

ร่างขอบเขตของงาน

สำหรับการจัดซื้อวัสดุสำหรับการพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม
“โครงการการพัฒนานวัตกรรมการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ไหมกลุ่มจังหวัดนครชัยบุรินทร์
แบบครบวงจร” กิจกรรมที่ ๗ การพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม
จำนวน ๒๔ ชุด

๑. ความเป็นมา

กระบวนการพัฒนาประเทศไทยได้แนวคิด “ประเทศไทย ๔.๐” เป็นอีกนโยบายหนึ่งที่เป็นการวางรากฐานการพัฒนาประเทศไทยในระยะยาว เป็นจุดเริ่มต้นการขับเคลื่อนไปสู่การเป็นประเทศที่ “ความมั่นคง มั่งคั่ง และยั่งยืน” ตามวิสัยทัศน์รัฐบาล เป็นรูปแบบที่มีการผลักดันการปฏิรูปโครงสร้างเศรษฐกิจ การปฏิรูปการวิจัยและการพัฒนา และการปฏิรูปการศึกษาไปพร้อมๆ กัน เป็นการผนึกกำลังของทุกภาคส่วนภายใต้แนวคิดประชารัฐที่ผนึกกำลังกับเครือข่ายพันธมิตรทางธุรกิจ การวิจัยพัฒนา และบุคลากรทั้งในประเทศและระดับโลก ประเทศไทย ๔.๐” เป็นความมุ่งมั่นของนายกรัฐมนตรี ที่ต้องการปรับเปลี่ยนโครงสร้างเศรษฐกิจ ไปสู่ “Value-Based Economy” หรือ “เศรษฐกิจที่ขับเคลื่อนด้วยนวัตกรรม” กล่าวคือ ในปัจจุบัน เรายังติดอยู่ในโมเดลเศรษฐกิจแบบ “ทำมาก ได้น้อย” เราต้องการปรับเปลี่ยนเป็น “ทำน้อย ได้มาก” นั้นหมายถึงการขับเคลื่อนให้เกิดการเปลี่ยนแปลงอย่างน้อยใน ๓ มิติสำคัญ คือ ๑) เปลี่ยนจากการผลิตสินค้า “โภคภัณฑ์” ไปสู่สินค้าเชิง “นวัตกรรม” ๒) เปลี่ยนจากการขับเคลื่อนประเทศด้วยภาคอุตสาหกรรม ไปสู่การขับเคลื่อนด้วยเทคโนโลยี ความคิดสร้างสรรค์ และนวัตกรรม และ ๓) เปลี่ยนจากการเน้นภาคการผลิตสินค้าไปสู่การเน้นภาคบริการ

ผ้าไหมเป็นหนึ่งในสินค้าหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ประเภทผ้าและเครื่องแต่งกายใน ปี พ.ศ. ๒๕๕๕ ตลาดผ้าไหมไทยมีมูลค่าซื้อขายประมาณ ๖,๐๐๐ ล้านบาทต่อปีและมีมูลค่าการส่งออกถึง ๔๙๖,๔๙๙,๒๙๑ บาท ถึงแม้ว่าผ้าไหมจะมีราคาสูงแต่ยังเป็นที่ยอมรับเพราะมีความสวยงามและมีเอกลักษณ์ดั้งเดิมผู้ผลิตควรดำรงรักษาลวดลายเอกลักษณ์ของแต่ละท้องถิ่นให้คงอยู่คู่กับการพัฒนาลวดลายใหม่ๆ ที่ทันสมัยเพื่อขยายกลุ่มของผู้บริโภคให้มากยิ่งขึ้นเนื่องจากปัจจัยสำคัญที่ทำให้ผู้บริโภคเลือกซื้อผ้าไหมคือคุณภาพของผ้าไหม ซึ่งประเภทของเส้นไหมที่นิยมมากที่สุดคือเส้นไหมพันธุ์พื้นเมือง แม้ว่าอาชีพทอผ้าไหมจะมีกระจายอยู่ทั่วทุกภาคของประเทศไทยแต่ผ้าไหมที่มีชื่อเสียงส่วนใหญ่อยู่ที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือเนื่องจากชุมชนในภาคตะวันออกเฉียงเหนือมีความสามารถด้านการสร้างสรรค์การทอผ้าไหม ภูมิปัญญาอีสานที่สร้างสรรค์เหล่านี้ นับว่าเป็นมรดกทางวัฒนธรรมที่มีคุณค่าผ่านการสั่งสมการถ่ายทอดและการสืบทอดมาหลายชั่วอายุคนทำให้ชุมชนในพื้นที่ชนบทของภาคตะวันออกเฉียงเหนือแห่งนี้ยังคงมีการทอผ้าไหมเป็นวิถีชีวิตและวิถีวัฒนธรรมมาจนถึงทุกวันนี้

ดังนั้น การจัดซื้อวัสดุสำหรับการพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม “โครงการการพัฒนานวัตกรรมการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ไหมกลุ่มจังหวัดนครชัยบุรินทร์แบบครบวงจร” กิจกรรมที่ ๗ การพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม จำนวน ๒๔ ชุด เป็นกิจกรรมการดำเนินงานที่จะทำให้บรรลุวัตถุประสงค์ของโครงการ

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อวัสดุสำหรับการพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม “โครงการการพัฒนานวัตกรรมการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ไหมกลุ่มจังหวัดนครชัยบุรินทร์แบบครบวงจร” กิจกรรมที่ ๗ การพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม จำนวน ๒๔ ชุด

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทอดทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารออื่น ที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ณ วันประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมรับขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (e - Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (ตามเอกสารแนบ)

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. ระยะเวลาส่งมอบงาน

ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๗. วงเงินในการจัดหา

วงเงิน ๑,๒๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนบาทถ้วน)

๘. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา โดยพิจารณาจากราคารวม

คณะกรรมการกำหนดร่างขอบเขตของงาน และกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑. นายกัมปนาท

ถ่ายสูงเนิน

ประธานกรรมการ

๒. ผู้ช่วยศาสตราจารย์จิตติวัฒน์


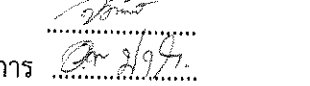
นิติกาญจนธาร

กรรมการ

๓. นายอมรศักดิ์

มาใหญ่

กรรมการและเลขานุการ


.....

.....
Or 2/99.



ลงชื่อ (ผู้อนุมัติ)

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิโรจน์ ลิ่มไขแสง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
สำหรับการจัดซื้อวัสดุสำหรับการพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม
“โครงการพัฒนานวัตกรรมการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ไหมกลุ่มจังหวัดนครชัยบุรินทร์
แบบครบวงจร” กิจกรรมที่ ๗ การพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหม
จำนวน ๒๔ ชุด

๑. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

วัสดุสำหรับการพัฒนาเครื่องจักรสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพการทอผ้าไหมจำนวน ๒๔ ชุด มีรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

ประเภทวัสดุก่อสร้าง

| | | |
|---|-----|------|
| ๑. ชุดลูกปืน หมายเลข UCPl๒๐๔ | ๑๖๘ | ชุด |
| ๒. ชุดแผ่น Plate ข้อเหวี่ยง ขนาดกว้าง ๒๕ มิลลิเมตร x ๔๐ มิลลิเมตร ๖๐ มิลลิเมตรหนา ๖ มิลลิเมตร | ๙๖ | ชุด |
| ๓. ชุดแผ่น Plate กากบาท ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑๑๐ มิลลิเมตรหนา ๖ มิลลิเมตร | ๒๔ | ชุด |
| ๔. ชุดแผ่น Plate ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ลูกเบี้ยว ๘๐ มิลลิเมตรหนา ๘ มิลลิเมตร | ๒๔ | ชุด |
| ๕. ชุดแผ่น Plate ฝาปิดลูกเบี้ยว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑๒๐ มิลลิเมตร หนา ๔ มิลลิเมตร | ๔๘ | ชุด |
| ๖. ชุดแผ่น Plate งานหมุนประกอบคัม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๖๐ มิลลิเมตร หนา ๓ มิลลิเมตร | ๒๔ | ชุด |
| ๗. ชุดแผ่น Plate ถ่างงานหมุน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๖๐ มิลลิเมตร เจาะรู ๒๐๐ มิล หนา ๕ มิลลิเมตร | ๙๖ | ชุด |
| ๘. ชุดฝาสวมลูกปืน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๕๐ มิลลิเมตรหนา ๑๙ มิลลิเมตร | ๔๘ | ชุด |
| ๙. ชุดลูกปืน หมายเลข ๖๐๐๒ | ๔๘ | ชุด |
| ๑๐. แหวนล้อคใน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๐ มิลลิเมตร | ๔๘ | ชิ้น |
| ๑๑. เฟืองโซ่ มีดุม ๑๗ ฟัน เบอร์ ๔๐ | ๒๔ | ชิ้น |
| ๑๒. ลิ่ม ขนาด ๖ มิลลิเมตร x ๖ มิลลิเมตร ความยาว ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | เส้น |
| ๑๓. ชุดฝาสวมลูกปืน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๓๒ มิลลิเมตรหนา ๑๒ มิลลิเมตร | ๔๘ | ชุด |
| ๑๔. ชุดลูกปืน หมายเลข ๖๙๐๐ | ๗๒ | ชุด |
| ๑๕. แหวนล้อคใน ๑๐ มิลลิเมตร | ๗๒ | ชิ้น |
| ๑๖. ชุดเหล็กกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๐ มิลลิเมตร ยาว ๒๐๐ มิลลิเมตร ทำเกลียวหัวท้าย | ๒๔ | ชุด |
| ๑๗. ชุดเหล็กกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๐ มิลลิเมตร ยาว ๓๐๐ มิลลิเมตร ทำเกลียวหัวท้าย | ๒๔ | ชุด |
| ๑๘. ชุดเหล็กกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๐ มิลลิเมตร ยาว ๓๐ มิลลิเมตร ทำเกลียวหัวท้าย | ๔๘ | ชุด |
| ๑๙. เหล็กกล่องสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาดกว้าง ๑ นิ้ว x ๑ นิ้ว หนา ๒.๕ มิลลิเมตร ความยาว ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | เส้น |

| | | |
|--|-----|------|
| ๒๐. ท่อเหล็กกลม SS๔๐๐ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑/๒ นิ้ว หนา ๒.๕ มิลลิเมตร ความยาว ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | เส้น |
| ๒๑. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๒๕๐ มิลลิเมตร ยาว ๒๕๐ มิลลิเมตร หนา ๓.๕ มิลลิเมตร | ๒๔ | แผ่น |
| ๒๒. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๒๐ มิลลิเมตร ยาว ๒๒๐ มิลลิเมตร หนา ๓.๕ มิลลิเมตร | ๔๘ | แผ่น |
| ๒๓. เหล็กแผ่นลายตีนเป็ด SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๒๕๐ มิลลิเมตร ยาว ๒๕๐ มิลลิเมตร หนา ๒.๕ มิลลิเมตร | ๒๔ | แผ่น |
| ๒๔. เหล็กแผ่นลายตีนเป็ด SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๒๐ มิลลิเมตร ยาว ๒๒๐ มิลลิเมตร หนา ๒.๕ มิลลิเมตร | ๔๘ | แผ่น |
| ๒๕. น็อตตัวผู้ M๑๐ ความยาว ๕๕ มิลลิเมตร | ๔๓๒ | ตัว |
| ๒๖. น็อตตัวผู้ M๑๐ ความยาว ๔๕ มิลลิเมตร | ๔๘ | ตัว |
| ๒๗. น็อตตัวผู้ M๑๐ ความยาว ๒๕ มิลลิเมตร | ๙๖ | ตัว |
| ๒๘. น็อตตัวผู้ M๘ ความยาว ๓๐ มิลลิเมตร | ๙๖ | ตัว |
| ๒๙. ดุมล้อคเพลา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางนอก ๓๕ มิลลิเมตร ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางใน ๒๐ มิลลิเมตร หนา ๒๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | ตัว |
| ๓๐. สกรูหัวร่วม M๖ ความยาว ๒๕ มิลลิเมตร | ๒๘๘ | ตัว |
| ๓๑. สกรูตัวหนอน M๖ ความยาว ๑๕ มิลลิเมตร | ๙๖ | ตัว |
| ๓๒. น็อตตัวเมีย M๑๐ | ๙๖๐ | ตัว |
| ๓๓. น็อตตัวเมีย M๘ | ๒๔๐ | ตัว |
| ๓๔. น็อตตัวเมีย M๖ | ๕๗๖ | ตัว |
| ๓๕. แหวนอีแปะ M๑๐ | ๙๖๐ | ตัว |
| ๓๖. แหวนอีแปะ M๘ | ๒๔๐ | ตัว |
| ๓๗. ขาฉิ่งปรับระดับ สังกะสี สูง ๖๐-๑๔๐ มิลลิเมตร | ๙๖ | ตัว |
| ๓๘. ชุดเหล็กกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๐ มิลลิเมตร S๕๐C ยาว ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร (ตัด กลึง ขึ้นรูป ใช้งาน) | ๒๔ | เส้น |
| ๓๙. เหล็กกล่องสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาดกว้าง ๒ นิ้ว x ๒ นิ้ว หนา ๒.๕ มิลลิเมตร ความยาว ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๔๘ | เส้น |
| ๔๐. เหล็กฉาก SS๔๐๐ ขนาดหน้าตัด ๒ นิ้ว หนา ๕ มิลลิเมตร ความยาวต่อเส้น ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | เส้น |
| ๔๑. ท่อเหล็กกลมไร้ตะเข็บ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒-๑/๒ นิ้ว ความยาว ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๙ | เส้น |
| ๔๒. ลูกปืน หมายเลข HDF๒๕ | ๔๘ | ตลับ |
| ๔๓. ลูกปืน หมายเลข UCP๒๐ | ๔๘ | ตลับ |

| | | |
|--|-------|------|
| ๔๔. ชุดจับยึด Toggle Clamp | ๒๔ | ตัว |
| ๔๕. ชุดมือจับ Handle ๘ นิ้ว | ๒๔ | ตัว |
| ๔๖. ชุดมือจับ Handle ๓ นิ้ว | ๙๖ | ตัว |
| ๔๗. ท่อเหล็กกลม SS๔๐๐ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑-๑/๒ นิ้ว หนา ๓ มิลลิเมตร ความยาวต่อเส้น ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๔๘ | เส้น |
| ๔๘. เหล็กเพลาชุบแข็งโครเมียม ขนาดหน้าตัด เส้นผ่าศูนย์กลาง ๓๕ มิลลิเมตร ความยาวต่อเส้น ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๔ | เส้น |
| ๔๙. เหล็กเพลาชุบแข็งโครเมียม ขนาดหน้าตัด เส้นผ่าศูนย์กลาง ๒๐ มิลลิเมตร ความยาวต่อเส้น ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๒ | เส้น |
| ๕๐. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๐๐ มิลลิเมตร ยาว ๑๐๐ หนา ๘ มิลลิเมตร | ๔๘ | แผ่น |
| ๕๑. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๘๐ มิลลิเมตร x ยาว ๒๑๕ มิลลิเมตร หนา ๘ มิลลิเมตร | ๙๖ | แผ่น |
| ๕๒. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๐๐ มิลลิเมตร x ยาว ๒๑๕ มิลลิเมตร หนา ๘ มิลลิเมตร | ๙๖ | แผ่น |
| ๕๓. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๐๐ มิลลิเมตร x ยาว ๔๐ มิลลิเมตร หนา ๑๐ มิลลิเมตร | ๙๖ | แผ่น |
| ๕๔. เหล็กแผ่นสี่เหลี่ยม SS๔๐๐ ขนาด กว้าง ๑๒๐ มิลลิเมตร x ยาว ๒๐ มิลลิเมตร หนา ๑๐ มิลลิเมตร | ๙๖ | แผ่น |
| ๕๕. เปลาเกลียวเหล็ก สตัด M๑๖ | ๒๔ | ตัว |
| ๕๖. เหล็กเพลาชุบแข็งโครเมียม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑๖ มิลลิเมตร ความยาวต่อเส้น ๖,๐๐๐ มิลลิเมตร | ๑๑ | เส้น |
| ๕๗. เฟือง ๔๐ ฟัน โมดูล ๒ รูแกน ๒๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | ตัว |
| ๕๘. เฟือง ๒๑ ฟัน โมดูล ๒ รูแกน ๒๐ มิลลิเมตร | ๒๔ | ตัว |
| ๕๙. ขาฉิ่งปรับระดับ สังกะสี สูง ๖๐-๑๔๐ มิลลิเมตร | ๙๖ | ตัว |
| ๖๐. สกรูตัวหนอน SUS M๘ ยาว ๑๕ มิลลิเมตร | ๖๒๔ | ตัว |
| ๖๑. สกรูหัวจม SUS M๑๐ ยาว ๗๕ มิลลิเมตร | ๔๘ | ตัว |
| ๖๒. สกรูหัวจม SUS M๘ ยาว ๑๕ มิลลิเมตร | ๗๒๐ | ตัว |
| ๖๓. สกรูหัวจม SUS M๕ ยาว ๑๕ มิลลิเมตร | ๓๘๔ | ตัว |
| ๖๔. สกรูหัวจม SUS M๘ ยาว ๒๕ มิลลิเมตร | ๓๘๔ | ตัว |
| ๖๕. หัวน็อตตัวเมีย SUS M๑๐ | ๔๘ | ตัว |
| ๖๖. หัวน็อตตัวเมีย SUS M๘ | ๑,๗๒๘ | ตัว |
| ๖๗. แหวนอีแปะ SUS M๑๐ | ๔๘ | ตัว |
| ๖๘. แหวนอีแปะ SUS M๐๘ | ๑,๗๒๘ | ตัว |

| | | |
|---------------------------------------|-----|-------|
| ๖๙. แหวนอีแปะ SUS Mo๕ | ๓๘๔ | ตัว |
| ๗๐. สีรองพื้น สีเทา ๓.๕ ลิตร | ๑๖ | ถัง |
| ๗๑. สีน้ำมัน สีน้ำเงิน ๓.๕ ลิตร | ๑๖ | ถัง |
| ๗๒. ทินเนอร์ ขนาด ๒ ลิตร | ๑๖ | ถัง |
| ๗๓. ลวดเชื่อมไฟฟ้า ขนาด ๒.๖ มิลลิเมตร | ๔๘ | กล่อง |
| ๗๔. ไบเจอร์ไน ขนาด ๔ นิ้ว | ๒๔ | ใบ |
| ๗๕. ไบตัด ขนาด ๑๔ นิ้ว | ๘ | ใบ |

๒. รายละเอียดเงื่อนไขประกอบอื่น ๆ



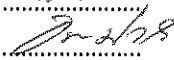
๓. กำหนดส่งมอบ

ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๔. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา โดยพิจารณาจากราคารวม

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงานและกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะ

| | | | |
|---------------------------------|--------------|---------------------|---|
| ๑. นายกัมปนาท | ถ่ายสูงเนิน | ประธานกรรมการ |  |
| ๒. ผู้ช่วยศาสตราจารย์จิตติวัฒน์ | นิธิกาญจนธาร | กรรมการ |  |
| ๓. นายอมรศักดิ์ | มาใหญ่ | กรรมการและเลขานุการ |  |

ลงชื่อ (ผู้อนุมัติ)

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิโรจน์ ลิ้มไขแสง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน