ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์โรงงาน

ด้วยเงินงบประมาณ (ยุทธศาสตร์) ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2551

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ ตามรายการดังนี้

1. เครื่องอัดขึ้นรูปพลาสติก *จำนวน 1 เครื่อง*

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูก แจ้งเวียนชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา **วันที่ 11 กุมภาพันธ์** 2551 **ถึงวันที่ 20 กุมภาพันธ์** 2551 เวลา 08.30 – 16.00 น. ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งซองสอบราคาทางไปรษณีย์ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดซองสอบราคา และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ 22 **กุมภาพันธ์** 2551 ตั้งแต่เวลา 09.00 **น.** เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ระหว่างวันที่ 11 **กุมภาพันธ์** 2551 **ถึงวันที่** 20 **กุมภาพันธ์** 2551 เวลา 08.30–16.00 น. หรือสอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 0-4423-3058-7, 0-4423-3000 ต่อ 1504, 2280 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmuti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2551

(รองศาสตราจารย์วินิจ โชติสว่าง)

อธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องอัดขึ้นรูปพลาสติก (Compression Molding Machine) ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา

จำนวนที่ต้องการ 1 เครื่อง งบประมาณ 600,000 บาท

1. รายละเอียดทั่วไปของเครื่อง

1.1 เป็นเครื่องอัดขึ้นรูปพลาสติก ประเภทเมลามีน ด้วยกรรมวิธีให้ความร้อนแก่ตัวแม่พิมพ์

1.2 เป็นเครื่องอัดขึ้นรูปในแนวดิ่ง โดยใช้ระบบไฮดรอลิกส์ ทิศทางการอัดจากด้านบนลงด้านล่าง

1.3 เป็นเครื่องที่มีโครงสร้างแข็งแรง โดยฐานและคอลัมน์เป็นโลหะชิ้นเดียวกัน

1.4 เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO หรือ ดีกว่า

2. คุณลักษณะเฉพาะ (Specification)

2.1 กำลังมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 5 แรงม้า

2.2 กำลังอัดไม่น้อยกว่า 30 ตัน

2.3 ความโตของกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร

2.4 ระยะเปิดปิดไม่น้อยกว่า 260 มิลลิเมตร

2.5 แป้นยึดแม่พิมพ์ทั้งบนและล่างเป็นแผ่นให้ความร้อน มีขนาดไม่น้อยกว่า 350 x 300 มิลลิเมตร

2.6 มีสวิทช์ควบคุมอุณหภูมิทั้งแป้นยึดแม่พิมพ์ด้านบน และด้านล่าง

2.7 สามารถตั้งอุณหภูมิควบคุมแป้นยึดแม่พิมพ์ได้ไม่น้อยกว่า 190 องศาเซลเซียส

2.8 ระบบควบคุมอุณหภูมิเป็นแบบ Digital PID.หรือ P L C

2.9 สามารถตั้งเวลาการอัดขึ้นรูปได้ โดยใช้ระบบ Timer

2.10 สามารถนับจำนวนชิ้นงานได้ โดยระบบ Counter

2.11 สามารถตั้งรูปแบบการกดได้ทั้งระบบ Auto และ ระบบ Manual

2.12 สามารถตัดการทำงานของเครื่อง โดยใช้ปุ่ม Emergency Stop

3. รายละเอียดอุปกรณ์ประกอบ

3.2 มีเครื่องอบวัตถุดิบที่สามารถตั้งเวลาอบและอุณหภูมิได้ จำนวน 1 เครื่อง

3.3 มีแม่พิมพ์อัดเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่อง จำนวน 1 ชุด

3.4 มีอุปกรณ์จับยึดแม่พิมพ์ จำนวน 1 ชุด

4. รายละเอียดอื่น ๆ

4.2 ติดตั้ง และส่งมอบที่ ศูนย์พัฒนาฝึกอบรมเทคโนโลยีแม่พิมพ์และชิ้นส่วนอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

4.3 ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปพลาสติก โดยการปรับตั้งระดับและอื่น ๆ ถูกต้องตามมาตรฐาน

4.4 ทดสอบการอัดขึ้นรูปพลาสติก โดยการปฏิบัติงานจริงเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร

4.5 ฝึกสอนให้ผู้ดูแลเครื่องจักร สามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพครบถ้วน

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องอัดขึ้นรูปพลาสติก (Compression Molding Machine) ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา

จำนวนที่ต้องการ 1 เครื่อง งบประมาณ 600,000 บาท

1. รายละเอียดทั่วไปของเครื่อง

1.1 เป็นเครื่องอัดขึ้นรูปพลาสติก ประเภทเมลามีน ด้วยกรรมวิธีให้ความร้อนแก่ตัวแม่พิมพ์

1.2 เป็นเครื่องอัดขึ้นรูปในแนวดิ่ง โดยใช้ระบบไฮดรอลิกส์ ทิศทางการอัดจากด้านบนลงด้านล่าง

1.3 เป็นเครื่องที่มีโครงสร้างแข็งแรง โดยฐานและคอลัมน์เป็นโลหะชิ้นเดียวกัน

1.4 เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO หรือ ดีกว่า

2. คุณลักษณะเฉพาะ (Specification)

2.1 กำลังมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 5 แรงม้า

2.2 กำลังอัดไม่น้อยกว่า 30 ตัน

2.3 ความโตของกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร

2.4 ระยะเปิดปิดไม่น้อยกว่า 260 มิลลิเมตร

2.5 แป้นยึดแม่พิมพ์ทั้งบนและล่างเป็นแผ่นให้ความร้อน มีขนาดไม่น้อยกว่า 350 x 300 มิลลิเมตร

2.6 มีสวิทช์ควบคุมอุณหภูมิทั้งแป้นยึดแม่พิมพ์ด้านบน และด้านล่าง

2.7 สามารถตั้งอุณหภูมิควบคุมแป้นยึดแม่พิมพ์ได้ไม่น้อยกว่า 190 องศาเซลเซียส

2.8 ระบบควบคุมอุณหภูมิเป็นแบบ Digital PID.หรือ P L C

2.9 สามารถตั้งเวลาการอัดขึ้นรูปได้ โดยใช้ระบบ Timer

2.10 สามารถนับจำนวนชิ้นงานได้ โดยระบบ Counter

2.11 สามารถตั้งรูปแบบการกดได้ทั้งระบบ Auto และ ระบบ Manual

2.12 สามารถตัดการทำงานของเครื่อง โดยใช้ปุ่ม Emergency Stop

3. รายละเอียดอุปกรณ์ประกอบ

3.2 มีเครื่องอบวัตถุดิบที่สามารถตั้งเวลาอบและอุณหภูมิได้ จำนวน 1 เครื่อง

3.3 มีแม่พิมพ์อัดเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่อง จำนวน 1 ชุด

3.4 มีอุปกรณ์จับยึดแม่พิมพ์ จำนวน 1 ชุด

4. รายละเอียดอื่น ๆ

4.2 ติดตั้ง และส่งมอบที่ ศูนย์พัฒนาฝึกอบรมเทคโนโลยีแม่พิมพ์และชิ้นส่วนอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

4.3 ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปพลาสติก โดยการปรับตั้งระดับและอื่น ๆ ถูกต้องตามมาตรฐาน

4.4 ทดสอบการอัดขึ้นรูปพลาสติก โดยการปฏิบัติงานจริงเพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร

4.5 ฝึกสอนให้ผู้ดูแลเครื่องจักร สามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพครบถ้วน

4.6 รับประกันการใช้งานเป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี นับจากวันส่งมอบ

4.7 คู่มือต่างๆ ของเครื่องจักรเป็นภาษาไทยและหรือภาษาอังกฤษ อย่างน้อย 2 ชุด

4.8 ส่งมอบภายในเวลา 120 วัน หลังวันทำสัญญา

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดคุณลักษณะ

(นายชัยวัฒน์ วัฒนะกุล)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(นายสุรพจน์ วัชโรภากุล)

อนุมัติ

(รองศาสตราจารย์วินิจ โชติสว่าง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน