

ร่างขอบเขตของงาน
สำหรับการ จัดซื้อชุดครุภัณฑ์ประจำการปฏิบัติการพื้นฐานทั่วไปและวิชาชีพ
(นวัตกรรมและเทคโนโลยีวิชาชีพ) ตำบลหนองระเวียง อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา

๑. ความเป็นมา

หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชานวัตกรรมและเทคโนโลยีการเกษตรเป็นหลักสูตรใหม่ พ.ศ. ๒๕๕๘ ในปีการศึกษา ๒๕๖๑ นี้มีนักศึกษา ๔ ชั้นปี คือชั้นปีที่ ๑ ๒ ๓ และ ๔ รวม ๓๑ คน จุดมุ่งหมายของหลักสูตรนี้มุ่งเน้นจัดการเรียนการสอนให้นักศึกษามีความสามารถในการสร้างนวัตกรรมทางด้านเทคโนโลยีการอาหาร เทคโนโลยีการผลิตสัตว์ และเทคโนโลยีการผลิตพืช เพราะความสามารถในการสร้างนวัตกรรมเป็นแนวทางที่สำคัญในการช่วยพัฒนาประเทศไทยให้มีเทคโนโลยีเป็นของตนเอง สามารถพัฒนาตนเองได้ และเป็นสิ่งผลักดันให้มีการเติบโตพัฒนาประเทศไทยในระยะยาว

จากจุดมุ่งหมายของหลักสูตรดังกล่าวจึงนำไปสู่การวางแผนจัดการเรียนการสอนให้นักศึกษามีทักษะเฉพาะในการทำงาน (employable) โดยปกตินักศึกษาที่เพื่อสำเร็จการศึกษาส่วนใหญ่จะยังไม่มีทักษะในการทำงาน (unemployability) การวางแผนจัดการเรียนการสอนให้นักศึกษามีโอกาสปฏิบัติงานอย่างจริงจัง สม่ำเสมอจะช่วยให้นักศึกษามีทักษะเฉพาะทาง (skill) เพิ่มขึ้น และค้นพบสิ่งที่ตนเองนัดหรือสนใจอย่างแท้จริง รวมทั้งช่วยพัฒนาทักษะในการแก้ปัญหาให้เพิ่มมากขึ้นด้วยอีกทางหนึ่ง ดังนั้นอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ที่ต้องใช้ในการฝึกปฏิบัติจึงเป็นสิ่งจำเป็นเร่งด่วนที่สาขาวิชาเทคโนโลยีการเกษตรและสิ่งแวดล้อมต้องจัดทำออกหนึ่งจากการวางแผนจัดการเรียนการสอนเพื่อให้เกิดผลสัมฤทธิ์ดังกล่าวมาซึ่งด้าน

นอกจากนี้ครุภัณฑ์ในโครงการนี้ยังสนับสนุนการบริการทางวิชาการแก่สังคมของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน เช่น โครงการ ITAP (Innovation and Technology Assistance Program) ซึ่งเป็นโครงการเพื่อให้บริการภาครัฐและภาคเอกชนในการวิจัย พัฒนา และยกระดับเทคโนโลยีการผลิตของประเทศไทย โครงการ Talent Mobility ซึ่งเป็นโครงการส่งเสริมให้นักวิจัยในมหาวิทยาลัยและสถาบันวิจัยของภาครัฐในประเทศไทยได้ไปทำงานในสถานประกอบการจริง เพื่อยกระดับความสามารถในการแข่งขันทางเทคโนโลยีและนวัตกรรมของไทยให้เป็นรูปธรรมมากขึ้น รวมทั้งโครงการห้องปฏิบัติการเรียนรู้สู่การพัฒนาชุมชนเชิงบูรณาการ (Social Lab) และโครงการหมู่บ้านราชมงคล เป็นต้น ซึ่งโครงการบริการทางวิชาการแก่สังคมเหล่านี้เป็นอีกหนึ่งภารกิจหลักของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ซึ่งเป็นภารกิจสำคัญเพื่อการต่อยอดองค์ความรู้ของมหาวิทยาลัยให้เกิดประโยชน์ต่อชุมชนอย่างแท้จริง และสร้างสรรค์สังคมที่มีความเข้มแข็งอย่างยั่งยืน

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดทำครุภัณฑ์ประกอบการเรียนการสอนในสาขาวิชาต่างๆ ได้แก่ นวัตกรรมและเทคโนโลยีการผลิตสัตว์ นวัตกรรมและเทคโนโลยีการผลิตพืช และนวัตกรรมและเทคโนโลยีอาหาร เพื่อใช้ในการเรียนการสอน งานวิจัย งานบริการวิชาการและพัฒนาผลิตภัณฑ์ของหลักสูตรสาขาวิชานวัตกรรมและเทคโนโลยีการเกษตร

๒.๒ เพื่อเตรียมความพร้อมของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสานในการดำเนินงานเพื่อตอบสนองยุทธศาสตร์ของชาติ และของมหาวิทยาลัยฯ

๒.๓ เพื่อใช้เป็นหน่วยสนับสนุนบริการชุมชนทางด้านนวัตกรรมและเทคโนโลยีการผลิตทางการเกษตร การฝึกอบรม และการสาธิตแก่กลุ่มเกษตรกรองรับแผนจังหวัดนครราชสีมาและลังผู้ผลิตอาหารปลอดภัย สู่ประเทศอาเซียน

๒.๔ เพื่อใช้ในการเรียนการสอนนักศึกษาระดับปริญญาตรี คณะวิทยาศาสตร์และศิลปศาสตร์ จำนวนกว่า ๓๑ คนต่อปีในวิชาที่เปิดสอน ได้แก่ จุลชีววิทยาเพื่อการเกษตร, ชีวเคมีเพื่อการเกษตร, พันธุศาสตร์เพื่อการเกษตร, เทคโนโลยีชีวภาพและการปรับปรุงพันธุ์พืช, อารักษาพืช, นวัตกรรมและเทคโนโลยีการแปรรูป

อาหารและมาตรฐานสากลเทคโนโลยีการผลิตเกษตร, นวัตกรรมและเทคโนโลยีการอาหาร, เทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยวและวัตกรรม, โภชนาศาสตร์สัตว์, การประเมินและควบคุมคุณภาพอาหารสัตว์, เทคโนโลยีผลิตภัณฑ์เนื้อและนม, เทคโนโลยีชีวภาพในการผลิตสัตว์, หลักการวิเคราะห์อาหาร, นวัตกรรมและเทคโนโลยีการบรรจุและการยึดอายุการเก็บรักษาของอาหาร, นวัตกรรมและเทคโนโลยีเอนไซม์และการหมักอาหาร, นวัตกรรมและเทคโนโลยีผลิตภัณฑ์อาหารสมัยใหม่, นวัตกรรมและเทคโนโลยีผลิตภัณฑ์การเกษตร, นวัตกรรมและเทคโนโลยีผลิตภัณฑ์เครื่องดื่ม, การวินิจฉัยและการป้องกันกำจัดโรคพืชฯลฯ และรองรับการเปิดสอนในระดับบัณฑิตศึกษาในระดับปริญญาโทและเอก ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน สำหรับนักศึกษาในประเทศและประเทศเพื่อนบ้านใกล้เคียง เช่น ลาว พม่า กัมพูชาและเวียดนาม เป็นต้น

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเดิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกจะนับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญา กับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุขชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่้งงานและได้แจ้งเรียนชื่อให้เป็นผู้ที่้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ที่้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดายหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประการราคาอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่กว่า

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารซึ่งหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้ล滞ะเอกสารซึ่งและความคุ้มกันเข่นว่าบัน

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานข้อมูลเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.

๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (ตามเอกสารแนบ) /

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน ๑๘๐ วัน นับตั้งจากวันลงนามในสัญญา /

๖. ระยะเวลาส่งมอบของห้องงาน

ภายใน ๑๘๐ วัน นับตั้งจากวันลงนามในสัญญา /

๗. วงเงินในการจัดหา

เป็นจำนวนเงิน ๑๐,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สิบล้านบาทถ้วน) /

๘. หลักเกณฑ์การพิจารณาตัดเลือกข้อเสนอ

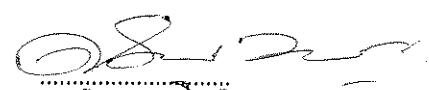
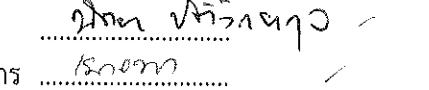
การพิจารณาตัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคาโดยพิจารณาจากราคารวม /

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน และกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะ

๑. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศศิพันธ์ วงศ์สุทธิ瓦ส ประธานกรรมการ

๒. นางสาวนิตยา ปิติวิทยากุล กรรมการ

๓. นางเยาวพา ความ晦ื่น กรรมการและเลขานุการ


.....

.....
.....

ลงชื่อ (ผู้อนุมัติ)

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิโรจน์ ลิมป์ไชแสง)
อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลลีลาฯ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification)
ชุดครุภัณฑ์ประจำการปฏิบัติการพื้นฐานทั่วไปและวิชาชีพ (นัดกรรมและเทคโนโลยีวิชาชีพ)
ตำบลหนองระเวียง อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา จำนวน 1 ชุด

(1) เครื่องแก๊สโคมากอกราฟ จำนวน 1 ชุด

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ประกอบด้วย

1.1 ตัวเครื่องแก๊สโคมากอกราฟ จำนวน 1 เครื่อง

1.2 เครื่องตรวจสัญญาณชนิด Flame Ionization Detector (FID) จำนวน 1 เครื่อง

1.3 เครื่องตรวจสัญญาณชนิด Nitrogen and Phosphorous Detector (NPD) จำนวน 1 เครื่อง

1.4 เครื่องฉีดสารตัวอย่าง (Autosampler) จำนวน 1 เครื่อง

1.5 อุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1 ชุด

1.1 ตัวเครื่องแก๊สโคมากอกราฟ

ประกอบด้วย

1.1.1 ตัวเครื่องแก๊สโคอมากอกราฟ

1.1.1.1 ตัวเครื่องสามารถรองรับการติดตั้งได้ไม่น้อยกว่า 3 injector และ 3 detector
สามารถรองรับส่วนการฉีดสารตัวอย่างแบบ Split, Split less, Programmable
Temperature Vaporizer (PTV) และ Packed Injector – PK

1.1.1.2 มีระบบควบคุมอัตราการไหลของแก๊สแบบ Digital Flow Control (DFC)

1.1.1.3 สามารถควบคุมการทำงานของเครื่องผ่านแป้นปุ่มข้อมูลแบบสัมผัส Touch
Screen แบบ TFT สามารถสั่งการวิเคราะห์ ตลอดจนสามารถ ทำให้สะتفاعต่อการป้อน
ข้อมูล หรือเรียกดูสถานะต่างๆของเครื่อง หรือควบคุมการทำงานจากคอมพิวเตอร์ได้
1.1.1.4 ระบบการทำงานของแก๊ส (Pneumatic) มีรายละเอียดดังนี้

1.1.1.4.1 ควบคุมระดับแรงดัน/การไหลได้

1.1.1.4.2 มีระบบปรับชดเชยอุณหภูมิ และความตันบรรยายกาศ

1.1.1.4.3 มีโปรแกรมการเปลี่ยนแปลงความดันได้อายุน้อย 25 ระดับ

1.1.1.4.4 มีโปรแกรมการเปลี่ยนอัตราการไหลได้อายุน้อย 25 ระดับ

1.1.2 ส่วนฉีดสารตัวอย่าง (Injection Port)

1.1.2.1 ส่วนฉีดสารตัวอย่าง ชนิด Split/Splitless

1.1.2.1.1 มีระบบ Digital Flow Control (DFC) ในการควบคุมการไหลของ
แก๊ส

1.1.2.1.2 สามารถควบคุมความดัน/การไหลด้วยระบบคงที่ และมีการ
เปลี่ยนแปลงระหว่างการวิเคราะห์

1.1.2.1.3 ปรับอุณหภูมิสูงสุดได้ 450 องศาเซลเซียส หรือสูงกว่า มีความ
ละเอียด 1 องศาเซลเซียส

1.1.2.1.4 มีโปรแกรมการเปลี่ยนแปลงความดันได้อย่างน้อย 25 ระดับ

1.1.2.1.5 มีโปรแกรมการเปลี่ยนอัตราการไหลได้อย่างน้อย 25 ระดับ

1.1.2.1.6 มีระบบปรับชดเชยอุณหภูมิ และความดันบรรยายกาศ

1.1.2.1.7 มีระบบประทัยดแก๊ส

1.1.2.2 ส่วนจัดสารตัวอย่าง ชนิด Programmable temperature vaporizer (PTV)

1.1.2.2.1 มีระบบ Digital Flow Control (DFC) ในการควบคุมการไหลของ
แก๊ส

1.1.2.2.2 สามารถควบคุมความดัน/การไหลด้วยระบบ Constant flow หรือ
Program flow

1.1.2.2.3 สามารถตั้งโปรแกรมอุณหภูมิได้อย่างน้อย 25 ramp และ 26
isothermal

1.1.3 ส่วนควบคุมอุณหภูมิคอลัมน์ (Column Oven)

1.1.3.1 ปรับอุณหภูมิได้น้อยกว่าหรือเท่ากับ 5 องศาเซลเซียสเหนืออุณหภูมิห้อง จนถึง
500 องศาเซลเซียส และรองรับการเพิ่มอุปกรณ์เพื่อให้สามารถปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ -
50 องศาเซลเซียส จนถึง 500 องศาเซลเซียสโดยการเพิ่ม liquid CO₂ cryogenic
cooling และปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ -100 องศาเซลเซียส จนถึง 500 องศาเซลเซียสโดย
การเพิ่ม liquid N₂ cryogenic cooling ได้ในภายหลัง

1.1.3.2 มีความละเอียดในการปรับอุณหภูมิได้ไม่เกิน 1 องศาเซลเซียส

1.1.3.3 มีความผิดพลาด (Thermal accuracy) ของอุณหภูมิได้ไม่เกิน ± 0.1 องศา
เซลเซียส

1.1.3.4 สามารถตั้งอัตราการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 140 องศา
เซลเซียสต่อนาที

1.1.3.5 มีอัตราการลดอุณหภูมิตั้งแต่ 300 องศาเซลเซียส จนถึง 50 องศาเซลเซียส ไม่
มากกว่า 4 นาที

1.1.3.6 สามารถตั้งการเพิ่มของอุณหภูมิแบบเป็นขั้นได้สูงสุด 25 ระดับ

1.2 เครื่องตรวจวัดสัญญาณชนิด Flame Ionization Detector (FID)

1.2.1 สามารถตั้งอุณหภูมิได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 450 องศาเซลเซียส มีความละเอียดในการปรับ
อุณหภูมิได้ไม่เกินกว่า 1 องศาเซลเซียส

1.2.2 มีค่า Minimum Detectable Level น้อยกว่า 0.9 พิโครกรัมคาร์บอนต่อวินาที

1.2.3 มีระบบตรวจสอบไฟฟ้า

1.2.4 มีระบบควบคุมแรงดันแบบ Digital Pressure Control (DPC)

1.2.5 สามารถตรวจวิเคราะห์ชนิดของกรดไขมัน น้ำตาล และกรดอินทรีย์ได้

1.3 เครื่องตรวจวัดสัญญาณชนิด Nitrogen and Phosphorous Detector (NPD)

1.3.1 สามารถตรวจวิเคราะห์สารเคมีทางการเกษตร เช่น สารฆ่าแมลงหรือสารกำจัดศัตรูพืชได้

1.3.2 ตั้งอุณหภูมิได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 450 องศาเซลเซียส โดยมีความละเอียดในการปรับ

อุณหภูมิ 1 องศาเซลเซียส

1.3.3 ช่วงเป็นเส้นตรง (Linear Dynamic Range) มากกว่า 10^5

1.3.4 ปริมาณต่ำสุดที่สามารถวัดได้ เท่ากับ หรือน้อยกว่า 0.4 pg nitrogen/sec ด้วย azobenzene และ 0.06 pg phosphorous/sec ด้วย malathion

1.4 เครื่องฉีดสารตัวอย่างอัตโนมัติ (Autosampler)

1.4.1 สามารถใช้งานกับขวดบรรจุตัวอย่างขนาด 2, 10 และ 20 มิลลิลิตร

1.4.2 สามารถบรรจุขวดตัวอย่างขนาด 2 มิลลิลิตรได้อย่างน้อย 100 ตัวอย่าง และขวดตัวอย่างขนาด 10 มิลลิลิตรได้อย่างน้อย 50 ตัวอย่าง

1.4.3 สามารถทำการฉีดสารตัวอย่างโดยเลือกขนาดเข้ม ได้ในช่วง 0.1 ถึง 500 ไมโครลิตร

1.4.4 มีค่า Repeatability น้อยกว่า 0.5% RSD (ควรบอน 12-40)

1.4.5 มีระบบการทำความสะอาดหัวเข็ม ก่อนและหลังการฉีดสารตัวอย่าง

1.4.6 มีระบบทำความสะอาดหัวเข็ม ก่อนและหลังการฉีดสารตัวอย่าง

1.4.7 มีระบบการเชื่อมต่อแบบ RS232

1.5 อุปกรณ์ประกอบ

1.5.1 แก๊สไฮเดรย์ชนิด UHP grade พร้อมถัง จำนวน 2 ถัง

1.5.2 แก๊สไฮโดรเจนชนิด UHP grade พร้อมถัง จำนวน 2 ถัง

1.5.3 แก๊สไนโตรเจนชนิด UHP grade พร้อมถัง จำนวน 2 ถัง

1.5.4 อากาศอัด Air zero พร้อมถัง จำนวน 3 ถัง

1.5.5 หัวควบคุมแรงดันแก๊ส (Pressure regulator) จำนวน 4 ชุด

1.5.6 ชุดกรอง Hydrocarbon Trap จำนวน 1 ชุด

1.5.7 ชุดกรองความชื้น Moisture Trap จำนวน 1 ชุด

1.5.8 ชุดกรอง Oxygen Trap จำนวน 1 ชุด

1.5.9 Capillary Column จำนวน 1 ชุด

1.5.10 เครื่องตรวจวัดกําช (Gas Analyzer) จำนวน 1 ชุด

1.5.11 Pump พร้อมชุดกรองสำหรับเตรียมสารตัวอย่าง จำนวน 1 ชุด

1.5.12 คอลัมน์ สำหรับวิเคราะห์สารเคมีกำจัดศัตรูพืช จำนวน 1 ชิ้น

1.5.13 คอลัมน์ สำหรับวิเคราะห์สารเคมีกำจัดศัตรูพืช จำนวน 1 ชิ้น

1.6 ไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz)

- 1.7 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศ หรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา,
- 1.8 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต พร้อมคุณภาพการใช้งาน 1 ชุด

(2) เครื่องchromatograph จำนวน 1 ชุด

(High Performance Liquid Chromatograph, HPLC)

คุณลักษณะทั่วไป ประกอบด้วย

2.1 ระบบจัดการสารละลาย (Solvent Delivery System)	จำนวน 1 ชุด
2.2 เครื่องฉีดสารตัวอย่างอัตโนมัติ (Autosampler)	จำนวน 1 เครื่อง
2.3 ตู้อบคอมพ์ลัมบ์ (Column Thermostat)	จำนวน 1 ตู้
2.4 เครื่องตรวจสารชนิดไดโอดอะเรย์ (Diode Array Detector: DAD)	จำนวน 1 เครื่อง
2.5 เครื่องตรวจสัญญาณแบบฟлуออเรสเซนส์ (Fluorescence detector)	จำนวน 1 เครื่อง
2.6 อุปกรณ์ประกอบ	จำนวน 1 ชุด

2.1 ระบบจัดการสารละลาย (Solvent Delivery System)

- 2.1.1 มีระบบการล้าง Piston seal แบบอัตโนมัติ เพื่อยืดอายุการใช้งานของ seal และ piston โดยการกำจัดเกลือ หรือสิ่งสกปรกต่างๆ จากด้านหลังของ seal
- 2.1.2 Pump head มีขนาด 10 มิลลิลิตรต่อนาที ทำจากวัสดุ Stainless steel
- 2.1.3 สามารถปรับอัตราการไหลได้ระหว่าง 0.001 ถึง 10 มิลลิลิตรต่อนาที
- 2.1.4 ทนแรงดันสูงได้ไม่น้อยกว่า 700 บาร์ (70 MPa หรือ 10,150 psi) ที่อัตราการไหลน้อยกว่า 5 มิลลิลิตรต่อนาที ทนแรงดันสูงได้ไม่น้อยกว่า 400 บาร์ (40 MPa หรือ 5800 psi) ที่อัตราการไหลน้อยกว่า 10 มิลลิลิตรต่อนาที
- 2.1.5 ความถูกต้องของอัตราการไหล (Flow rate accuracy) ผิดพลาดได้ไม่เกิน 1% ในช่วงการวัดอัตราการไหลที่ 5- 80% โดยใช้ Ethanol
- 2.1.6 ความแม่นยำของอัตราการไหล (Flow rate precision) ผิดพลาดได้ไม่เกิน 0.1% RSD
- 2.1.7 สามารถเลือกใช้งานแบบ Isocratic หรือ Quaternary
- 2.1.8 มีระบบกำจัดฟองอากาศ (Degasser) โดยใช้ Membrane ชนิด Teflon AF amorphous fluoropolymer
- 2.1.9 มีช่วงของการใช้งานแบบ gradient (gradient range) อยู่ในช่วง 0-100% และมีค่าความผิดพลาดของการผสม (gradient accuracy) ได้ไม่เกิน 0.3% ที่อัตราการไหล 1 mL/min
- 2.1.10 มีโปรแกรมสำหรับป้องกันความดันแบบ Pmin - Pmax mode สามารถตั้งค่าความดันสูงสุด ต่ำสุดของระบบได้ โดยเมื่อความดันเกิน หรือน้อยกว่าระดับที่ตั้งไว้ จะหยุดการทำงานอัตโนมัติ

- 2.1.11 มีระบบการทำงานแบบ soft start โดยระบบปั๊มจะค่อยๆ เพิ่มอัตราการไหลของสารละลายจนถึงระดับอัตราการไหลที่ตั้งไว้
- 2.1.12 มีช่องกำจัดฟองอากาศอย่างน้อย 4 ช่อง และสามารถกำจัดฟองอากาศของสารละลายที่มีอัตราการไหลสูงสุด 10 มิลลิลิตรต่อนาที
- 2.1.13 ส่วนที่สัมผัสสารละลายทำมาจาก stainless steel, graphite fiber reinforced PTFE, FKM, PEEK, sapphire, aluminium oxide
- 2.1.14 มีระบบตรวจสอบ การรั่วของปั๊ม (leak sensor)

2.2 เครื่องฉีดสารตัวอย่างอัตโนมัติ (Autosampler)

- 2.2.1 สามารถทนความดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 700 bar
- 2.2.2 สามารถบรรจุขวดใส่สารตัวอย่างขนาด 2 มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 100 ขวด และสามารถเปลี่ยนถ่ายได้ตัวอย่างเพื่อใช้งาน microtiter plate ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 600 ตำแหน่ง
- 2.2.3 สามารถกำหนดให้ฉีดสารตัวอย่างได้ตั้งแต่ 0.1 ถึง 10000 ไมโครลิตร (เมื่อใช้ sample loop ที่เหมาะสม)
- 2.2.4 มีหน่วงเวลาในการฉีดสารแต่ละครั้ง (injection cycle time) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 วินาทีภายในขวดบรรจุสารขนาดเดียวกัน และน้อยกว่า 14 วินาทีเมื่อมีการเปลี่ยนขวดหรือติดกาว
- 2.2.5 มีค่าความผิดพลาดของความแม่นยำในการฉีดสาร (Precision) RSD น้อยกว่า 0.3% (Full loop injection), น้อยกว่า 0.5% (partial loop injection) และ น้อยกว่า 1% (microliter pickup injection)
- 2.2.6 มีค่าปั๊มน้ำของการฉีดสารตัวอย่าง (Sample carryover) น้อยกว่า 0.05% เมื่อมีการล้างแบบปกติ (standard wash) และน้อยกว่า 0.01% เมื่อมีการล้างแบบพิเศษ (extra wash)
- 2.2.7 ชุดฉีดสารตัวอย่างมีระบบ pump เป็นแบบ built-in compressor
- 2.2.8 มีระบบการล้างเข็ม (needle wash) ที่สามารถเลือกตั้งค่าให้ล้างทุกครั้งหลังจากการฉีดแต่ละครั้งหรือทุกการเปลี่ยนขวดบรรจุสาร
- 2.2.9 มีระบบ Pressure Assisted Sample Aspiration PASA™ โดยสามารถเลือกรูปแบบการฉีดสารได้ 3 แบบ คือ Full loop, Partial loopfill และ Microliter- pickup
- 2.2.10 มีระบบ ILD™ Intermediate Loop Decompression เพื่อช่วยลดปั่นปอนความดันส่วนเกิน และลดการเกิดการถูกเจือจางของสารตัวอย่างจากสารละลายเคลื่อนที่

2.3 ตู้อบคอลัมน์ (Column Thermostat)

- 2.3.1 สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง 5 ถึง 85 องศาเซลเซียส หรือมีช่วงที่กว้างกว่า
- 2.3.2 มีการควบคุมอุณหภูมิแบบ 2-way air circulation โดยการใช้พัดลม เพื่อให้อุณหภูมิสม่ำเสมอทั่วทั้งภายในตู้
- 2.3.3 มีอัตราการเพิ่มและลดอุณหภูมิที่ 2 องศาเซลเซียสต่อนาที หรือดีกว่า

- 2.3.4 มีค่าความถูกต้องของอุณหภูมิ (Temperature accuracy) ± 0.2 องศาเซลเซียส หรือดีกว่า
- 2.3.5 มีค่าความเสถียรของอุณหภูมิ (Temperature Stability) ± 0.1 องศาเซลเซียส หรือดีกว่า
- 2.3.6 สามารถบรรจุคลอลัมน์ที่มีขนาดความยาวสูงสุดอย่างน้อย 350 มิลลิเมตร และรองรับ
คลอลัมน์ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในอกสูงสุดอย่างน้อย 25 มิลลิเมตร และรองรับจำนวน
คลอลัมน์ได้ไม่น้อยกว่า 4 คลอลัมน์
- 2.3.7 มีระบบความปลอดภัยเมื่อเปิดเครื่องแบบ self-check และ auto-calibration
- 2.3.8 มีระบบตรวจวัดการ Leak ด้วย sensor

2.4 เครื่องตรวจวัดสารชนิดไดโอดอะเรย์ (Diode Array Detector: DAD)

- 2.4.1 เป็นเครื่องตรวจวัดสารชนิด Diode Array Detector ซึ่งสามารถตรวจวิเคราะห์ชนิดของ
สารคอร์ಡีเซปิน (cordycepin) และ อัเดโนซีน (adenosine) ได้
- 2.4.2 ประกอบด้วยจำนวนไดโอด เท่ากับ 1024 ไดโอด
- 2.4.3 สามารถตรวจวัดได้สูงสุด 8 ความยาวคลื่นในเวลาเดียวกัน
- 2.4.4 มีแหล่งกำเนิดแสงเป็นหลอดดิวเทอเรียม (high brightness deuterium lamp) และ
ไฮโลเจน (halogen)
- 2.4.5 สามารถตรวจวัดแสง UV-VIS ในช่วงความยาวคลื่นไม่น้อยกว่า 190-1000 นาโนเมตร
และมีอัตราการเก็บข้อมูลถึง 100 Hz
- 2.4.6 มีค่า spectral bandwidth น้อยกว่า 3.5 นาโนเมตร
- 2.4.7 มีค่าความถูกต้องของความยาวคลื่น (Wavelength accuracy) ± 1 นาโนเมตร หรือ
ดีกว่า
- 2.4.8 มีสัญญาณรบกวน (noise) ได้ไม่เกิน $3.5 \mu\text{AU}$ ที่ 254 นาโนเมตร หรือดีกว่า
- 2.4.9 มีค่าความเบี่ยงจากเส้นฐาน (drift) ได้ไม่เกิน $300 \mu\text{AU}/\text{h}$ ที่ 254 นาโนเมตร หรือดีกว่า
- 2.4.10 มีค่าความเป็นเส้นตรง (Linearity) มากกว่า 2.0 AU ที่ 274 นาโนเมตร หรือดีกว่า
- 2.4.11 มีระบบตรวจจสอบการรั่ว (leak sensor)

2.5 เครื่องตรวจวัดสัญญาณแบบฟลูออเรสเซนซ์ (Fluorescence detector)

- 2.5.1 เป็นเครื่องตรวจวัดสารชนิด Spectrofluorometric detector ซึ่งสามารถตรวจวิเคราะห์
ชนิดของกรดอะมิโนได้
- 2.5.2 มีช่องตรวจวัดสาร (Detection channel) อย่างน้อย 2 ช่อง
- 2.5.3 มีค่า Number of signal เท่ากับ 2 หรือดีกว่า
- 2.5.4 มีหลอดกำเนิดแสงเป็น Xenon lamp
- 2.5.5 มีช่วงความยาวคลื่นตั้งแต่ 200-650 nm หรือดีกว่า
- 2.5.6 มีค่า spectral bandwidth น้อยกว่า 20 nm
- 2.5.7 มีความถูกต้องของความยาวคลื่น (Wavelength Accuracy) ได้ไม่เกิน ± 2.0 nm

2.5.8 มีความแม่นยำของความยาวคลื่น (Wavelength Repeatability) ได้ไม่เกิน 0.2 nm

2.5.9 มีปริมาตรของ Flow Cell เป็น 12 μl หรือดีกว่า

2.6 อุปกรณ์ประกอบ

- | | |
|--|---------------|
| 2.6.1 ชุดใส่สารละลายขนาด 1,000 มิลลิลิตร | จำนวน 4 ชุด |
| 2.6.2 ขวดใส่สารตัวอย่างขนาด 2 มิลลิลิตร | จำนวน 100 ชุด |
| 2.6.3 คอลัมน์ สำหรับวิเคราะห์น้ำตาล กรดอินทรีย์และแอลกอฮอล์ จำนวน 1 ชิ้น | |
| 2.6.4 คอลัมน์ สำหรับวิเคราะห์โปรตีน และกรดอะมิโน จำนวน 1 ชิ้น | |
| 2.6.5 Pump พร้อมชุดกรองสำหรับเตรียมสารตัวอย่าง จำนวน 1 ชุด | |
| 2.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001 | |
| 2.8 ไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz) | |
| 2.9 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศ หรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ซัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา | |
| 2.10 รับประกันคุณภาพ 2 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และผู้ขายต้องเป็นตัวแทนโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด | |

(3) ชุดปฏิบัติการพื้นฐานทางจุลชีววิทยาทางการเกษตร จำนวน 1 ชุด

ประกอบด้วย

- | | |
|--|-----------------|
| 3.1 กล้องจุลทรรศน์ชนิด 2 ระบบออกตา | จำนวน 2 เครื่อง |
| รายละเอียดดังนี้ | |
| 3.1.1 ระบบแสง เป็นชนิด CFI (Chromatic aberration Free Infinity optical system) | |
| 3.1.2 หัวกล้อง | |
| 3.1.2.1 เป็นชนิด E2-TB Binocular Tube | |
| 3.1.2.2 เป็นแบบ 2 ระบบออกตา | |
| 3.1.3 เลนส์ตา | |
| 3.1.3.1 มีกำลังขยาย 10 เท่า จำนวน 1 คู่ ซึ่งมีพื้นที่ในการมองเห็น 18 มิลลิเมตร | |
| 3.1.4 ตัวกล้อง | |
| 3.1.4.1 ตัวกล้องออกแบบให้กะทัดรัดและมีน้ำหนักเบาเพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้าย | |
| 3.1.4.2 มีปุ่มเปิด-ปิด และ เร่ง-หalte แสง แยกออกจากกัน | |
| 3.1.5 ระบบการปรับระยะภาพชัด | |
| 3.1.5.1 ปุ่มปรับภาพแบบหยาบสามารถหมุนได้ระยะ 37.7 มิลลิเมตร ต่อการหมุน 1 รอบ | |
| 3.1.5.2 ปุ่มปรับภาพแบบละเอียดสามารถหมุนได้ระยะ 0.2 มิลลิเมตร ต่อการหมุน 1 รอบ โดยมีความละเอียดในการอ่านค่าได้ 2 ไมครอน | |

- 3.1.5.3 สามารถปรับความผิด-เบาของ ปุ่มปรับภาพแบบหยาบๆได้ (Coarse motion torque adjustable)
- 3.1.6 แท่นวางวัตถุ
- 3.1.6.1 เป็นชนิด Double-plate rectangular mechanical stage
- 3.1.6.2 สามารถเลื่อนแท่นวางวัตถุได้ (Cross Travel) 76x40 มิลลิเมตร ในแกน x,y
- 3.1.7 แป้นบรรจุเลนส์วัตถุ
- 3.1.7.1 สามารถบรรจุเลนส์วัตถุได้ 4 ช่อง
- 3.1.8 เลนส์วัตถุ ชนิด CFI Plan Achromat กำลังขยายดังต่อไปนี้
- 3.1.8.1 CFI BE Plan Achromat4x, มีค่า N.A. 0.10 และ W.D. 25.00 มิลลิเมตร
- 3.1.8.2 CFI BE Plan Achromat10x, มีค่า N.A. 0.25 และ W.D. 6.70 มิลลิเมตร
- 3.1.8.3 CFI BE Plan Achromat40x, มีค่า N.A. 0.65 และ W.D. 0.60 มิลลิเมตร
- 3.1.8.4 CFI BE Plan Achromat100x (OIL), มีค่า N.A. 1.25 และ W.D. 0.14 มิลลิเมตร
- 3.1.9 เลนส์รวมแสง
- 3.1.9.1 เป็นชนิด YS-CA Abbe Condenser, มีค่า N.A. 1.25 ซึ่งมีตัวเลขระบุค่าแสงที่เหมาะสมกับเลนส์กำลังขยายต่างๆ
- 3.1.10 แหล่งกำเนิดแสง เป็นชนิดไฟ Halogen ขนาด 6V 20W
- 3.1.11 อุปกรณ์ประกอบ
- | | |
|----------------------------------|------------------------|
| 3.1.11.1 ถุงคลุมกล้อง | จำนวน 1 ชิ้น/เครื่อง |
| 3.1.11.2 Immersion Oil ขนาด 8cc. | จำนวน 1 ขวด/เครื่อง |
| 3.1.11.3 กระดาษเช็ดเลนส์ | จำนวน 100 แผ่น/เครื่อง |
| 3.1.11.4 หนังสือคู่มือการใช้งาน | จำนวน 1 ชุด/เครื่อง |
- 3.1.12 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

3.2 กล้องจุลทรรศน์สเตอโริโอลูนิคระบบอกตาคู่ จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

- 3.2.1 ระบบแสง เป็นชนิดเลนส์วัตถุคู่ (Twin Zooming Objective Optical System)
- 3.2.2 หัวกล้อง ชนิด 2 ระบบอกตาเนินทำมุน 45 องศา มองภาพได้สะทวาก ลดความเมื่อยล้า แม้ใช้งานต่อเนื่องเป็นเวลานาน สามารถปรับระยะห่างระหว่างตาได้ตั้งแต่ 54-75 มิลลิเมตร มีระบบป้องกันไฟฟ้าสถิติ (Anti-electrostatic)
- 3.2.3 มีอัตราการปรับขยายภาพ (Zooming ratio) 4.4:1 และ ช่วงการปรับภาพ (Zoom range) ตั้งแต่ 0.8x ถึง 3.5x
- 3.2.4 ระบบเลนส์และกำลังขยายภาพของกล้อง

3.2.4.1 เลนส์ตัวมีกำลังขยาย 10x มีค่า Field Number 21 มิลลิเมตร จำนวน 1 คู่

และสามารถปรับเขตสายตาได้ทั้งสองข้าง (Diopter adjustment)

3.2.4.2 เลนส์วัตถุ มีระยะทำงาน 100 มิลลิเมตร

3.2.4.3 กำลังขยายภาพสูงสุดได้ 35 เท่า

3.2.5 ฐานกล้องเป็นชนิด C-LED Hybrid LED Stand

3.2.5.1 เป็นชนิดพื้นเรียบขนาดใหญ่ มีระบบให้แสงสว่างทั้งด้านบนและด้านล่างเป็นไฟชนิด LED พร้อมปุ่มปรับความสว่างแยกอิสระออกจากกัน

3.2.5.2 สามารถใช้งานไฟส่องบนและไฟส่องจากด้านล่างได้พร้อมกัน

3.2.5.3 ชุดไฟส่องบนสามารถปรับมุมเบย์ได้ระยะ 55 องศาจากแนวตั้ง

3.2.6 อุปกรณ์ประกอบ

3.2.6.1 ถุงพลาสติกคลุมกล้อง จำนวน 1 ชุด/เครื่อง

3.2.6.2 Immersion Oil ขนาด 8 cc. จำนวน 1 ขวด/เครื่อง

3.2.6.3 กระดาษเช็ดเลนส์ จำนวน 100 แผ่น/เครื่อง

3.2.6.4 หนังสือคู่มือการใช้งาน จำนวน 1 ชุด/เครื่อง

3.2.7 การรับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในรับที่ยื่นเสนอราคาก่อน

3.3 เครื่องนึ่งฆ่าเชื้อ ขนาด 90 ลิตร จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.3.1 เป็นเครื่องนึ่งฆ่าเชื้อ มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 90 ลิตร

3.3.2 สามารถใช้งานที่ความดันในห้องนึ่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.25 MPa

3.3.3 สามารถตั้งอุณหภูมิในการทำให้เร็วเชื่อได้ในช่วง 101-137 องศาเซลเซียส ในการทำละลายได้ตั้งแต่ 40-99 องศาเซลเซียส และในการอุ่นได้ตั้งแต่ 40-60 องศาเซลเซียส สามารถปรับตั้งเวลาได้ 0 – 48 ชั่วโมง หรือต่ำกว่า

3.3.4 ควบคุมอุณหภูมิตัวยาระบบ PID Control

3.3.5 หน้าจอแสดงผลสามารถแสดงอุณหภูมิภายในตู้เป็นตัวเลข 3 ตำแหน่งและแสดงเวลาในการทำงานที่เหลืออยู่ (down count) เป็นตัวเลข 2 ตำแหน่ง โดยระบุเป็นชั่วโมงและนาที มีสัญญาณเตือนเมื่อสิ้นสุดการทำงาน

3.3.6 สามารถตั้งโปรแกรมในการทำงานได้ 3 รูปแบบ

3.3.6.1 สำหรับฆ่าเชื้อในอาหารเหลวหรือสารละลาย

3.3.6.2 สำหรับฆ่าเชื้อในอาหารแข็ง

3.3.6.3 สำหรับทำละลายอาหารแข็ง

3.3.7 ตัวถังสำหรับน้ำ (Chamber) ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิมเกรด SUS304 และ ตัวผู้ภายนอก (Outer panel) เคลือบด้วย baked melamin finish

3.3.8 ฝาเครื่องเป็นแบบล็อกอัตโนมัติ (Interlock system) เมื่อมีความดันอยู่ภายในเครื่องจะไม่สามารถเปิดฝาเครื่องได้และมีระบบล็อกประตูอีกชั้นหนึ่ง (Electro mechanical lock system)

3.3.9 มีระบบตรวจเช็คในการณีที่ปิดฝาเครื่องไม่สนิท เครื่องจะไม่ทำงาน

3.3.10 มีเกจวัดความดันในช่วง 0 ถึง 0.7 Mpa

3.3.11 มี main switch แยกออกจากปุ่มเปิด/ปิด

3.3.12 มีช่องระบายน้ำความร้อนที่ตัวเครื่อง

3.3.13 มีไฟแสดงขั้นตอนการการทำงานเพื่อแสดงให้ทราบว่าเครื่องกำลังทำงานในขั้นใด

3.3.14 มีระบบเตือนเมื่อระดับน้ำในห้องน้ำ ต่ำกว่าระดับปกติ (Water lack preventor)

3.3.15 มีท่อระบายน้ำทิ้ง

3.3.16 มีระบบป้องกันความปลอดภัยในการใช้งาน คือ

3.3.16.1 มีระบบป้องกันความดันไม่ให้สูงเกินไป

3.3.16.2 ระบบป้องกันไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไป

3.3.16.3 มีระบบป้องกันความเสียหายเมื่อเกิดไฟดับ

3.3.16.4 มีระบบ Breaker for slight leakage

3.3.17 มีล้อที่ด้านล่างของเครื่องน้ำ เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย พร้อมทั้งมีตัวล็อกล้อเพื่อความปลอดภัย

3.3.18 มีตะกร้าสำหรับใส่ของน้ำ จำนวน 2 ใบ

3.3.19 ใช้ไฟฟ้า 220 V, 50/60 Hz

3.3.20 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา พร้อมหนังสือคู่มือการใช้งาน 1 ชุด

3.3.21 บริษัทผู้ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001

3.4 ตู้ปลอดเชื้อในแนวตั้ง จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.4.1 ชนิดและโครงสร้าง

3.4.1.1 เป็นตู้กรองอากาศให้ปราศจากเชื้อชนิด Biohazard class II Type A2 โดยได้รับการทดสอบ สอดคล้องตามมาตรฐาน EN12469

3.4.1.2 โครงสร้างด้านนอกทำด้วยโลหะเคลือบโดยมีขนาดไม่น่ากว่า (กว้าง x สูง x สูง) $1,323 \times 800 \times 2,260$ มิลลิเมตร

3.4.1.3 โครงสร้างตู้ด้านในทำด้วยสแตนเลสสตีล โดยมีพื้นที่ปูผิวบดึงงานภายในตู้ขนาด (กว้าง x สูง x สูง) "ไม่น้อยกว่า $1,200 \times 600 \times 678$ มิลลิเมตร

3.4.1.4 พื้นที่ทำงาน (Working area) ทำด้วยสแตนเลสสตีล สามารถถอดออกทำความสะอาดได้ โดยบริเวณด้านหน้ามีรูพรุนสำหรับให้อากาศไหลเวียน และออกแบบให้ลาดเอียง เพื่อกำจัดการไหลวนของอากาศที่เข้าด้านหน้าตู้ เพิ่มความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงาน สามารถวางแขนขณะทำงานได้ โดยไม่กีดขวางการไหลเวียนอากาศด้านหน้า

3.4.1.5 ผนังด้านในตู้เตรียมซองสำหรับต่อวาว์ต่างๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง

3.4.1.6 ด้านล่างพื้นที่ทำงานมีลักษณะเป็นแอง (Trough) สามารถรองรับของเหลวที่อาจหลอมมาได้ถึง 4 ลิตร พร้อมติดตั้งวาล์วถ่ายของเหลวทิ้ง (Drain valve) เพื่อความสะดวกในการทำความสะอาด

3.4.1.7 ประตูด้านหน้าตู้ทำจากกระจกนิรภัย ชนิด toughened มีลักษณะลาดเอียง 10 องศา เพื่อเพิ่มระยะในการมองเห็นและลดความเมื่อยล้าขณะนั่งทำงาน สามารถเลื่อนประตูกระจากขึ้น-ลงในแนวตั้งได้ตามความต้องการ โดยเมื่อปิดประตูสามารถปิดได้อย่างสนิท (Fully closing)

3.4.2 ระบบกรองอากาศ ประกอบด้วย

3.4.2.1 แผ่นกรองอากาศชนิด HEPA หรือ ULPA Filter จำนวน 2 ชุด โดยอากาศ 70% กรองผ่านทาง ชุดแผ่นกรองหลัก (Main Filter) หมุนเวียนในตู้และอากาศ 30% ผ่านทางชุดกรองอากาศออกสู่ภายนอกตู้ (Exhaust Filter) ออกไปยังภายนอก

3.4.2.2 ชุดแผ่นกรองหลัก (Main Filter) สำหรับกรองอากาศบริเวณพื้นที่ทำงาน และชุดกรองอากาศออกสู่ภายนอกตู้ (Exhaust Filter) มีประสิทธิภาพในการกรองไม่น้อยกว่า 99.99% สำหรับอนุภาคที่มีขนาดไม่น้อยกว่า 0.1-0.2 ไมครอน

3.4.3 ระบบมอเตอร์เป่าลม (Motor/blower system)

3.4.3.1 ระบบมอเตอร์เป่าลม สามารถดูดเชยความเร็วลมภายในตู้อย่างอัตโนมัติ เมื่อแผ่นกรองเกิดการอุดตัน โดยมอเตอร์เป่าลม มีความตั้งขณะทำงานได้ไม่เกิน 65 เดซิเบล

3.4.3.2 ความเร็วของลมที่ผ่านการกรองสูงพื้นที่ใช้งาน อยู่ในช่วง 0.35 ± 0.025 เมตร/วินาที หรือในช่วง 0.28 เมตร/วินาที $\pm 10\%$ หรือมีความเร็วลมผ่านเข้าช่องด้านหน้าตู้ "ไม่น้อยกว่า 0.53 ± 0.025 เมตร/วินาที"

3.4.4 มีระบบให้แสงสว่างภายในตู้ โดยมีหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ ซึ่งสามารถให้ความสว่างภายในตู้ได้ใน ช่วง 800 ลีบ 1,100 ลักซ์ หรือมากกว่า

3.4.5 ควบคุมการทำงานด้วยระบบไมโครโปรเซสเซอร์ (Microprocessor Control) โดยมี
ແນกควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านหน้าตู้เพื่อสะดวกต่อการใช้งาน รายละเอียดของແນ
ควบคุมมีดังนี้

3.4.5.1 มีปุ่มกด สำหรับควบคุมการทำงาน ได้แก่

- ปุ่ม เปิด- ปิด เครื่อง

- ปุ่ม เปิด- ปิด พัดลม

- ปุ่ม เปิด- ปิด หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์

- ปุ่ม เปิด-ปิด หลอดไฟ UV

- ปุ่มเลือกพารามิเตอร์ที่ต้องการแสดงที่จอแสดงผล (Mode)

3.4.5.2 มีจอแสดงผล สามารถเลือกแสดงค่าต่างๆ ดังนี้

- ค่าความเร็วลมภายในตู้ (Down flow)

- ค่าความเร็วลมที่จ่ายออกนอกตู้ (Exhaust)

- ช่วงเวลาการทำงานสะสมของแผ่นกรอง (Filter total use time)

3.4.5.3 มีแถบแสดงอายุการใช้งานของแผ่นกรอง (Filter Life Bar)

3.4.5.4 สามารถกำหนดรหัสผ่าน (Password) เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องใช้งานเครื่อง

3.4.6 มีระบบสัญญาณเตือนดังนี้

3.4.6.1 ความเร็วลมภายในตู้และความเร็วลมที่จ่ายออกนอกตู้ผิดปกติ

3.4.6.2 ตำแหน่งของประตูกระจกด้านหน้าไม่ถูกต้องในตำแหน่งที่เหมาะสม

3.4.6.3 ถึงระยะเวลาเปลี่ยนแผ่นกรอง (life of filter)

3.4.7 มีหลอดไฟ UV สำหรับฆ่าเชื้อภายในตู้ ซึ่งมีระบบความปลอดภัยในการใช้งาน เพื่อ^{เพื่อ}
ป้องกันอันตรายจากแสง UV โดยจะไม่สามารถเปิดใช้งานหลอดไฟ UV ได้ ในกรณีที่ประตู
ด้านหน้าปิดไม่สนิท หรือมีการเปิดหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์

3.4.8 สามารถดูเปลี่ยนแผ่นกรองจากสี และบำรุงรักษาอุปกรณ์ได้สะดวกจาก
ด้านหน้าตู้

3.4.9 มีปลั๊กไฟชนิดกันน้ำติดตั้งภายในตู้ (Waterproof socket) สำหรับใช้งานกับอุปกรณ์
ไฟฟ้าภายในตู้ จำนวน 2 ชุด

3.4.10 ใช้ไฟฟ้าได้ในช่วง 220 – 240 โวลท์ 50 เฮิรตซ์

3.4.11 มีค่า Norminal power ไม่เกิน 474 วัตต์

3.4.12 ผู้ยื่นขอเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานใน
ต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่น
เสนอราคา

3.4.13 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นขอเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกัน
คุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา พร้อมด้วยการใช้งาน 1 ชุด

3.4.14 มีอุปกรณ์ประกอบเพิ่มเติมดังนี้

3.4.14.1 วาล์วแก๊ส (Gas valve)

จำนวน 1 ชุด/เครื่อง

3.4.14.2 ขาตั้งตู้ (จัดหานในประเทศ)	จำนวน 1 ชุด/เครื่อง
3.4.14.3 ตะเกียงบุนเสนแบบ foot switch	จำนวน 1 ชุด/เครื่อง
3.4.14.4 ถังแก๊สพร้อม瓦ล์วันรักย	จำนวน 1 ชุด/เครื่อง
3.4.14.5 เก้าอี้นั่งทำงานแบบปรับระดับได้	จำนวน 1 ชุด/เครื่อง

3.5 ตู้ปั๊มเพาะเชื้อพัร์โอมเช่า จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.5.1 เป็นเครื่องขยายแบบตั้งพื้นพร้อมระบบควบคุมอุณหภูมิ

3.5.2 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ microprocessor digital PID โดยสั่งงานผ่านແຜງควบคุมแบบปุ่มกด มีสัญญาณไฟแสดงสถานะการทำงานของเครื่อง

3.5.3 ควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง 4 องศาเซลเซียส ถึง 60 องศาเซลเซียส ความละเอียดในการตั้งค่า 0.1 องศาเซลเซียส โดยมีความคลาดเคลื่อน ± 0.25 องศาเซลเซียส ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

3.5.4 มีทิศทางการขยายแบบวงกลม โดยสามารถปรับความเร็วรอบได้ตั้งแต่ 30 ถึง 300 รอบต่อนาที มีความคลาดเคลื่อนเท่ากับ ± 1 รอบต่อนาทีและมีรัศมีการขยาย (Orbit diameter) ไม่น้อยกว่า 22 มิลลิเมตร

3.5.5 มีระบบขับเคลื่อนมอเตอร์สำหรับระบบขยายชนิด Plate Type brushless DC motor

3.5.6 สามารถทำงานได้ต่อเนื่อง หรือสามารถตั้งเวลาการขยายได้ถึง 46 ชั่วโมง 59 นาที หรือมากกว่าโดยมีความคลาดเคลื่อน ± 1 เปอร์เซ็นต์

3.5.7 มีประตูเปิด-ปิดอยู่ทางด้านบนเครื่อง โดยมีกระจกใสอยู่ที่ประตูตู้ เพื่อสะดวกต่อการสังเกตตัวอย่างและการขยายภายในตู้ โดยไม่จำเป็นต้องเปิดประตู

3.5.8 โครงสร้างภายในตู้ทำจากสแตนเลสสตีล ภายนอกตู้ทำจากโลหะเคลือบสี

3.5.9 คอมเพรสเซอร์ที่ใช้สำหรับระบบทำความเย็น มีกำลังไม่น้อยกว่า $\frac{1}{4}$ แรงม้า และมีระบบการเปิด-ปิด แยกเป็นอิสระ สามารถปิดการทำงานในกรณีที่ไม่ได้ใช้งาน เพื่อยืดอายุการทำงานของคอมเพรสเซอร์

3.5.10 มีระบบไฟเลี้ยงอากาศภายในตู้โดยใช้พัดลม

3.5.11 ระบบความปลอดภัย

3.5.11.1 เครื่องจะหยุดขยายโดยอัตโนมัติเมื่อประตูเปิด

3.5.11.2 มีระบบ safety device แยกจากระบบควบคุมอุณหภูมิหลัก โดยจะตัดการทำงานของชุดทำความสะอาดร้อนเพื่อป้องกันอุณหภูมิสูงเกิน ในกรณีที่ชุดควบคุมอุณหภูมิหลักเสียหาย

3.5.12 ใช้ไฟฟ้า 220-240 โวลต์ 50 เฮิร์ซ

3.5.13 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001 พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด

3.5.14 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

3.5.15 มีอุปกรณ์ประกอบ (Optional Accessories)

3.5.15.1 ถาดเขย่า	จำนวน 1 ชิ้น
3.5.15.2 Clamp บรรจุ flask ขนาด 250 ml	จำนวน 36 ชิ้น
3.5.15.3 Clamp บรรจุ flask ขนาด 500 ml	จำนวน 30 ชิ้น
3.5.15.4 Clamp บรรจุ flask ขนาด 1000 ml	จำนวน 16 ชิ้น
3.5.15.5 Clamp บรรจุ flask ขนาด 2000 ml	จำนวน 9 ชิ้น
3.5.15.6 ถาดเขย่าแบบ Spring Wire Rack	จำนวน 1 ชิ้น

3.6 ตู้อบและฆ่าเชื้อด้วยความร้อน ขนาด 110 ลิตร จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.6.1 เป็นตู้อบความร้อนสำหรับฆ่าเชื้อ ที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 10 องศาเซลเซียส

เหนืออุณหภูมิห้อง ถึง 300 องศาเซลเซียส และสามารถตั้งอุณหภูมิในการทำงานเป็นหน่วย

องศาฟาเรนไฮต์ได้

3.6.2 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor PID-controller สามารถแสดงอุณหภูมิ เป็นตัวเลขบนหน้าจอ LCD

3.6.3 สามารถปรับตั้งอัตราการเพิ่มของอุณหภูมิได้เป็นองศาต่อนาที (Ramp function)

3.6.4 มีค่าเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ (Temperature variation) ± 1.7 เคลวิน ที่อุณหภูมิ

150 องศาเซลเซียส และมีค่าความกวัดแกว่งของอุณหภูมิ (Temperature Fluctuation) ได้ไม่ กกิน ± 0.3 เคลวิน /

3.6.5 สามารถตั้งเวลาให้ตู้อบทำงาน และหยุดทำงานเมื่อถึงเวลาที่กำหนดไว้ (Delayed off)

3.6.6 ตู้มีขนาดไม่น้อยกว่า 110 ลิตร

3.6.7 ภายในตู้ทำด้วย Stainless steel พร้อมชั้นวางชนิด Chrome-plated สามารถเลื่อนชั้น เข้า-ออกได้อย่างสะดวก เมื่อต้องการนำภาชนะเข้า-ออก

3.6.8 มีระบบการกระจายความร้อนของอากาศภายในตู้เป็นแบบ APT. line

(Advanced Preheating Chamber Technology) โดยจะทำความร้อนให้เป็นเนื้อเดียวกัน ก่อนที่จะแพร่ความร้อนเข้าไปภายในตู้อบ ช่วยให้ภายในตู้ มีอุณหภูมิที่สม่ำเสมอ กัน โดย ระบบการหมุนเวียนของอากาศภายในตู้เป็นแบบ Forced convection

3.6.9 เมื่อเปิดประตูตู้ ระบบทำความร้อนและพัดลมจะหยุดทำงานแบบอัตโนมัติ และจะเริ่ม ทำงานอีกรั้งเมื่อประตูตู้ถูกปิด

3.6.10 โครงสร้างตู้เป็นแบบ 2 ชั้น โดยชั้นนอกเป็นโพรงอากาศ ชั้นในเป็นวัสดุทำจาก Glass Wool สามารถลดการสูญเสียความร้อนที่แผ่出去ได้เป็นอย่างดี มีผลทำให้ผ่านตู้ด้านนอกไม่ร้อนจนเกินไป และสามารถวางไว้ในห้องปรับอากาศได้

3.6.11 สามารถปรับการถ่ายเทของอากาศระหว่างภายในตู้และภายนอกตู้ได้โดยผ่านการตั้งค่าที่หน้าจอชิ้นอยู่ด้านหน้าเครื่อง (Electromechanical) และมีท่อระบายอากาศ (Exhaust duct) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 5 เซนติเมตร อยู่ด้านหลังเครื่อง

3.6.12 ตัวเครื่องภายนอกทำจากเหล็กเคลือบสี ชนิด Galvanized steel sheet with RAL7035 powder coating สามารถทนรอยขูดขีดได้

3.6.13 ประตูตู้ทำด้วยเหล็กเคลือบสีกันสนิมชนิดเดียวกับตัวเครื่องแบบ 1 บาน

3.6.14 มี Safety device class 2 ตามมาตรฐาน DIN 12880

3.6.15 เป็นเครื่องมือที่ผลิตจากโรงงานได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001

3.6.16 ใช้แรงดันไฟฟ้า 220-240 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz)

3.6.17 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภัยในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา ,

3.6.18 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด ,

3.7 เครื่องทำความร้อนพร้อมกระบวนการสารละลาย จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.7.1 เป็นเครื่องงานกระบวนการสารละลาย โดยใช้แรงแม่เหล็กกับมอเตอร์และสามารถให้ความร้อนแก่สารละลายได้ในเครื่องเดียวกัน

3.7.2 มอเตอร์ที่ใช้เป็นชนิดไม่ใช้แปรงถ่าน (brushless motor) และมีการควบคุมการปรับความเร็วในการงานแบบ Opto-electronic

3.7.3 ส่วนให้ความร้อน (heating power) ใช้ coils ให้ความร้อนชนิด embedded heater coils โดยใช้ไฟ 600 วัตต์

3.7.4 แผ่นให้ความร้อนทำด้วย glass ceramic ของ ceran ผิวเรียบ มีพื้นที่ใช้งานเป็นสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาดไม่น้อยกว่า 130x130 มิลลิเมตร

3.7.5 ตัวเครื่องทำด้วยวัสดุที่เป็น Stainless steel มีอายุการใช้งานยาวนาน

3.7.6 สามารถงานสารละลาย ได้ในปริมาตรสูงสุด 10 ลิตร

3.7.7 สามารถปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ ในช่วง 40-300 องศาเซลเซียส

3.7.8 สามารถปรับความเร็วรอบในการวนได้ในช่วง 80-1,600 รอบต่อนาที

3.7.9 เครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 150x150x100 มิลลิเมตร

3.7.10 ใช้ไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz)

3.7.11 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภัยในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา /

3.7.12 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด /

- 3.8 ตู้บ่มเพาะเชื้อ ขนาด 110 ลิตร จำนวน 2 เครื่อง
รายละเอียดดังนี้
- 3.8.1 เป็นตู้บ่มเพาะเชื้อ ที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 5 องศาเซลเซียส เหนือ อุณหภูมิห้องถึง 100 องศาเซลเซียส และสามารถตั้งอุณหภูมิในการทำงานเป็นหน่วยองศาฟาร์เรนไฮต์
 - 3.8.2 มีค่าความกวัดแก่วงของอุณหภูมิ (Temperature Fluctuation) ± 0.1 เคลวิน (ที่ 37 องศาเซลเซียส) และมีค่าการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ (Temperature variation) ± 0.4 เคลวิน (ที่ 37 องศาเซลเซียส)
 - 3.8.3 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor PID-Controller สามารถตั้งอุณหภูมิและแสดงผลของอุณหภูมิตัวเลขแบบ LCD พร้อมปุ่มปรับด้านหน้าเครื่อง
 - 3.8.4 สามารถปรับตั้งอัตราการเพิ่มของอุณหภูมิได้เป็นองศาต่อนาที (Ramp function)
 - 3.8.5 สามารถตั้งเวลาให้ตู้อบทำงาน และหยุดทำงานเมื่อถึงเวลาที่กำหนดไว้ (Delayed off)
 - 3.8.6 ตู้มีขนาดในน้ำอยกว่า 110 ลิตร
 - 3.8.7 ภายในตู้ทำด้วย Stainless steel พร้อมชั้นวางชนิด Chrome Plate และทุกชิ้นแบบโค้ง มนสำหรับการเลื่อนขึ้น เข้า-ออกได้สะดวกเมื่อต้องการนำภาชนะเข้า-ออก
 - 3.8.8 มีระบบการกระจายความร้อนของอากาศภายในตู้เป็นแบบ APT. line (Advanced Preheating Chamber Technology) โดยจะทำความร้อนให้เป็นเนื้อเดียวกัน ก่อนที่จะแพร่ความร้อนเข้าไปภายในตู้อบ ช่วยให้ภายในตู้ มีอุณหภูมิที่สม่ำเสมอ กโดยระบบการหมุนเวียนของอากาศภายในตู้เป็นแบบ Natural convection
 - 3.8.9 โครงสร้างตู้เป็นแบบ 2 ชั้น โดยชั้นนอกเป็นโพรงอากาศ ชั้นในเป็นรัศดุทำจาก Glass Wool สามารถลดการสูญเสียความร้อนที่แผ่ออกมากอตู้ได้เป็นอย่างดี มีผลทำให้ผนังตู้ด้านนอกไม่ร้อนจนเกินไป
 - 3.8.10 สามารถปรับการถ่ายเทของอากาศระหว่างภายในตู้และภายนอกตู้ได้โดยผ่านการตั้งค่าที่หน้าจอซึ่งอยู่ด้านหน้าเครื่อง (Electromechanical) และมีท่อระบายอากาศ (Exhaust duct)
 - 3.8.11 ตัวเครื่องภายนอกทำจากเหล็กเคลือบสี ชนิด Galvanized steel sheet with RAL7035 powder coating สามารถทนรอยขูดขีดได้
 - 3.8.12 ประตูชั้นนอกเป็นแบบ 1 บาน ชั้นในเป็นกระจกใส และชั้นนอกทำด้วยเหล็กเคลือบสีกันสนิมชนิดเดียวกับตัวตู้
 - 3.8.13 มี safety device class 3.1 ตามมาตรฐาน DIN 12880
 - 3.8.14 เป็นเครื่องมือที่ผลิตจากโรงงานได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001
 - 3.8.15 ใช้แรงดันไฟฟ้า 220 - 240 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz)

3.8.16 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทยที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา /

3.8.17 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด /

3.9 เครื่องปั่นไฟฟ้าชนิดตั้งตีด จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.9.1 เป็นเครื่องปั่นทดตอนสารละลายความเร็วสูงแบบตั้งตีด

3.9.2 ตัวเครื่องภายนอกทำจากโลหะเคลือบสี ส่วนตัว chamber ทำด้วย stainless steel AISI 304

3.9.3 สามารถเลือกตั้งระบบความเร็วเป็นค่า RPM หรือ RCF ได้ ปรับตั้งค่าความเร็วรอบได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 14,000 รอบต่อนาที (rpm)

3.9.4 มอเตอร์ที่ใช้เป็นชนิดไม่มีแปรงถ่าน เพื่อความสะดวกในการใช้งานโดยไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนแปรงถ่าน Induction motor (carbon brushless motor) maintenance free

3.9.5 มีช่อง Emergency release สำหรับเปิดฝาเครื่องในกรณีฉุกเฉินได้

3.9.6 มีระบบฝาล็อก 2 จุด (Double lid lock system) ช่วยให้ปิดฝาเครื่องได้อย่างมั่นคง

3.9.7 มีระบบ Saving energy เพื่อประหยัดกระแสไฟฟ้า หลังจากไม่ใช้งานเครื่องเป็นเวลา 30 นาที

3.9.8 สามารถตั้งระบบเร่ง/ลดความเร็วโดยผู้ใช้งานได้

3.9.9 ตั้งเวลาในการทำงานได้ตั้งแต่ 1-99 นาที และมีช่วงในการเลือกความเร็วรอบ ไม่น้อยกว่า 50 rpm หรือ 10 xg

3.9.10 ตัวเครื่องจะเริ่มนับเวลาถอยหลังในการทำงานเมื่อถึงความเร็วรอบสูงสุดที่ได้เลือกไว้

3.9.11 มีระบบ short spin key เพื่อให้เครื่องทำงานในเวลาสั้นโดยไม่ต้องตั้งเวลาได้

3.9.12 มีระบบจดจำ rotor ในการใช้งาน (rotor list on memory)

3.9.13 ควบคุมการทำงานด้วยระบบไมโครโปรเซสเซอร์ โดยมีจอแสดงผลเป็นแบบทวเฟลชทิจิทัล สีแดง LED screen ซึ่งจะแสดงผลความเร็วรอบ และเวลาในการทำงาน

3.9.14 มีระบบป้องกันอันตรายจากการใช้งาน โดยตัวเครื่องจะทำงานเมื่อปิดฝาเครื่องเท่านั้น และจะไม่สามารถเปิดฝาเครื่องได้จนกว่า rotor จะหยุดหมุน

3.9.15 เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐาน EN 61010-2-020, EN 61010-1, EN 61326-1, IVD และ ISO 13485:2003

3.9.16 เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐาน CE mark ใช้ได้กับไฟฟ้าขนาด 220-240 โวลท์ 50 ไซเคิล (Hz)

3.9.17 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

3.9.18 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง

3.9.19 อุปกรณ์ประกอบ

3.9.19.1 หัวปืนแบบ สำหรับ microtubes 1.5-2 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด

3.9.19.2 หัวปืนแบบ สำหรับ หลอด 5 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด

3.9.19.3 หลอดพลาสติกสำหรับใส่ปืนเหวี่ยงตอกตะกอน จำนวน 1 ชุด

3.10 เครื่องขยายสารละลาย จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.10.1 เป็นเครื่องขยายผลสารให้เข้ากันแบบ Vortex ชนิดตั้งโต๊ะ

3.10.2 สามารถเปลี่ยนแท่นสำหรับวางภาชนะบรรจุสารที่ต้องการขยายได้

3.10.3 สามารถปรับความเร็วในการขยายได้

3.10.4 สามารถเลือกการทำงานแบบต่อเนื่องหรือให้ทำงานเมื่อมีภาชนะบรรจุสารวางอยู่บนแท่นขยาย

3.10.5 พร้อมอุปกรณ์ประกอบดังต่อไปนี้

3.10.5.1 แท่นขยายสำหรับใช้กับหลอดทดลอง สามารถใช้ได้ครั้งละ 1 หลอด จำนวน 1 อัน/เครื่อง

3.10.5.2 แท่นขยายสำหรับใช้กับภาชนะใส่สารกันแบบ เช่น Laboratory bottle และ Erlenmeyer flask จำนวน 1 อัน/เครื่อง

3.10.6 ไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz)

3.10.7 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด

3.11 ตู้แขวน ขนาด 11.6 คิว จำนวน 2 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

3.11.1 เป็นตู้แขวนมีประตูกระจก 2 ประตู

3.11.2 ตู้มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 300 ลิตร

3.11.3 มีระบบควบคุมความเย็น แบบ Electronic Thermostat control

3.11.4 สามารถทำอุณหภูมิในช่วงประมาณ 2 ถึง 8 องศาเซลเซียส

3.11.5 มีระบบทำความเย็นแบบไม่มีน้ำแข็งเกา (No Frost)

- 3.11.6 มีชั้นวางและสามารถปรับระดับได้
- 3.11.7 มีล้อเพื่อสะดวกต่อการเคลื่อนย้าย
- 3.11.8 ใช้น้ำยาทำความเย็น R-134a หรือดีกว่า
- 3.11.9 มีหลอดไฟส่องสว่างแบบ LED
- 3.11.10 มีฉนวนกันความร้อนแบบ Cyclopentane หรือดีกว่า
- 3.11.11 มีพัดลมกระจายความเย็น
- 3.11.12 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

3.12 เครื่องซั่งไฟฟ้าที่นิยม 4 ตำแหน่ง จำนวน 1 เครื่อง
รายละเอียดดังนี้

- 3.12.1 เป็นเครื่องซั่งไฟฟ้า ควบคุมการทำงานโดยระบบไมโครโปรเซสเซอร์
- 3.12.2 จอแสดงผลแบบ Backlit and High-contrast Display เลือกเปิด-ปิดแสงไฟได้
- 3.12.3 สามารถชั่งน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 200 กรัม
- 3.12.4 อ่านค่าໄต็ลิชเชียต 0.0001 กรัม ตลอดช่วงการซั่ง มีค่า Repeatability น้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.0001กรัม และมีค่า Linearity ไม่มากกว่า 0.0002 กรัม
- 3.12.5 ตัวรับน้ำหนักทำจากวัสดุขึ้นเดียว (Monolithic weigh cell) มีอัตราการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักต่ออุณหภูมิ (Sensitivity drift) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 2 \times 10^{-6}/K$
- 3.12.6 มีปุ่มหักลบทะบานของย่างน้อย 2 จุด แยกออกจากกันอย่างอิสระ เพื่อให้เกิดความสะดวกในการใช้งาน และหักค่าน้ำหนักพากันได้ตลอดช่วงการซั่ง
- 3.12.7 มีระบบตรวจสอบเครื่องอัตโนมัติและแสดงรหัสความผิดพลาดได้
- 3.12.8 มีระบบป้องกันการซั่งน้ำหนักเกิน และมีเครื่องหมายแสดงในการนิ่งชั่งน้ำหนักเกินพิกัดสูงสุด
- 3.12.9 มีค่าเวลาตอบสนองในการซั่งได้ไม่เกิน 2.5 วินาที
- 3.12.10 สามารถปรับตั้งเครื่องให้เหมาะสมกับการสั่นสะเทือนได้อย่างน้อย 4 ระดับ คือ Very stable, Stable, Unstable และ Very unstable
- 3.12.11 ตั้งค่าความแม่นยำของการอ่านค่าได้อย่างน้อย 6 ระดับ ตั้งแต่ 0.25, 0.5, 1, 2, 4, และ 8 digits
- 3.12.12 มีระบบปรับเครื่องซั่งโดยใช้ตุ้มน้ำหนักภายในและตุ้มน้ำหนักภายนอก พร้อมตุ้มน้ำหนักมาตรฐานภายนอกน้ำหนัก 100 กรัม จำนวน 1 อัน และสามารถเลือกหน่วยการปรับตั้งได้ คือ g, kg, lb
- 3.12.13 สามารถเลือกหน่วยได้ไม่น้อยกว่า 20 แบบ เช่น Grams, Baht, Tola, Pounds: ounces เป็นต้น

- 3.12.14 มีระบบปรับเครื่องให้กลับสู่โปรแกรมปกติ
- 3.12.15 สามารถล็อกปุ่มการใช้งานเครื่อง และเลือกล็อกเฉพาะปุ่มปรับตั้งเครื่องซึ่งเพื่อกันการผิดพลาดในการใช้งานได้
- 3.12.16 ตัวเครื่องมีตู้กระจากสีเหลี่ยมใส สำหรับป้องกันลม และถอดทำความสะอาดได้ทั้ง 3 ด้าน
- 3.12.17 จ่อแสดงผลเชื่อมติดกับส่วนรับน้ำหนักโดยปราศจากการอยแยก เพื่อป้องกันการสะสมของสารและฝุ่น
- 3.12.18 งานซึ่งทำด้วยโลหะปลอกสนิม (Stainless Steel) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 90 มิลลิเมตร
- 3.12.19 มีสัญลักษณ์แสดงระดับน้ำอยู่บริเวณจ่อแสดงผล เพื่อให้ตรวจสอบและตั้งระดับได้โดยง่าย
- 3.12.20 มีโปรแกรมสำหรับใช้งานเฉพาะด้าน ได้แก่ นับจำนวน, ชั้นน้ำหนักเป็น %, ชั้นสัตว์ทดลอง, คำนวนน้ำหนักการผสมสาร, คำนวนน้ำหนักร่วม, คำนวนค่าโดยสารค่าตัวคุณหรือตัวหาร, เปรียบเทียบน้ำหนัก เป็นต้น
- 3.12.21 สามารถกำหนด ID Number ได้ทั้งตัวเลขและตัวอักษร (A-Z)
- 3.12.22 มีระบบการซึ่งน้ำหนักจากทางด้านใต้ของเครื่อง (Below-Balance Weighing)
- 3.12.23 มีอุปกรณ์มาตราฐานคือ ข้าปรับระดับน้ำ, ห่วงสำหรับล็อกไม้ให้เคลื่อนย้าย และ interface ชนิด RS232
- 3.12.24 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง /

3.13 เครื่องซึ่งไฟฟ้าทนนิยม 2 ตำแหน่ง จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

- 3.13.1 เป็นเครื่องซึ่งไฟฟ้า ควบคุมการทำงานโดยระบบไมโครโปรเซสเซอร์ ช่วยตอบสนองต่อการซึ่งได้รวดเร็ว
- 3.13.2 จ่อแสดงผลแบบ Backlit and High-contrast Display เลือกเปิด-ปิดแสงไฟได้
- 3.13.3 สามารถซึ่งน้ำหนักได้สูงสุด 3200 กรัม
- 3.13.4 อ่านค่าได้ละเอียด 0.01 กรัม ตลอดช่วงการซึ่ง มีค่า Repeatability น้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.01 กรัม และมีค่า Linearity ไม่มากกว่า 0.02 กรัม
- 3.13.5 ตัวรับน้ำหนักทำจากวัสดุชิ้นเดียว (Monolithic weigh cell) มีอัตราการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักต่ออุณหภูมิ (Sensitivity drift) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 2 \times 10^{-6}/K$
- 3.13.6 มีปุ่มหักลบภาษชนะอย่างน้อย 2 จุด แยกออกจากกันอย่างอิสระ เพื่อให้เกิดความสะดวกในการใช้งาน และหักค่าน้ำหนักภาษชนะได้ตลอดช่วงการซึ่ง
- 3.13.7 มีระบบตรวจสอบเครื่องอัตโนมัติและแสดงรหัสความผิดพลาดได้

3.13.8 มีระบบป้องกันการซึ่งน้ำหนักเกิน และมีเครื่องหมายแสดงในกรณีซึ่งน้ำหนักเกินพิกัดสูงสุด

3.13.9 มีค่าเวลาตอบสนองในการซึ่งได้ไม่เกิน 1.1 วินาที

3.13.10 สามารถปรับตั้งเครื่องให้เหมาะสมกับการสั่นสะเทือนได้อย่างน้อย 4 ระดับ คือ Very stable, Stable, Unstable และ Very unstable

3.13.11 ตั้งค่าความแม่นยำของ การอ่านค่าได้อย่างน้อย 6 ระดับ ตั้งแต่ 0.25, 0.5, 1, 2, 4, และ 8 digits

3.13.12 มีระบบปรับเครื่องซึ่งโดยใช้ตั้มน้ำหนักภายในและตั้มน้ำหนักภายนอก พร้อมตั้มน้ำหนักมาตรฐานภายนอกน้ำหนัก 200 กรัม จำนวน 1 อัน และสามารถเลือกหน่วยการปรับตั้งได้ คือ g, kg, lb

3.13.13 สามารถเลือกหน่วยได้ไม่น้อยกว่า 20 แบบ เช่น Grams, Baht, Tola, Pounds: ounces เป็นต้น

3.13.14 มีระบบปรับเครื่องให้กลับสู่ปริมาณปกติ

3.13.15 สามารถถือคปุ่มการใช้งานเครื่อง และเลือกถือคเฉพาะปุ่มปรับตั้งเครื่องซึ่งเพื่อกันการผิดพลาดในการใช้งานได้

3.13.16 จะแสดงผลเชื่อมติดกับส่วนรับน้ำหนักโดยปราศจากการอยแยก เพื่อป้องกันการสะสมของสารและฝุ่น

3.13.17 งานซึ่งทำด้วยโลหะปลดสนิม (Stainless Steel) ขนาด กว้างxยาว ไม่น้อยกว่า 180x180 มิลลิเมตร

3.13.18 มีสัญญาณแสดงระดับน้ำอยู่บริเวณจ่อแสดงผล เพื่อให้ตรวจสอบและตั้งระดับได้โดยง่าย

3.13.19 มีโปรแกรมสำหรับใช้งานเฉพาะด้าน ได้แก่ นับจำนวน, ชั่งน้ำหนักเป็น %, ชั่งสัตว์ทดลอง, คำนวนน้ำหนักการผสมสาร, คำนวนน้ำหนักรวม, คำนวนค่าโดยใส่ค่าตัวคูณหรือตัวหาร, เปลี่ยนหน่วยน้ำหนัก เป็นต้น

3.13.20 สามารถกำหนด ID Number ได้ทั้งตัวเลขและตัวอักษร (A-Z)

3.13.21. มีระบบการซึ่งน้ำหนักจากทางด้านใต้ของเครื่อง (Below-Balance Weighing)

3.13.22 มีอุปกรณ์มาตรฐานคือ ขาปรับระดับน้ำ, ห่วงสำหรับล็อกไม้ให้เคลื่อนย้าย และ interface ชนิด RS232

3.13.23 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ซื้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง,

3.14 ตู้เก็บสารเคมี จำนวน 4 ตู้
รายละเอียดดังนี้

3.14.1 ตู้เอกสารเหล็กบานเลื่อน จัดเก็บ 5 ชั้น

- 3.14.2 ขนาดตู้ไม่น้อยกว่า $80 \times 30 \times 160$ ซม. (กว้าง x สูง x ลึก)
 - 3.14.3 ผลิตจากเหล็กคุณภาพ nano ย่างน้อย 0.5 มม. แข็งแรง ทนทาน
 - 3.14.4 บานเลื่อนด้านล่างทึบ 2 ประตู พร้อมกุญแจล็อค
 - 3.14.5 บานเลื่อนด้านบนเป็นแบบกระจก 2 ประตู พร้อมกุญแจล็อค
 - 3.14.6 รางเลื่อนเปิด-ปิดสะดวก เบาแรง ลื่นไม่สะคัด
 - 3.14.7 แผ่นขั้นวางปรับระดับได้ไม่น้อยกว่า 2 แผ่น
 - 3.14.8 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

3.15 ตู้เก็บกล้องจุลทรรศน์ จำนวน 1 ตู้

รายละเอียดดังนี้

- 3.15.1 ตู้เอกสารเหล็กบานเลื่อนกระจก จัดเก็บไม่น้อยกว่า 3 ชั้น
 - 3.15.2 มีขนาดตู้ไม่น้อยกว่า $80 \times 35 \times 170$ เซนติเมตร (กว้าง x สูง x สูง)
 - 3.15.3 ผลิตจากแผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร
 - 3.15.4 พ่นสี เคลือบสารป้องกันสนิม
 - 3.15.5 แผ่นกระจกหนา ไม่น้อยกว่า 2.5 มิลลิเมตร
 - 3.15.6 บานเลื่อนกระจก 2 ประตู พร้อมกุญแจล็อก
 - 3.15.7 แผ่นขันวางปรับระดับได้
 - 3.15.8 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

3.16 เครื่องไม้โครงเวฟ ขนาด 20 ลิตร จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

- 3.16.1 เท่าไมโครเวฟ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 20 ลิตร
 - 3.16.2 ไมโครเวฟ ระบบดิจิตอล มีແຜງຄວບຄຸມການທ່າງນາມ
 - 3.16.3 ທ່າງນາມດ້ວຍຮະບບໍ່ໄມ້ໂຄຣເວັບ
 - 3.16.4 ມີໂປຣແກຣມປ່ຽນອາຫານອັດໂນມັຕີ
 - 3.16.5 ມີໂປຣແກຣມຄະລາຍອາຫານເຊື່ອເພີ້ງ
 - 3.16.6 ຕັ້ງເວລາປ່ຽນອາຫານໄດ້ອ່ານນ້ອຍ 1 ຊົ່ວໂມງ
 - 3.16.7 ຮັບປະກິບຄຸນກາພ 1 ປີ ໂດຍຜູ້ຢືນຂໍ້ເສັນອະຈະທ້ອງເສັນອອກສ່າງຫລັກຖານກາຮັບປະກິບປັ້ງ
ຄຸນກາພມາພຽມໃນວັນທີຢືນເສັນອອກສ່າງ

(4) ชุดเครื่องมือการแปรรูปและการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เพื่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์

นวัตกรรมอาหารแห้ง

គុណភាពនៃផារេ ក្រោមកំណត់

4.1 เครื่องซึ่งไฟฟ้าทศนิยม 2 ตัวแห่ง

จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดต่อไปนี้

- 4.1.1 เครื่องซึ่งไฟฟ้าที่มีหน้าจอสี สั่งงานหรือควบคุมด้วยระบบสัมผัสและควบคุมการทำงานด้วยระบบไมโครคอมพิวเตอร์

4.1.2 ชั้นน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า (weighing capacity) 5,000 กรัม อ่านค่าละเอียด (Readability) 0.01 กรัม มีค่าความแม่นยำของการซ้ำซ้ำ (Repeatability) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.01 กรัม และ มีค่าความคลาดเคลื่อนเชิงเส้น (Linearity) ± 0.02 กรัม

4.1.3 ระบบการรับน้ำหนักเป็นแบบ Monolithic weighing system ทำมาจากอลูминียมอัลลอยด์และมีอัตราการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักต่ออุณหภูมิ (Sensitivity drift) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 3 \text{ ppm/K}$

4.1.4 มีค่าเวลาตอบสนองในการซึ่ง (Typical response time) ภายใน 1.5 วินาที

4.1.5 มีระบบปรับเทียบเครื่องซึ่งด้วยตุ้มน้ำหนักภายใน (Internal calibration) และสามารถปรับเทียบทั้งตุ้มน้ำหนักภายนอก (External Calibration)

4.1.6 มีฟังก์ชัน isoCAL ซึ่งเครื่องซึ่งจะปรับเทียบทั้งตุ้มน้ำหนักภายในแบบอัตโนมัติ เมื่อ อุณหภูมิของสภาพแวดล้อมมีการเปลี่ยนแปลงหรือเมื่อครบช่วงเวลาที่ตั้งไว้ โดยมีสัญลักษณ์ เดือนผู้ใช้งานเมื่อ ถึงเวลาที่ควรจะปรับเทียบเครื่องซึ่ง เพื่อให้อ่านค่าได้น้ำหนักได้ถูกต้อง ตลอดเวลา

4.1.7 สามารถเก็บข้อมูลการปรับเทียบน้ำหนักได้ โดยแสดงรายละเอียดการปรับเทียบทั้งแบบ ใช้ตุ้มน้ำหนักภายในและภายนอก วันที่ เวลา และผลการปรับเทียบ (Calibration report)

4.1.8 มีสัญลักษณ์แสดงสัดส่วนน้ำหนักที่ซึ่งเทียบกับพิกัดสูงสุดของเครื่อง (bar graph)

4.1.9 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางจานซึ่ง 180 มิลลิเมตร

4.1.10 มีระบบป้องกันการซึ่งน้ำหนักเกิน (Overload Protection) พร้อมแสดงรหัสความผิดพลาดในกรณีซึ่งน้ำหนักเกินพิกัดสูงสุดของเครื่อง

4.1.11 สามารถปรับตั้งเครื่องซึ่งให้เหมาะสมกับการใช้งานได้ ดังนี้

 - 4.1.11.1 สามารถปรับตั้งเครื่องซึ่งให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อมในการซึ่ง (Ambient conditions) ได้ 2 ระดับ คือ stable และ unstable
 - 4.1.11.2 สามารถปรับระดับความแม่นยำและความเร็วในการแสดงผลการซึ่ง (stability signal) ได้ 3 ระดับ คือ High accuracy, Medium accuracy, Fast
 - 4.1.11.3 สามารถปรับระดับความสว่างของหน้าจอแสดงผลได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ คือ Bright, Medium และ Eco mode โดยความสว่างของหน้าจอจะลดลงเมื่อไม่ใช้การใช้งาน 2 นาที

4.1.12 จอแสดงผลมีระบบปรับลดตัวเลขหลังจุดทศนิยม เพื่อความสะดวกในการอ่านค่า

4.1.13 มี Interface แบบ mini USB

4.1.14 มีโปรแกรมใช้งานเฉพาะให้มาเป็นมาตรฐานในตัวเครื่อง (built-in application programs) โดยไม่ต้องเพิ่มวงจรใดๆ ได้แก่ Weighing, Density, Percentage, Checkweighing, Peak hold, Counting, Unstable condition, Mixing, Components (Totalization), Statistics, Conversion

4.1.15 สามารถเลือกหน่วยการซึ่งได้ไม่น้อยกว่า 20 หน่วย เช่น กรัม, มิลลิกรัม, กิโลกรัม, ปอนด์, China tale, และ Newton เป็นต้น โดยการสัมผัสบนหน้าจอในการเลือก

4.1.16 มีระบบการซึ่งน้ำหนักจากทางด้านใต้ของเครื่อง (Hanger for below-balance weighing) และมีห่วง สำหรับล็อกไม่ให้เคลื่อนย้าย (Anti-theft locking)

4.1.17 มีระบบป้องกันการแก้ไขการตั้งค่าพารามิเตอร์ (Supervisor Lock) เพื่อป้องกันผู้อื่นแก้ไขข้อมูล

4.1.18 มีระบบ Reset ที่สามารถทำให้เครื่องกลับมาสู่โปรแกรมตามปกติ (Factory setting) เพื่อป้องกันการสับสนในการใช้งาน

4.1.19 มีพลาสติกใสครอบส่วนควบคุมการทำงานสำหรับป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี

4.1.20 ใช้ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 ไฮซีล (Hz) และได้มาตรฐาน (CE Mark) เรื่องการรับกวนจากสนามแม่เหล็ก(Electromagnetic Compatibility ; EN 61326-1/IEC 61326-1)

4.1.21 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง

4.2 เครื่องวัดความชื้น จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

4.2.1 เป็นเครื่องวิเคราะห์หาค่าความชื้นของตัวอย่างที่เป็นของเหลว, ของแข็ง และตัวอย่างที่ขันหนืด (pasty)

4.2.2 มีจอแสดงผลเป็นแบบ touch screen สั่งงานและควบคุมด้วยระบบสัมผัส

4.2.3 ส่วนให้ความร้อนเป็นแบบ Infrared heating ชนิด AURI Heater

4.2.3.1 สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง 40-160 องศาเซลเซียส ปรับเพิ่ม/ลดได้ครั้งละ 1 องศาเซลเซียส

4.2.3.2 สามารถตั้ง Standby Temperature ได้ตั้งแต่ 40-100°C ช่วยลดระยะเวลาในการวิเคราะห์

4.2.4 มีสัญญาณไฟแสดงสถานะการทำงานของเครื่อง (Status light)

4.2.5 รายละเอียดส่วนของการซึ่ง

4.2.5.1 ซึ่งน้ำหนักสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 200 กรัม โดยอ่านละเอียด 0.001 กรัม และอ่านละเอียด 0.01% สำหรับค่าความชื้น

4.2.5.2 มีผลการวัดค่าซ้ำ (repeatability) $\pm 0.2\%$ เมื่อปริมาณตัวอย่างเริ่มต้นมากกว่า 1 กรัม และ $\pm 0.05\%$ เมื่อปริมาณตัวอย่างเริ่มต้นมากกว่า 5 กรัม

4.2.5.3 สามารถปรับน้ำหนักเครื่องให้ได้มาตรฐาน โดยใช้ตุ้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด 100 กรัม (External Calibration Weight) เป็นอุปกรณ์เสริม

4.2.5.4 จำนวนชั้นมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 90 มิลลิเมตร

4.2.6 ระบบการหาความชื้นจะประกอบด้วย

4.2.6.1 สามารถเลือกใช้โปรแกรมการให้ความร้อน (Heating mode) ไม่น้อยกว่า 2 แบบคือ Standard drying และ Gentle drying

4.2.6.2 สามารถตั้งโปรแกรมการทำงานให้บันทึกภายในเครื่องได้ไม่น้อยกว่า 100 โปรแกรม โดยโปรแกรมนี้จะยังคงอยู่แม้ปิดเครื่อง

4.2.6.3 สามารถเลือกให้เครื่องหยุดเคราะห์ความชื้นได้ไม่น้อยกว่า 4 แบบ คือ

4.2.6.3.1 เครื่องหยุดทำงานแบบอัตโนมัติ (Fully automatic) โดยเครื่องจะหยุดทำงานเมื่อน้ำหนักตัวอย่างไม่มีการเปลี่ยนแปลง

4.2.6.3.2 เครื่องหยุดทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ (Semi-automatic) โดยเครื่องจะหยุดทำงานเมื่อน้ำหนักตัวอย่างเปลี่ยนแปลงได้ไม่เกินค่าที่กำหนดไว้ ซึ่งตั้งเป็นค่าตัวอย่างได้ตั้งแต่ 1-50 มิลลิกรัมต่อเวลา 5-300 วินาที หรือ 0.1-5% ของน้ำหนักตัวอย่างต่อเวลา 5-300 วินาที

4.2.6.3.3 เครื่องหยุดการทำงานเมื่อครบเวลาที่ตั้งไว้ (Timer) โดยตั้งเวลาได้ตั้งแต่ 2 – 99 นาที

4.2.6.3.4 เครื่องหยุดการทำงานแบบ Manual โดยเครื่องจะหยุดการทำงานตามที่ผู้ใช้งานกำหนด

4.2.6.4 เลือกให้แสดงผลได้ไม่น้อยกว่า 3 แบบ คือ

4.2.6.4.1 Moisture in %M (% Moisture)

4.2.6.4.2 Dry weight in %S (% Solids)

4.2.6.4.3 ATRO in %M/S (% Moisture/Solids)

4.2.6.5 สามารถตั้งรหัสผ่าน (Password) เพื่อป้องกันการเปลี่ยนโปรแกรมการตั้งสภาวะการใช้งานของเครื่องจากผู้อื่นได้

4.2.7 มี Interface แบบ Mini USB

4.2.8 ส่วนให้ความร้อน (Heating module) และภาชนะตัวอย่าง (Sample chamber plate) สามารถถอดแยกออกจากทำความสะอาดได้

4.2.9 อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ได้แก่

4.2.9.1 จานอลูมิเนียม จำนวน 80 ชิ้น

4.2.9.2 ที่คีบจานอลูมิเนียม (Sample tong) จำนวน 1 ชิ้น

4.2.9.3 Glass-fiber filter จำนวน 40 ชิ้น

4.2.9.4 Reproeasy Pads จำนวน 3 ชิ้น

4.2.9.5 คุณภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งาน

จำนวน 1 เล่ม

4.2.10 ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 เฮิรตซ์

4.2.11 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้การรับรองมาตรฐาน (CE Mark) เรื่องการรับกับความไม่สอดคล้อง (Electromagnetic compatibility; EN61326-1: 2013) รวมทั้งผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 /

4.2.12 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงเพื่อการบริการดูแล,

4.3 เครื่องวัดค่า Aw

จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

4.3.1 เป็นเครื่องวัดปริมาณน้ำอิสระ (water activity: aw) สำหรับผลิตภัณฑ์อาหาร, ผลิตภัณฑ์ยา และเครื่องสำอาง โดยอาศัยหลักการวัดแบบกระบวนการผ่านกระแสไฟฟ้า (Resistive Electrolytic) ด้วยเทคนิคโนวาไลท์ (Novalyte technology)

4.3.2 วัดค่าปริมาณน้ำอิสระ (aw) ได้ถูกต้องแม่นยำด้วยหัววัด (sensor)

4.3.3 ตัวเครื่องมีช่องตรวจวัดตัวอย่าง (The measurement chambers) ที่มีลักษณะเป็นระบบปิดทำให้มีความเสถียรในการวัดตัวอย่าง

4.3.4 สามารถวัดปริมาณน้ำอิสระได้ในช่วง 0.0300 ถึง 1.0000 aw (ที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิเครื่อง 25 องศาเซลเซียส) ความละเอียด 0.0001 aw

4.3.5 สามารถควบคุมอุณหภูมิภายในช่องตรวจวัดตัวอย่างได้ตั้งแต่ 0 ถึง 60 องศาเซลเซียส ความละเอียดของอุณหภูมิ 0.01 องศาเซลเซียส

4.3.6 ใช้งานได้จ่ายด้วยหน้าจอสีแบบสัมผัส (Touch screen)

4.3.7 มีระบบการทำงานให้เลือกหลาย mode เช่น Quick mode สำหรับงานที่ต้องการความรวดเร็วในการวินิเคราะห์ Slow mode สำหรับงานที่ต้องการความถูกต้องและแม่นยำสูง

4.3.8 สามารถแสดงผลการวัดเป็นเส้นกราฟได้ผ่านหน้าจอแสดงผล

4.3.9 รองรับข้อกำหนด 21CFR11 ในการควบคุมการเข้าถึงข้อมูลโดยสามารถแบ่งระดับการทำงานของผู้ใช้งาน และสามารถตรวจสอบข้อมูลการทำงานย้อนหลังได้

4.3.10 มีระบบการตรวจสอบชนิดของสารละลายน้ำโดยอัตโนมัติ

4.3.11 สามารถทำการตรวจสอบความถูกต้องของเครื่อง (Verification) และสอบเทียบเครื่อง (Calibration) ได้ง่ายโดยใช้สารละลายน้ำโดยอัตโนมัติ ด้วยระบบการตรวจสอบแบบอัตโนมัติ

4.3.12 หน้าจอแสดงผลเป็นตัวเลขค่าปริมาณน้ำอิสระ, อุณหภูมิ และเวลาที่ใช้ในการวัด โดยจะมี การแสดงผลค่าปริมาณน้ำอิสระที่วัดได้จริงในขณะนี้ (Current measurement info) กับค่า ปริมาณน้ำอิสระที่เสถียรแล้ว (Stable)

4.3.13 ระหว่างที่ตัวเครื่องทำการวัดค่าปริมาณน้ำอิสระ หน้าจอจะมีการแสดงตัวบ่งชี้ความ เสถียรในการวัดตัวอย่าง (Stable Indicator)

4.3.14 สามารถตั้งค่าให้เครื่องส่งสัญญาณเสียงเตือนเมื่อการวัดตัวอย่างเสร็จสิ้น

4.3.15 มีช่องสำหรับเสียบ SD card เพื่อใช้ในการบันทึกข้อมูล

4.3.16 สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกได้ด้วยช่องต่อแบบ RS 232

4.3.17 ตัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 410 x 250 x 175 มิลลิเมตร (ยาว x กว้าง x สูง)

4.3.18 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานใน ต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอ ราคา

4.3.19 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกัน คุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา และบริษัทได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย โดยตรงจากผู้ผลิต

4.3.20 อุปกรณ์ที่มาพร้อมกับเครื่องมีดังนี้

4.3.20.1 เกลือมาตรฐานจำนวน 6 ชิ้น ได้แก่ SAL-T 11, 33, 58, 75, 84, 97 % rH

4.4 เครื่องทำความสะอาดด้วยระบบคลื่นเสียงความถี่สูง จำนวน 1 เครื่อง
รายละเอียดดังนี้

4.4.1 เป็นเครื่องทำความสะอาดเครื่องมือเครื่องใช้ โดยใช้คลื่นความถี่ ชนิด Overlapping ultrasonic waves จาก Transducers ชนิด Ceramically Enhanced Transducers ซึ่ง จะกำเนิดคลื่นความถี่ขนาด 45 kHz

4.4.2 โครงสร้างภายนอกและภายในทำด้วย Stainless steel ป้องกันการกัดกร่อนจากการเคมี ต่างๆ

4.4.3 ความจุของถังไม่น้อยกว่า 25 ลิตร (จากการคำนวณปริมาตรภายใน)

4.4.4 มีขนาดภายในไม่น้อยกว่า 500 x 290 x 195 มิลลิเมตร (ยาวxกว้างxสูง)

4.4.5 มีการควบคุมการทำงานของเครื่อง ได้ดังนี้

4.4.5.1 มีปุ่มใช้งานในพังก์ชันต่างๆ แยกอิสระจากกัน ได้แก่ ปุ่ม Sonic, Heater และ Degas

4.4.5.2 สามารถตั้งเวลาการทำงานได้ตั้งแต่ 1-99 นาที โดยแสดงค่าเป็นตัวเลขไฟฟ้า

4.4.5.3 สามารถตั้งอุณหภูมิในการใช้งานได้สูงสุด 80°C โดยแสดงค่าเป็นตัวเลขไฟฟ้า

4.4.5.4 สามารถตั้งกำลังความถี่ (Power level) ได้ 9 ระดับ

4.4.6 มีระบบ Degas เพื่อขจัดแก๊สออกจากของเหลวที่ใช้ทำความสะอาด ซึ่งทำให้เพิ่ม

ประสิทธิภาพในการทำความสะอาด

4.4.7 มีฝาปิดอ่างการทำด้วยสแตนเลส และมีช่องระบายน้ำทึบพร้อม瓦ล์วควบคุมอัตราการไหล

4.4.8 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรอง UL61010-1 และ CAN/CSA22.2 # 61010-1

4.4.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน (CE Mark)

4.4.10 ใช้กันไฟฟ้า 220-230 โวลท์ 50/60 ไซเคิล

4.4.11 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคาก็

4.5 ตู้อบลมร้อนแบบถาด 12 ถาด (Tray Dryer)

จำนวน 1 ตู้

รายละเอียดดังนี้

4.5.1 เป็นตู้อบแห้งไส้ความชื้นแบบใช้ลมร้อนเป่าลมวนเวียน

4.5.2 ใช้ไฟฟ้าเป็นแหล่งให้ความร้อน

4.5.3 ภายในตู้สามารถบรรจุถาดใส่ตัวอย่างได้ไม่น้อยกว่า จำนวน 12 ถาด และ มีประตู 1 บาน พร้อมที่จับและตัวล็อก

4.5.4 ถาดทำด้วยสแตนเลส เกรด 304 หรือดีกว่า ขนาดถาดอย่างน้อย $45 \times 55 \times 2$ เซนติเมตร (กxยxส) หรือมากกว่า

4.5.5 ที่ดั้งเครื่องบุจนวนกันความร้อนแบบไยหิน (Rock Wool) สามารถทนความร้อนได้

4.5.6 มีช่องระบายนม และความชื้นออกจากรายในตู้โดยมีพัดลมมอเตอร์ ขนาดไม่ต่ำกว่า $\frac{1}{2}$ แรงม้า หรือดีกว่า

4.5.7 โครงสร้างภายในและภายนอกตู้ทำด้วยสแตนเลส เกรด 304 หรือดีกว่า

4.5.8 มีช่องระบายนมและความชื้นออกจากรายในตู้

4.5.9 มีล้อ 4 ล้อ เพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้ายได้

4.5.10 ใช้กระแสไฟฟ้าในช่วง 220 – 240 โวลต์

4.5.11 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคาก็

4.5.12 รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคาก็

4.5.13 มีการบริการติดตั้งพร้อมทั้งทดสอบการทำงานของเครื่อง และแนะนำวิธีใช้งานการบำรุงรักษา เครื่องจนสามารถใช้งานได้

4.5.14 มีคู่มือการใช้งานและคู่แลรักษาระบบภาษาไทย อย่างน้อย 1 ชุด

4.6 เครื่องปั่นผสมตัวอย่าง ให้เป็นเนื้อเดียวกัน (Homogenizer) จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

- 4.6.1 เป็นเครื่องผสมตัวอย่างให้เป็นเนื้อเดียวกันด้วยแรงดันแบบ 2 Stages
- 4.6.2 สามารถผสมตัวอย่างโดยกำลังผลิตไม่น้อยกว่า 40 ลิตร/ชั่วโมง
- 4.6.3 มีความดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 20 Mpa
- 4.6.4 มีค่า Volume Efficiency ไม่น้อยกว่า 80%
- 4.6.5 ใช้มอเตอร์ขนาดไม่ต่ำกว่า 3 แรงม้า
- 4.6.6 ตัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 80 x 35 x 100 เซนติเมตร
- 4.6.7 ใช้ไฟฟ้าในช่วง 220-240 โวลท์ 50 ไซเคิล (Hz)
- 4.6.8 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา
- 4.6.9 รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา พร้อมคู่มือการใช้งาน 1 ชุด

4.7 ตู้อบความร้อนไฟฟ้า (Oven) จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดดังนี้

- 4.7.1 เป็นตู้อบความร้อนสามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 10 องศาเซลเซียส เหนืออุณหภูมิห้องถึง 300 องศาเซลเซียส และสามารถตั้งอุณหภูมิในการทำงานเป็นหน่วยองศาฟาเรนไฮต์ได้
- 4.7.2 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor PID-controller สามารถแสดงอุณหภูมิเป็นตัวเลขบนหน้าจอ LCD
- 4.7.3 สามารถปรับตั้งยั่งๆ ทำการเพิ่มของอุณหภูมิให้เป็นองศาต่อนาที (Ramp function)
- 4.7.4 มีค่าเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ (Temperature variation) ± 1.9 เคลวิน ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส และมีค่าความกวัดแก่วงของอุณหภูมิ (Temperature Fluctuation) ได้ไม่เกิน ± 0.5 เคลวิน
- 4.7.5 สามารถตั้งเวลาให้ตู้อบทำงาน และหยุดทำงานเมื่อถึงเวลาที่กำหนดไว้ (Delayed off) ได้สูงสุด 9 วัน 23 ชั่วโมง และ 59 นาที
- 4.7.6 ตู้มีขนาดไม่น้อยกว่า 250 ลิตร
- 4.7.7 ภายในตู้ทำด้วย Stainless steel พร้อมชั้นวางชนิด Chrome-plated สามารถเลื่อนชั้นเข้า-ออกได้อย่างสะดวกเมื่อต้องการนำภาชนะเข้า-ออก
- 4.7.8 มีระบบการกระจายความร้อนของอากาศภายในตู้เป็นแบบ APT. line (Advanced Preheating Chamber Technology) โดยจะทำความร้อนให้เป็นเนื้อเดียวกัน ก่อนที่จะแผ่ความร้อนเข้าไป ภายในตู้อบ ช่วยให้ภายในตู้ มีอุณหภูมิที่สม่ำเสมอ กับระบบการหมุนเวียนของอากาศ ภายในตู้เป็นแบบ Forced convection

- 4.7.9 เมื่อเปิดประตูตู้ ระบบทำความร้อนและพัดลมจะหยุดทำงานแบบอัตโนมัติ และจะเริ่มทำงานอีกครั้งเมื่อประตูถูกปิด
- 4.7.10 โครงสร้างตู้เป็นแบบ 2 ชั้น โดยชั้นนอกเป็นเพรงอากาศ ชั้นในเป็นวัสดุทำจาก Glass Wool สามารถลดการสูญเสียความร้อนที่แผ่出去ได้เป็นอย่างดี มีผลทำให้ผังตู้ด้านนอกไม่ร้อนจนเกินไป
- 4.7.11 ใช้เวลา 20 นาที โดยประมาณ (Heating-up time) ในการทำความร้อนให้ถึงอุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส และใช้เวลาเพียง 7 นาที โดยประมาณ ในการทำความร้อนให้ถึงอุณหภูมิกลับมาที่ 150 องศาเซลเซียส (Recovery Time) เมื่อเปิดประตูตู้อุ่นทิ้งไว้ 30 วินาที
- 4.7.12 สามารถปรับการถ่ายเทของอากาศระหว่างภายในตู้และภายนอกตู้โดยผ่านการตั้งค่าที่หน้าจอที่อยู่ด้านหน้าเครื่อง (Electromechanical) และมีท่อระบายน้ำอากาศ (Exhaust duct)
- 4.7.13 ตัวเครื่องภายนอกทำจากเหล็กเคลือบสี ชนิด Galvanized steel sheet with RAL7035 powder coating สามารถทนรอยขูดขีดได้
- 4.7.14 มี Safety device class 2 ตามมาตรฐาน DIN 12880
- 4.7.15 ใช้แรงตันไฟฟ้า 220-240 โวลต์ 50 ไซเคิล (Hz)
- 4.7.16 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา
- 4.7.17 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง /

4.8 เครื่องปั่นเหวี่ยงสารละลายแบบตั้งโต๊ะ ชนิดควบคุมอุณหภูมิ จำนวน 1 เครื่อง รายละเอียดดังนี้

- 4.8.1 เป็นเครื่องปั่นเหวี่ยงชนิดควบคุมอุณหภูมิแบบตั้งโต๊ะ สำหรับปั่นแยกต่างกันของสาร
- 4.8.2 เครื่องมีขนาดภายนอกไม่น่ากว่า ($\text{สูง} \times \text{กว้าง} \times \text{ลึก}$) $400 \times 700 \times 700$ มิลลิเมตร กรณีเปิดฝาเครื่องจะมีความสูงไม่น่ากว่า 800 มิลลิเมตร
- 4.8.3 ระบบควบคุมการทำงานเป็นแบบ Spincontrol S ควบคุมการทำงานด้วยระบบไมโครโปรเซสเซอร์ มีหน้าจอแสดงผลแบบ TFT สามารถตั้งค่าหรือสั่งงานด้วยปุ่มพิ耶งปุ่มเดียว ตั้งโปรแกรมการทำงานได้ไม่น้อยกว่า 60 โปรแกรม โดยสามารถตั้งชื่อโปรแกรมเป็นแบบตัวอักษรและแบบตัวเลขได้
- 4.8.4 หน้าจอสามารถแสดงค่าต่างๆในหน้าจอเดียวกัน พร้อมกัน ได้อย่างน้อยตั้งนี้
- 4.8.4.1 ค่าความเร็วrobที่กำหนด (set speed) และค่าความเร็วrobที่ทำได้ (actual speed)
- 4.8.4.2 ค่าแรงเหวี่ยงหนึ่งหน่วยยึดกลางที่กำหนด และค่าแรงเหวี่ยงหนึ่งหน่วยยึดกลางที่ทำได้

4.8.4.3 ค่าอุณหภูมิที่กำหนด และค่าอุณหภูมิที่ทำได้

4.8.4.4 เวลาที่ตั้งค่าไว้ และเวลาที่เหลืออยู่ (Remaining runtime)

4.8.4.5 หมายเลขอของหัวปั๊บที่ใช้งาน

4.8.4.6 หมายเลขอโปรแกรมที่ใช้งาน

4.8.4.7 ระดับอัตราในการเร่ง (Acceleration)

4.8.4.8. ระดับอัตราการในการเบรค (Deceleration)

4.8.5 สามารถกำหนดความเร็วรอบ (Speed) ใน การปั๊บที่ช่วง 100 ถึง 18,000 รอบ ต่อนาที และค่าแรงเหวี่ยง (RCF) สูงสุดไม่น้อยกว่า $30,000 \times g$ (ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของหัวปั๊บที่ใช้) โดยสามารถเลือกปรับตั้งความเร็วรอบจากครั้งละ 100 rpm เป็นครั้งละ 1 rpm และสามารถเลือกปรับตั้งความเร็วรอบจากครั้งละ $10 \times g$ เป็นครั้งละ $1 \times g$

4.8.6 ระบบขับเคลื่อนเป็นชนิด maintenance free induction drive motor หรือดีกว่า

4.8.7 สามารถตั้งอัตราการเร่งความเร็วรอบ (Acceleration curve) และอัตราการเบรคหยุดหัวปั๊น (Deceleration curve) แบบ Linear ได้ 10 ระดับ และแบบ Quadratic ได้ 10 ระดับ

4.8.8 สามารถตั้งเวลาในการปั๊บที่ช่วงได้ตั้งแต่ 10 วินาที ถึง 99 ชั่วโมง 59 นาที โดยสามารถเลือก ความละเอียดในการปรับตั้งค่าจากครั้งละ 10 วินาที หรือ 10 นาที เป็นครั้งละ 1 วินาที หรือ 1 นาที, สามารถเลือกปั๊บที่ช่วงแบบต่อเนื่อง (Continuous) และสามารถเลือกปั๊บที่ช่วงแบบชั้นๆ (Short run) สำหรับการทำงานในระยะเวลาสั้นๆ

4.8.9 สามารถเลือกตั้งเวลาการทำงานโดยนับเวลาทำงานตั้งแต่หัวปั๊บที่ช่วงเริ่มหมุน และนับเวลาการทำงานเมื่อหัวปั๊บที่ช่วงถึงความเร็วรอบที่กำหนด

4.8.10 สามารถปรับตั้งอุณหภูมิได้ในช่วง -20 องศาเซลเซียส ถึง อุณหภูมิห้อง ความละเอียด 1 องศาเซลเซียส และสามารถเลือกหน่วยของอุณหภูมิเป็น องศาเซลเซียส หรือ องศาฟาเรนไฮต์

4.8.11 ระบบทำความเย็นใช้สารทำความเย็นชนิด R134a ซึ่งปราศจากสาร CFC และมีโปรแกรมลดอุณหภูมิกายในห้องปั๊บที่ช่วง (Precooling) ใช้สำหรับแข็งหัวปั๊น ก่อนการใช้งานจริง

4.8.12 สามารถเปลี่ยนแปลงค่าความเร็วรอบ (speed), ค่าแรงเหวี่ยง (RCF), อุณหภูมิ และเวลา ขณะเครื่องทำงานได้

4.8.13 มีระบบความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

4.8.13.1 มีระบบตรวจสอบชนิดของหัวปั๊น (Magnetic rotor identification) เพื่อป้องกันการปรับตั้งความเร็วการใช้งานสูงเกินความเร็วของหัวปั๊น

4.8.13.2 เครื่องจะสามารถทำงานได้มีไฟปิดสนิท และจะสามารถเปิดไฟเครื่องได้มีไฟหัวปั๊นหยุดหมุน

4.8.13.3 กรณีเปิดไฟเครื่องผ่านระบบฉุกเฉิน ขณะเครื่องกำลังทำงาน เครื่องจะหยุดทำงาน และ ลดความร้อน

4.8.13.4 มีระบบเปิดไฟกรณีไฟดับ

4.8.13.5 มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของเครื่อง โดยระบุความผิดปกติที่เกิดขึ้นเป็นรหัส (error codes) เป็นอย่างน้อยดังนี้

4.8.13.5.1 ระบบการทำงานผิดปกติ (System error)

4.8.13.5.2 ความเร็วรอบผิดปกติ (Speedometer error)

4.8.13.5.3 มอเตอร์ผิดปกติ (Motor error)

4.8.13.5.4 อุณหภูมิผิดปกติ (Temperature error)

4.8.13.5.5 หัวปั๊นไม่สมดุลย์ (Imbalance error)

4.8.13.6 แสดงข้อความหรือเสียงเตือน กรณีหัวปั๊นไม่สมดุลย์ (Imbalance) และมอเตอร์ปั๊นเหวี่ยงจะหยุดทำงาน

4.8.13.7 ในกรณีที่อุณหภูมิของหัวปั๊นสูงเกิน 50 องศาเซลเซียส มอเตอร์ปั๊นเหวี่ยงจะหยุดทำงานอัตโนมัติ

4.8.13.8 มีระบบบันทึกข้อมูลการทำงาน กรณีที่เปลี่ยนค่าพารามิเตอร์ (Changing of parameters), เรียกใช้งานโปรแกรม (Loading of programs) และกดปุ่ม start เพื่อเริ่มกระบวนการทำงาน (Start key)

4.8.14 ใช้ไฟฟ้า 220-240 โวลท์ 50 ไซเคิล

4.8.15 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและส่งออกจากโรงงานในต่างประเทศหรือภายในประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตหรือโรงงานผลิตที่ชัดเจน พร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

4.8.16 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน EN 61010-2-020, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN61326-1, CE หรือ EC Directives

4.8.17 บริษัทผู้ผลิตได้รับรองมาตรฐานระบบ ISO 9001:2008 และ ISO13485

4.8.18 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานการรับประกันคุณภาพมาพร้อมในวันที่ยื่นเสนอราคา

4.8.19 มีอุปกรณ์ประกอบดังนี้

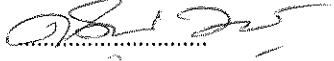
4.8.19.1 หัวปั๊นชนิด fixed angle rotor พร้อมฝาปิดอุปกรณ์น้ำยา ใช้ได้กับหลอดทดลอง ก้นแผลม ขนาด 50 มิลลิลิตร ไม่น้อยกว่า 6 หลอด สามารถปั๊นเหวี่ยงที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 14,000 รอบต่อนาที หรือที่แรงเหวี่ยงหนึ่งศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $20,300 \times g$ จำนวน 1 ชุด

4.8.19.2 adapter ใช้ได้กับหลอดทดลองก้นแผลม ขนาด 15 มิลลิลิตร จำนวน 6 อัน

4.8.19.3 หัวปั๊นชนิด fixed angle rotor พร้อมฝาปิดอุปกรณ์น้ำยา ใช้ได้กับหลอดทดลอง ก้นแผลม ขนาด 1.5-2.0 มิลลิลิตร ไม่น้อยกว่า 24 หลอด สามารถปั๊นเหวี่ยงที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 18,000 รอบต่อนาที หรือที่แรงเหวี่ยงหนึ่งศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $29,600 \times g$ จำนวน 1 ชุด

- (5) แต่ละเครื่องมีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา 1 ชุด
- (6) บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการขนส่งอุปกรณ์ชุดครุภัณฑ์นี้มายังมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา พร้อมติดตั้งเครื่องให้พร้อมใช้งาน
- (7) สาธิตการใช้งานให้ผู้ใช้งานสามารถใช้งานได้ดี
- (8) กำหนดส่งมอบ 180 วันนับตั้งจากวันลงนามในสัญญา
- (9) การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ โดยใช้เกณฑ์ราคาโดยพิจารณาจากราคาร่วม

คณะกรรมการร่าง TOR

1. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศศิพันธ์	วงศ์สุทธิ瓦ส	ประธานกรรมการ	
2. นางสาวนิตยา	บิติวิทยากร	กรรมการ	
3. นาง夷าวพา	ความ晦็น	กรรมการและเลขานุการ/.....

ลงชื่อ.....  ผู้อนุมัติ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิรจัน ลิ้มไชยแสง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน