

คุณลักษณะของเฉพาะ
เครื่องอัดรีดโพลีเมอร์ (Polymer extrusion machine)

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นเครื่องอัดรีดขึ้นรูปโพลีเมอร์ โดยใช้แท่งอัด (Ram extrusion) ซึ่งจับด้วยอากาศให้โพลีเมอร์ หลอมเหลวผ่านคาย

คุณลักษณะเฉพาะ

1. สามารถรีดขึ้นรูปโพลีเมอร์ชนิด UHMWPE
2. ระบบขับสำหรับอัดรีดโพลีเมอร์เป็นกระบอกอัดอากาศ (Air cylinder)
3. สามารถควบคุมแรงดันและความเร็วของระบบขับสำหรับอัดรีดโพลีเมอร์
4. มีอุปกรณ์แปลงความดันของการอัดรีดระบบดิจิทัลบอกค่าความดันของคาย
5. กระบอกอัดและแท่งอัดสามารถถอดเปลี่ยนได้อย่างน้อย 2 ขนาดหรือมากกว่า
6. ขนาดความโตกระบอกอัดและแท่งอัดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 20 mm และ 25 mm เป็นต้นไป หรือโตกว่า
7. ความยาวกระบอกอัดและแท่งอัดมีความยาวอย่างน้อย 140 mm หรือยาวกว่า
8. อุปกรณ์ทำความร้อนสำหรับกระบอกอัดควรมีความยาวอย่างน้อย 140 mm หรือยาวกว่า
9. กระบอกอัดและแท่งอัดผลิตจากวัสดุที่มีสมบัติต้านทานต่อการกัดกร่อน
10. ระบบควบคุมอุณหภูมิของกระบอกอัดเป็นแบบ solid state relay (SSR) ที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้อย่างแม่นยำในช่วงอุณหภูมิ 0-400°C
11. รูแผ่นคาย (Die plate) สำหรับอัดรีดขึ้นรูปมีอย่างน้อย 2 ขนาด
12. ขนาดความโตของรูแผ่นคายสำหรับอัดรีดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กสุด 1 mm และ 4 mm หรือเล็กกว่า
13. คายขึ้นรูป (forming die) มีอย่างน้อย 2 ขนาด
14. ขนาดของคายขึ้นรูป (forming die) สำหรับขึ้นรูปแท่งขึ้นทดสอบแรงดึงขนาดเล็กสุด มีขนาดเท่ากับ 2 x 20 x 160 mm หรือโตกว่า
15. ขนาดของคายขึ้นรูป (forming die) สำหรับขึ้นรูปแท่งขึ้นทดสอบการสึกหรอขนาดเล็กที่สุด มีขนาดเท่ากับ 10 x 10 x 160 mm หรือโตกว่า
16. อุปกรณ์ทำความร้อนสำหรับคายขึ้นรูปควรมีความยาวอย่างน้อย 160 mm หรือยาวกว่า
17. แผ่นคายและคายขึ้นรูปผลิตจากวัสดุที่มีสมบัติต้านทานต่อการกัดกร่อน
18. ตัวเครื่องสามารถนำมาใช้กับระบบแรงดันไฟฟ้า 220 V

ผู้ออกเสปก

1. นายสุรเชษฐ์ ช้อนกลิ่น

ผู้ตรวจสอบ

1. นายสุรัตน์ วรรณศรี