

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องกลึง (LATHE MACHINE)
ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา
สาขา วิศวกรรมอุตสาหกรรม

จำนวนที่ต้องการเครื่องกลึง (LATHE MACHINE) 3 เครื่อง งบประมาณ 477,999 บาท

1.1 รายละเอียดของเครื่องกลึง

- 1.ความสูงของศูนย์เหนือแท่น ไม่น้อยกว่า 140 มม.
- 2.ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 3.ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวถึงศูนย์ท้าย ไม่น้อยกว่า 600 มม.
- 4.รูทะลุแกนเพลาที่หัวเครื่อง โคนไม่น้อยกว่า 30 มม.
- 5.Spindle nose taper bore ไม่เล็กกว่า Morse No.4
6. Spindle nose drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดเป็นแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper หรือแบบเกลียว
- 7.รูเรียวศูนย์ท้าย ไม่เล็กกว่า Morse No.2
- 8.ลักษณะผิวแควเป็นควิวีกว่า ไม่น้อยกว่า 2 อัน
- 9.ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางาน ใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 18 ชั้น
- 10.ความเร็วรอบต่ำที่สุด ไม่มากกว่า 65 รอบต่อนาที รอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 1800 รอบต่อนาที
- 11.ป้อนมีดสามารถปรับองศาได้ไม่น้อยกว่า 55 องศา
- 12.สามารถป้อนตามแนวยาวและแนวขวาง โดยมีความละเอียดสูงสุดไม่เกิน 0.014 มิลลิเมตร และมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 1.4 มิลลิเมตร
- 13.จับด้วยมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 1 Hp 220/380V. 50 Hz
- 14.มีนาฬิกาถ่วงเกลียว Diameter ไม่น้อยกว่า 45 มม.
- 15.ฐานเครื่องจักรมีช่องเก็บของ ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง
- 16.มี Safety Guard ที่จับหัว Spindle
- 17.มีชุดนาฬิกาถ่วงเกลียว สามารถปรับค่า Teeth ได้ตั้งแต่ 28-32 Teeth ไม่น้อยกว่า 3 ตำแหน่ง

รายละเอียดของอุปกรณ์ประกอบ

1. ป้อนมีดชนิดสี่เหลี่ยม 1 ชุด
2. หัวจับ 3 จับ ฟันขนาด ไม่เล็กกว่า 120 มม. 1 ชุด
3. หัวจับ 4 จับ ฟันอิสระขนาด ไม่เล็กกว่า 150 มม. 1 ชุด
4. หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับได้โต 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด
5. ยันศูนย์เป็นและยันศูนย์ตาย อย่างละ 1 อัน



Activate Windows
Go to PC settings