



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์

ด้วยเงินงบประมาณ ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2557

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ ตามรายการ
ดังนี้

ครุภัณฑ์เครื่องกลึง (Lathe) จำนวน 3 เครื่อง

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 477,999.-บาท (สี่แสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันเก้าร้อยเก้า
สิบเก้าบาทถ้วน) ระยะเวลาส่งมอบไม่เกิน 120 วัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาชื่อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกแจ้ง
เวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่
รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคา
ให้แก่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง
การแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาวันที่ 15 มกราคม 2557 ถึง 27 มกราคม 2557 ในวันและเวลาราชการ
ช่วงเช้า 08.30 น. - 11.00 น. ช่วงบ่าย 13.00 น. - 16.00 น. ณ แผนกงานพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล
อีสาน หรือส่งซองสอบราคาทางไปรษณีย์ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดซองสอบราคา และกำหนดเปิดซองสอบราคา
ในวันที่ 28 มกราคม 2557 ตั้งแต่เวลา 09.30 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกงานพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน
ระหว่าง วันที่ 15 มกราคม 2557 ถึง 27 มกราคม 2557 ในวันและเวลาราชการ ช่วงเช้า 08.30 น. - 11.00 น.
ช่วงบ่าย 13.00 น. -16.00 น. ณ หรือสอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 0-4423-3058, 0-4423-3000
ต่อ 2280-2 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmuti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 10 มกราคม 2557

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิโรจน์ ลิ้มไขแสง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องกลึง (LATHE MACHINE)
ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี นครราชสีมา
สาขา วิศวกรรมอุตสาหกรรม

จำนวนที่ต้องการเครื่องกลึง (LATHE MACHINE) 3 เครื่อง งบประมาณ 477,999 บาท

1.1 รายละเอียดของเครื่องกลึง

1. ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 140 มม.
2. ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 150 มม.
3. ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวถึงศูนย์ท้าย ไม่น้อยกว่า 600 มม.
4. รูตะกุนแกนเพลลาที่หัวเครื่อง โตไม่น้อยกว่า 30 มม.
5. Spindle nose taper bore ไม่เล็กกว่า Morse No.4
6. Spindle nose drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดเป็นแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper หรือแบบเกลียว
7. รูเรียวศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.2
8. ลักษณะผิวแคร่เป็นตัววีคว่ำไม่น้อยกว่า 2 สัน
9. ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลงานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 18 ชั้น
10. ความเร็วรอบต่ำที่สุด ไม่มากกว่า 65 รอบต่อนาที รอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 1800 รอบต่อนาที
11. ป้อนมิดสามารถปรับองศาได้ไม่น้อยกว่า 55 องศา
12. สามารถป้อนตามแนวยาว โดยมีความละเอียดสูงสุดไม่เกิน 0.0015 มิลลิเมตร และมีความละเอียดต่ำสุดไม่เกิน 1.4 มิลลิเมตร
13. ขับด้วยมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 1 Hp 220/380V. Phase 50 Hz
14. มีนาฬิกาเครื่องกลึงเกลียว Diameter ไม่น้อยกว่า 45 มม.
15. ฐานเครื่องจักรมีช่องเก็บของไม่น้อยกว่า 4 ช่อง
16. มี Safety Guard ที่จับหัว Spindle

รายละเอียดของอุปกรณ์ประกอบ

1. ป้อนมิดชนิดสี่เหลี่ยม 1 ชุด
2. หัวจับ 3 จับ ฟันอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 120 มม. 1 ชุด
3. หัวจับ 4 จับ ฟันอิสระขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. 1 ชุด
4. หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับได้โต 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด
5. ยันศูนย์เป็นและยันศูนย์ตาย อย่างละ 1 อัน

6. ชุดส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
7. ประแจประจำเครื่อง 1 ชุด พร้อมกล่อง
8. อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่อง และ ใช้งานได้ดี
9. ชุดประกอบแบบ 2 ขา และ 3 ขา อย่างละ 1 ชุด
10. ค้ำมีดกลึงซ้าย, ค้ำมีดกลึงขวา, ค้ำมีดกลึงตรง พร้อมเม็ดมีด 1 ชุดและค้ำมีดตัด 5 เล่ม

รายละเอียดอื่นๆ

1. เตินระบบไฟฟ้าใช้กับเครื่องกลึงและอุปกรณ์ประกอบ โดยต่อจากตู้เมนไฟฟ้าของอาคารมีความยาวประมาณ 50 เมตร ตามมาตรฐานของการไฟฟ้ารวมทั้งเบรกเกอร์ สายไฟฟ้า ท่อร้อยสายอุปกรณ์
2. มีเอกสารหนังสือสัญญาจ้างทำงานหรือใบเสร็จรับเงินที่แสดงว่าผ่านงานการติดตั้งเครื่องกลึงในหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานภาคเอกชนที่เชื่อถือได้ไม่น้อยกว่า 2 ปี ในวันที่ยื่นซองเสนอราคา
3. ติดตั้ง และส่งมอบที่ โรงงานฝึกพื้นฐานงานเครื่องมือกล สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
4. ฝึกสอนวิธีการใช้งานเครื่องกลึงให้แก่บุคลากรผู้ดูแลรับผิดชอบให้สามารถใช้งานได้ครบถ้วน
5. มีคู่มือการใช้งานอย่างละเอียด ของตัวเครื่องกลึงและอุปกรณ์ประกอบเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ จำนวน 2 ชุด
6. มีแผนการบำรุงรักษาการทำงานตามช่วงเวลาเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หลังการส่งมอบ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆและรับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันส่งมอบ
7. เป็นเครื่องที่ผลิตในประเทศไทยหรือผลิตตามมาตรฐาน ISO, JIS หรือ DIN หรือ เทียบเท่า
8. กำหนดส่งมอบเครื่องไม่เกิน 120 วันนับจากวัน
9. ให้ผู้เสนอราคาเสนอทั้งราคารวมภาษี และ ยกเว้นภาษี



(นายกัมปนาท ฉ่ำสูงเนิน)

ผู้กำหนดคุณลักษณะ



(นายสุรเชษฐ์ ช้อนกลิ่น)

ผู้ตรวจสอบ



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วิโรจน์ ลิ้มไขแสง)

ผู้อนุมัติ

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ครุภัณฑ์เครื่องกลึง (Lathe)
 คณะวิศวกรรมศาสตร์และสถาปัตยกรรมศาสตร์ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔๗๗,๙๙๙ บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....๒ ธันวาคม ๒๕๕๖.....
 จำนวนเงิน ๔๗๗,๙๙๙ บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ ใบเสนอราคา บริษัท กรุงเทพวิบูลย์ภัณฑ์ จำกัด
 - ๔.๒ ใบเสนอราคา ห้างหุ้นส่วนจำกัด พีเอชแอลเอ็นจิเนียริงแอนด์เซอร์วิส
 - ๔.๓ ใบเสนอราคา บริษัท พี.พี.แมชชีนเวอร์ค จำกัด
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคา (ราคาอ้างอิง) จำนวน ๓ ท่าน
 - ๕.๑ นายกัมปนาท.....ฝ่ายสูงเนิน