



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์

ด้วยเงินรายได้ ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2552

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ ตามรายการดังนี้

1. เครื่องกลึง

จำนวน 1 เครื่อง

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 500,000.-บาท(ห้าแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกแจ้งเวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2552 – 12 กุมภาพันธ์ 2552 เวลา 08.30 – 16.00 น. ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งซองสอบราคาทางไปรษณีย์ ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดซองสอบราคา

กำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2552 ตั้งแต่เวลา 09.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ระหว่างวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2552 – 12 กุมภาพันธ์ 2552 เวลา 08.30-16.00 น. หรือ สอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 044-233058, 044-271315 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmuti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 28 มกราคม พ.ศ.2552

(รองศาสตราจารย์ ดร.วินิจ ไชติสว่าง)

อธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

รายละเอียดคำครุภัณฑ์ งบประมาณรายจ่ายประจำปี 2551

ชื่อผลิตภัณฑ์ เครื่องกลึง

	จำนวน	รายการต่อหน่วย	วงเงิน
1.รายการ เครื่องกลึง	1 ตัว	500,000	500,000

2. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด ENGINE LATHE โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือโลหะแผ่นที่มีความหนาพอ ที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดย ไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง

3. คุณลักษณะเฉพาะ (Specification)

- 3.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่น ไม่น้อยกว่า 250 มม.
- 3.2 ขนาดของ BED กว้างไม่น้อยกว่า 300 มม.
- 3.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว และศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 1600 มม.
- 3.4 รูของเพลลาแกนหัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 52 มม.
- 3.5 SPINDLE เป็นเรียว MORSE TAPER MORSE ไม่น้อยกว่า NO. 4
- 3.6 SPINDLE NOSE DRIVE พร้อมอุปกรณ์จับยึดเป็นแบบ BAYONET หรือ CAMLOCK
- 3.7 รูเรียวอันศูนย์ท้ายเป็นเรียว มีขนาด MORSE ไม่น้อยกว่า NO. 3
- 3.8 ระยะการเคลื่อนที่ของก้านอันศูนย์ ไม่น้อยกว่า 140 มม.
- 3.9 มีระบบการล็อกอันศูนย์ท้ายให้ติดแน่นกับรางเลื่อน
- 3.10 ลักษณะผิวแครงเป็นตัว V คว่ำ จำนวน 2 สัน
- 3.11 ระยะห่างศูนย์ตัว V ไม่น้อยกว่า 160 มม
- 3.12 มี SWICH เปิด/ปิด แบบ Joy-stick พร้อม gard เพื่อกันอุบัติเหตุขณะทำงาน
- 3.13 ระบบเปลี่ยนค่าความเร็วรอบเพลลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนค่าความเร็วรอบ ไม่น้อยกว่า 12 ชั้น โดยชั้นความเร็วรอบขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 60 รอบ/นาที และชั้นความเร็วรอบขั้นสูงสุด ไม่น้อยกว่า 2,000 รอบ/นาที
- 3.14 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (QUICK CHANGE GEAR BOX) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้กึ่งเกลียว ได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ

- 3.15 สามารถทำเกลียวได้ไม่น้อยกว่า 4 ระบบ คือ เมตริก ,เกลียวนิ้ว,เกลียวโมดูล และเกลียว ดีพี โดยสามารถทำเกลียว (รวมกัน) ได้ไม่น้อยกว่า 175 อัตรา
- 3.16 สามารถป้อนตามแนวยาวได้ไม่น้อยกว่า 44 ชั้น โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.05 มม และสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.75 มม./รอบ
- 3.17 สามารถป้อนตามแนวขวางได้ไม่น้อยกว่า 44 ชั้น โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.025 มม./รอบและสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.375 มม./รอบ
- 3.18 กำลังขับของมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 3 HP 380 V. 3 PHASE 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม แยกเฟลาน้ำ และเฟลาป้อนออกจากกัน
- 3.19 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกึ่งเกลียวพร้อมกัน
- 3.20 ผิวร่างเลื่อนผ่านการชุบแข็ง และเจียระไน โดยมีความแข็ง ไม่น้อยกว่า 400 HB
- 3.21 มีนาฬิกาสำหรับกึ่งเกลียว

อุปกรณ์ประกอบ

- 1.1 ป้อมมิด 1 ชุด
- 1.2 หัวจับ 4 จับ (พื้นอิสระ) ขนาด 250 มม. จำนวน 1 ชุด
- 1.3 มีกระบังป้องกันเศษ โลหะหลังเครื่อง
- 1.4 มีชุด Steady Rest และ Follow Rest
- 1.5 มีชุด Emergency Stop
- 1.6 ชุดส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 1.7 ชุดหล่อเย็น 1 ชุด แบบ COOLANT PUMP MOTOR พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 1.8 ยันศูนย์เป็นขนาด MOSE TAPER 3
- 1.9 อุปกรณ์ทุกชิ้นประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี
- 1.10 ศูนย์ตาย 2 ตัว (MK 3) พร้อมปลอก 4/3 จำนวน 1 ตัว
- 1.11 ก่องเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์เครื่องมือประจำเครื่อง 1 ชุด
- 1.12 มีดกลึงสี่เหลี่ยม ขนาด 3/8, 1/2 อย่างละ 1 โหล
- 1.13 เม็ดมิดเล็บ 1 โหล
- 1.14 ค้ำมิดอินเสิร์ต 1 ค้ำม พร้อมเม็ดไม่น้อยกว่า 10 เม็ด

1. เป็นเครื่องที่ผลิตจาก อเมริกา หรือ ญี่ปุ่น หรือยุโรป ตามมาตรฐาน DIN ISO JIS BS หรือ CE
2. มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา 3 เล่ม
3. มีแคตตาล็อกของวิธีของผู้ผลิต เป็นภาษาอังกฤษ เป็นจำนวน 3 ชุด
4. ราคาที่เสนอรวมค่าขนส่ง, ค่าอุปกรณ์ประกอบตู้แช่และตู้แช่แข็ง, ภาษีมูลค่าเพิ่ม และค่าติดตั้ง
5. มีหลักฐานการนำเข้าจากหน่วยงานไทย หรือ หนังสือแสดงการนำเข้าเป็นต้นแบบ
6. รับประกันอย่างน้อย 1 ปี

ผู้กำหนดคุณสมบัติ

.....
ลงชื่อ

(นายวิชาญ ศรีเมือง)

ผู้ตรวจตอบ

.....
ลงชื่อ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิชาญ ศรีเมือง)
หัวหน้าฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกล

ผู้เสนอ

.....
ลงชื่อ

(รองศาสตราจารย์ ดร.วิชาญ ศรีเมือง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี