

4. เครื่อง Hydraulics compression

รายละเอียด : อย่างน้อยต้องประกอบด้วยคุณสมบัติดังนี้

คุณลักษณะเฉพาะ

1. แท่นอัดเบ้า มีขนาดกว้าง x ยาว ไม่ต่ำกว่า 300 x 350 มิลลิเมตร
2. แท่นอัดเบ้า มีจำนวนอย่างน้อย 3 แท่น และผลิตจากเหล็กเครื่องมือที่มีคุณภาพสูง
3. แท่นอัดเบ้า แท่นบน และแท่นกลาง ติดตั้งอุปกรณ์ทำความร้อนด้วยไฟฟ้า สามารถทำความร้อนสูงสุดได้ไม่ต่ำกว่า 300 องศาเซลเซียส และสามารถปรับตั้งอุณหภูมิแตกต่างกันได้
4. อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิตั้งค่าและแสดงค่าอุณหภูมิเป็นแบบดิจิตอล และสามารถปรับค่า PID ได้
5. แท่นอัดเบ้า แท่นกลาง และแท่นล่าง มีช่องสำหรับลดอุณหภูมิด้วยน้ำ พร้อมติดตั้งท่อน้ำและอุปกรณ์วาล์ว ไฟฟ้าสำหรับควบคุมการเปิด - ปิด น้ำหล่อเย็น
6. เครื่องอัดเบ้า ใช้ระบบไฮดรอลิก ในการอัดเบ้า
7. กระจบอกไฮดรอลิก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 200 มิลลิเมตร
8. กระจบอกไฮดรอลิก มีระยะชักไม่น้อยกว่า 200 มิลลิเมตร
9. แรงดันการอัดสูงสุดไม่น้อยกว่า 50 ตัน ที่ความดันไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
10. ความดันการอัดสามารถปรับตั้งได้อย่างสะดวกโดยใช้อุปกรณ์ปรับความดันระบบไฟฟ้า จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ตัว
11. อุปกรณ์ปรับความดันระบบไฟฟ้ามี จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ตัว ใช้สำหรับการปรับความดันต่ำเพื่อการอุ่นวัสดุ และการปรับความดันสูงเพื่อการขึ้นรูปวัสดุ
12. มีระบบที่สามารถนำเบ้าออกจากแท่นอัดเบ้าได้ ในกรณีที่ไฟฟ้าดับ
13. วาล์วควบคุมการเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ของแท่นอัดเบ้า เป็นชนิดวาล์วไฟฟ้า
14. มีระบบการควบคุมแท่นอัดเบ้า เป็นแบบอัตโนมัติ หรือแบบไม่อัตโนมัติ (Auto / Manual)
15. สามารถทำการอัดเบ้าโดยสามารถตั้งค่าเป็นจำนวนครั้งในการอัดเบ้า และช่วงเวลาที่ใช้ในการอัดเบ้าได้
16. มีวาล์วป้องกันความดันเกินจากค่าความดันที่ตั้งไว้ มีระบบกักความดัน และมีระบบอัดความดันอัตโนมัติ
17. มีประตูด้านหน้ามี safety switch มีตะแกรงป้องกันรอบแท่นอัดเบ้า
18. มีโต๊ะสำหรับพักแม่พิมพ์อัดเบ้า
19. มีอุปกรณ์ตั้งเวลาการอัดเบ้าแบบดิจิตอล แท่นอัดเบ้าจะเลื่อนลงโดยอัตโนมัติเมื่อครบเวลาที่ตั้งไว้ พร้อมมีเสียงสัญญาณและไฟเตือนผู้ปฏิบัติงาน
20. มี switch ฉุกเฉินเพื่อป้องกันอันตราย เมื่อเกิดระบบจะตัดการทำงานทันที

21. ใช้ไฟฟ้า 3 เฟส 380 โวลท์ 50 เฮิร์ต
22. ขนาดมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 5.5 กิโลวัตต์
23. มีอุปกรณ์ตัดการทำงานของมอเตอร์อัตโนมัติ เมื่อกระแสไฟฟ้าเกินกว่าค่าที่ตั้งไว้

อุปกรณ์เสริม

1. แผ่นสแตนเลสผิวเรียบ หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 แผ่น
2. แผ่นกรอบแบบพิมพ์สแตนเลสผิวเรียบ หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร สำหรับอัดเป็นรูปชิ้นงานทดสอบการต้านทานแรงดึง ขนาด 19 x 165 มิลลิเมตร อย่างน้อยจำนวน 1 แผ่น
3. แผ่นกรอบแบบพิมพ์สแตนเลสผิวเรียบ หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร สำหรับอัดเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนาด 12.7 x 63.5 มิลลิเมตร อย่างน้อยจำนวน 1 แผ่น
4. แผ่นกรอบแบบพิมพ์สแตนเลสผิวเรียบ หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร สำหรับอัดเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนาด 12.7 x 127 มิลลิเมตร อย่างน้อยจำนวน 1 แผ่น
5. อุปกรณ์ Cooling Tower ที่มีค่าไม่น้อยกว่า Cooling Capacity 20 RT ประกอบด้วยพัดลมที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 650 มิลลิเมตร มอเตอร์พัดลมขนาดไม่น้อยกว่า 350 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ปั้มน้ำ
6. แผ่น Teflon glass fiber สีน้ำตาล เพื่อรองแม่พิมพ์อัดขึ้นรูปขนาด กว้าง x ยาว x หนา ไม่ต่ำกว่า 1 เมตร x 10 เมตร x 0.1 มิลลิเมตร

เงื่อนไข

1. เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
2. บริษัทผู้ขายต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต และต้องมีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการ
3. บริษัทต้องทำการติดตั้งอุปกรณ์ และระบบไฟฟ้าให้เครื่องมือและอุปกรณ์สามารถใช้งานได้ดี พร้อมมีการบริการหลังการขายอื่นๆ และทำการ สอบเทียบ (calibrate) เครื่องมือ โดยใช้ช่างที่มีใบรับรองการสอบเทียบจากผู้ผลิต และส่งมอบรายงานผลการติดตั้งและผลการสอบเทียบตามระบบคุณภาพ พร้อมใบรับรองการติดตั้ง (Installation certificate) และใบรับรองการสอบเทียบ (calibration certificate)
4. รับประกันเครื่อง และอุปกรณ์เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ติดตั้ง พร้อมทั้งจัดการฝึกอบรมการใช้เครื่องจนกว่าจะสามารถใช้เครื่องได้
5. เป็นผลิตภัณฑ์จากทวีปยุโรป สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น หรือประเทศไทย โดยผลิตจากบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรที่ได้รับ การรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001
6. ในกรณีที่ เป็นผลิตภัณฑ์ของประเทศไทยผู้ขายจะต้องแสดงหนังสืออนุญาตในการประกอบกิจการผลิตเครื่องจักรในประเทศไทย

7. กำหนดส่งมอบเครื่องภายใน 120 วัน
8. คู่มือภาษาไทย และภาษาอังกฤษ อย่างละ 1 ชุด