

## รายละเอียดประกอบการจัดจ้าง

1. ชื่อครุภัณฑ์ การซ่อมบำรุงเครื่องกลึงพื้นฐานจำนวน 8 เครื่อง เพื่อใช้ในโรงงานปฏิบัติการเครื่องมือกล

2. จำนวนที่ต้องการ 8 เครื่อง

3. รายละเอียดทั่วไป

เครื่องกลึงยี่ห้อ Harrison ขนาดความยาว 5 ฟุต หัวจับงาน 60 มม. จำนวน 8 เครื่อง

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

4.1 งานซ่อมเครื่องกลึง

4.1.1 ซ่อมเปลี่ยนชุดป้อนมีด, ซ่อมเปลี่ยนชุดอะไหล่คอนโทรล, ซ่อมเปลี่ยนชุดปั้มน้ำหล่อเย็น

( เครื่องกลึงหมายเลขเครื่อง L32, L33, L34, L39 )

4.1.2 ซ่อมเปลี่ยนชุดป้อนมีด, ซ่อมเปลี่ยนชุดอะไหล่คอนโทรล, ซ่อมเปลี่ยนชุดปั้มน้ำหล่อเย็น, ซ่อมเปลี่ยน

ระบบป้อนอัตโนมัติ, ซ่อมเปลี่ยนชุดเฟืองขับ, เปลี่ยนสายพานและเปลี่ยนซิลชุดขับเคลื่อน

( เครื่องกลึงหมายเลขเครื่อง L35, L36, 37, L38 )

4.1.3 ตรวจสอบเช็คซ่อมเปลี่ยนชุดลูกปืนหัวเครื่อง, ซ่อมชุดหัวจับชิ้นงาน

( เครื่องกลึงหมายเลขเครื่อง L32, L33, L34, L35, L36, L37, L38, L39 )

5. ผู้เสนอราคาต้องแสดงการเปรียบเทียบคุณสมบัติเฉพาะของงานจัดจ้าง ระหว่างคุณสมบัติเฉพาะที่มหาวิทยาลัยฯ กำหนด กับคุณสมบัติเฉพาะของงานจัดจ้างที่เสนอราคา โดยแสดงว่าคุณสมบัติดังกล่าวตรงตามข้อกำหนดหรือดีกว่าทั้งนี้จะต้องทำเครื่องหมายข้อกำหนดในแคตตาล็อกหรือเอกสารอ้างอิงให้ชัดเจน

6. กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ ภายใน 90 วัน พร้อมติดตั้ง

7. ระยะเวลาการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

8. สถานที่ส่งมอบ ตรวจสอบและส่งมอบ ณ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์และสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน 744 ถ.สุรนารายณ์ อ.เมือง จ.นครราชสีมา

ลงชื่อ.....

(นายกำปนาท ถ่ายสูงเนิน)

ผู้กำหนดรายละเอียด

ลงชื่อ.....

(นายสุรินทร์ มณีศรี)

ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ.....

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิโรจน์ ลิ้มไขแสง)

ผู้อนุมัติ