไซติสว่าง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี