



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์

ด้วยเงินรายได้ ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2553

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ ตามรายการดังนี้

1. อุปกรณ์วัดหาศูนย์ชิ้นงาน

จำนวน 1 เครื่อง

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 350,000.-บาท(สามแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกแจ้ง เวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้ละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาวันที่ 22 เมษายน 2553 – 4 พฤษภาคม 2553 เวลา 08.30 – 16.00 น. ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งซองสอบราคาทางไปรษณีย์ ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดซองสอบราคา และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ 6 พฤษภาคม 2553 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ระหว่างวันที่ 22 เมษายน 2553 – 4 พฤษภาคม 2553 เวลา 08.30–16.00 น. หรือสอบถาม รายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 044-233058, 044-233000 ต่อ 2282 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmuti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 22 เมษายน พ.ศ.2553

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์นงนุช ศรีสัตตบุตร)

รักษาราชการแทนรองอธิการบดีฝ่ายบริหาร
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

รายละเอียดครุภัณฑ์ อุปกรณ์วัดหาศูนย์ชิ้นงาน

คุณลักษณะเฉพาะ

1 อุปกรณ์วัดหาศูนย์ชิ้นงาน

- 1.1 เป็นระบบส่งสัญญาณด้วยอินฟราเรด (Infrared) แบบรอบตัว 360 องศา
- 1.2 มีระยะในการรับ-ส่งข้อมูลไม่น้อยกว่า 3.5 เมตร
- 1.3 มีค่าแรงกดของเข็มวัด (Trigger Force) ไม่น้อยกว่า 5 นิวตัน
- 1.4 มีเข็มวัดขนาด 1 ชุด (6 ตัว)
- 1.5 ตรวจวัดงานได้ไม่น้อยกว่า 5 ทิศทาง คือ $\pm X$, $\pm Y$ และ $+Z$
- 1.6 มีค่าความแม่นยำแบบ Repeatability ไม่เกิน 3 ไมครอน (0.003 มม.)
- 1.7 เข็มวัด (Stylus) วัดได้ตามทิศทาง แกน X , Y ได้ไม่น้อยกว่า ± 3 มม. และ

แกน Z ได้ไม่น้อยกว่า 5 มม.

1.8 เป็นตัวรับและแปลงสัญญาณกับอุปกรณ์วัดชิ้นงานและอุปกรณ์วัดเครื่องมือตัด ในตัวเดียวกัน

- 1.9 สามารถเปิด/ปิดสัญญาณ โดยใช้ M-Code หรือการตั้งเวลา
- 1.10 สามารถใช้ไฟระบบ DC ได้ระหว่าง 12 Volt ถึง 30 Volt

2. ข้อกำหนดอื่น

- 2.1 เป็นอุปกรณ์ที่ผลิตจากกลุ่มประเทศยุโรป หรือ ประเทศสหรัฐอเมริกา
- 2.2 มีการรับประกันอุปกรณ์ อย่างน้อย 1 ปี
- 2.3 ติดตั้งพร้อมทดสอบความเที่ยงตรงของอุปกรณ์จนสามารถทำงานได้
- 2.4 ฝึกอบรมการใช้งานของอุปกรณ์จนสามารถใช้งานได้
- 2.5 ระยะเวลาส่งมอบ 90 วัน

ผู้กำหนดรายละเอียด

ลงชื่อ.....



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์รัช วิวัฒน์เจริญ)

ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ..... 

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุรพงษ์ วัชรโรภากุล)

หัวหน้าสาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

อนุมัติ



(รองศาสตราจารย์ดร.วินิจ โชติสว่าง)

รักษาราชการแทนอธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน