

## คุณลักษณะเฉพาะรถตู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง

### 1. คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 มีคอนโซลหลังคนขับ บูพื้น และกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง
- 1.2 เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง
- 1.3 มีพนักงานสามารถปรับนอน นอนได้หลายระดับ
- 1.4 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม

### 2. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

#### 2.1 เครื่องยนต์

- 2.1.1 เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 4 สูบ แถวเรียง DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 2.1.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
- 2.2.3 กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 100 แรงม้า หรือ 80 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบต่อนาที
- 2.2.4 ระบบควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงไดเร็กอินเจคชั่นหรือแบบคอมมอนเรล

#### 2.2 ระบบส่งกำลัง

- 2.2.1 ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว
- 2.2.2 เกียร์กระปุกขับเคลื่อนหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์

#### 2.3 ระบบบังคับเลี้ยว

- 2.3.1 เป็นแบบพวงมาลัยขวา สามารถปรับระดับได้
- 2.3.2 พวงมาลัยเป็นแบบแรคแอนดพิเนียน พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 2.4 ระบบห้ามล้อ

- 2.4.1 เบรกล้อหน้าเป็นแบบดิสก์ มีครีปและช่องระบายความร้อน
- 2.4.2 เบรกล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก
- 2.4.3 มีระบบห้ามล้อมือ
- 2.4.4 มีระบบเบรก ABS

#### 2.5 ระบบกันสะเทือน

- 2.5.1 ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ ทอร์ชั่นบาร์พร้อมเหล็กกันโครง

#### 2.6 ล้อและยาง

- 2.6.1 ล้อแม็กพร้อมยางขนาด 15 นิ้ว และกระทะล้อยางอะไหล่ 1 ล้อ

#### 2.7 ห้องโดยสาร

- 2.7.1 จำนวนที่นั่งโดยสาร ไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง รวมคนขับ
- 2.7.2 มีคอนโซลสำหรับวางของและเก็บเอกสารหลังพนักงานขับ
- 2.7.3 ติดตั้งวิทยุรถยนต์แบบสามารถเล่นวิทยุ CD MP3 มีช่องเชื่อมต่ออุปกรณ์ USB พร้อมลำโพง
- 2.7.4 บูพื้นไฟเบอร์ บูภายใน บูแผงข้าง บูฝาท้าย

2.7.5 มีประตูแบบบานเลื่อนด้านข้างทางซ้ายและประตูท้ายแบบเปิดขึ้นบานเดียว

## 2.8 ระบบป้องกันและความปลอดภัย

2.8.1 ระบบเซ็นทรัลล็อก / กุญแจรีโมท

2.8.2 มีถุงลมเสริมความปลอดภัย (SRS Airbags) 2 จุด ทั้งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร

2.8.3 มีไฟเบรกดวงที่ 3 เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการขับขี่

2.8.4 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

2.8.5 ที่ปัดน้ำฝน (หน้า-หลัง)

2.8.6 กระจกหลังแบบไล่ฝ้า

2.8.7 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

2.8.8 ติดฟิล์มกรองแสงความเข้มหน้าเต็ม 40-60%

2.8.9 พนักกันสนิม

2.8.10 กล้องมองถอย (แสดงภาพที่กระจกมองหลัง)

## 2.9 ระบบไฟฟ้าและอื่น ๆ

2.9.1 แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า 70 แอมป์

2.9.2 มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานของผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

2.9.3 กระจกหน้าต่างด้านหน้าทั้งสองข้างปรับเลื่อนขึ้นลงด้วยระบบไฟฟ้า

2.9.4 กระจกมองข้างปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.9.5 กระจกทุกบาน มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ

2.9.6 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศเป็นแบบธรรมดา 2 ตอน โดยมีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด-ปิดได้ และอุปกรณ์ประกอบทำความเย็นต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

2.9.7 ที่เปิดฝาด้านน้ำมันจากภายในรถ

2.9.8 สามารถเปิดฝากรองเท้าด้านหน้าเพื่อตรวจเช็คระดับของน้ำยาฉีดล้างกระจกได้

2.9.9 ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้าตัวรถ จำนวน 2 ดวง

2.9.10 มีกรอบป้ายทะเบียน หน้า-หลัง

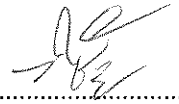
2.9.11 บานประตูเปิดท้ายรถมีที่ปัดน้ำฝน กระจกหลังส่องทางและไฟเบรกดวงที่ 3 เพื่อเสริมความปลอดภัยในการขับขี่รถยนต์

2.9.12 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- หนังสือคู่มือการซ่อมและบำรุงรักษาเครื่องยนต์
- หนังสือคู่มือการใช้บริการ
- ใบรับประกันคุณภาพฟิล์มกรองแสง

## เงื่อนไขและการรับประกัน

1. การส่งมอบจะต้องส่งมอบสิ่งของตามสถานที่ที่กำหนดให้ และเติมน้ำมันเต็มถัง
2. ผู้เสนอราคาต้องศูนย์บริการที่ได้รับมาตรฐานจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าโดยตรง และอยู่ในจังหวัดนครราชสีมา เพื่อสะดวกในการรับบริการหลังการขาย
3. ผู้เสนอราคาต้องเป็นบริษัทผู้ผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงและมีที่ตั้งสำนักงานใหญ่อยู่ในจังหวัดนครราชสีมา เพื่อสะดวกในการรับบริการหลังการขายพร้อมกับแนบหลักฐานในวันยื่นเอกสาร
4. รถยนต์ที่เสนอขายนี้เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและเป็นรถยนต์ที่ผลิตจากโรงงาน
5. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกตัวจริงที่มีรายการละเอียดของเครื่องยนต์และส่วนประกอบอื่น ๆ ที่สำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณา จำนวน 1 ชุด ในวันเสนอราคา
6. เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต
7. ค่าจดทะเบียนและค่าใช้จ่ายอื่นๆ ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบ
8. ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุภายใน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่ลงนามในสัญญาซื้อขายเป็นต้นไป
9. การรับประกันความชำรุดเสียหายบกพร่องที่เกิดจากการใช้งานปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร นับจากวันที่ผู้ซื้อมารับมอบ การบำรุงรักษาฟรีค่าแรงตามกำหนดเวลามาตรฐานของผู้แทนจำหน่าย
10. ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีและอักษรหน่วยงานตามที่ทางราชการกำหนดให้มีตราเครื่องหมาย



(นายวิชัย กนกพิทยาทร)

หัวหน้าแผนกงานยานพาหนะ

ผู้กำหนดรายละเอียด



(นายทองศักดิ์ มากทอง)

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองกลาง

ผู้ตรวจสอบ



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิโรจน์ ลิ้มไขแสง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

ผู้อนุมัติ