



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์

ด้วยเงินรายได้(งบกลางคณะ) ของคณะวิศวกรรมศาสตร์และสถาปัตยกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2552

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์
ตามรายการดังนี้

1. ปรับปรุงพัฒนาเครื่องจักรเพื่อพัฒนาฝีมือบัณฑิต จำนวน 1 โครงการ

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 197,305-บาท(หนึ่งแสนเก้าหมื่นเจ็ดพันสามร้อยห้าบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกแจ้ง
เวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย
เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็น
การขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาวันที่ 21 สิงหาคม 2552 – 31 สิงหาคม 2552 เวลา 08.30 – 16.00 น.
ณ แผนกพัสดุมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งซองสอบราคาทางไปรษณีย์
ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดซองสอบราคา และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ 1 กันยายน 2552 ตั้งแต่เวลา
10.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน
นครราชสีมา ระหว่างวันที่ 21 สิงหาคม 2552 – 31 สิงหาคม 2552 เวลา 08.30-16.00 น. หรือสอบถาม
รายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 044-233058, 044-271315 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmwti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ.2552

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์นงนุช ศรีสัตตบุตร)

รองอธิการบดีฝ่ายบริหาร ปฏิบัติราชการแทนอธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

คุณสมบัติเฉพาะรายการซ่อมครุภัณฑ์

1. เครื่องเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมหุ้มปลอก

4 เครื่อง

1.1 เครื่องเชื่อมใช้กับรูปเชื่อม (SMAW) ยี่ห้อ MILLER รุ่น Dialarc 250 AC/DC

หมายเลขเครื่อง 454020

1 เครื่อง

| | | |
|--------------------------------------------------|---|-----|
| 1.1.1 เปลี่ยนชุดแปรงถ่าน Reosrat ,ww 150w 15 chm | 1 | ตัว |
| 1.1.2 เปลี่ยน Recceptacle , jack plug | 1 | ตัว |
| 1.1.3 เปลี่ยนสายเชื่อม 70 mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.4 เปลี่ยนสายกราวด์ 70 mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.5 เปลี่ยนคีมจับลวดเชื่อม (500A) | 1 | อัน |
| 1.1.6 เปลี่ยนคีมจับชิ้นงาน (500A) | 1 | อัน |

1.2 เครื่องเชื่อมใช้กับรูปเชื่อม (SMAW) ยี่ห้อ MILLER รุ่น Dialarc 250 AC/DC

หมายเลขเครื่อง 454019

| | | |
|--------------------------------------------------|---|-----|
| 1.1.1 เปลี่ยนชุดแปรงถ่าน Reosrat ,ww 150w 15 chm | 1 | ตัว |
| 1.1.2 เปลี่ยน Recceptacle , jack plug | 1 | ตัว |
| 1.1.3 เปลี่ยนสายเชื่อม 70 sq . mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.4 เปลี่ยนสายกราวด์ 70 sq. mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.5 เปลี่ยนคีมจับลวดเชื่อม (500A) | 1 | อัน |
| 1.1.6 เปลี่ยนคีมจับชิ้นงาน (500A) | 1 | อัน |

1.3 เครื่องเชื่อมใช้กับรูปเชื่อม (SMAW) ยี่ห้อ MILLER รุ่น Dialarc 250 AC/DC

หมายเลขเครื่อง 454021

| | | |
|---------------------------------------|---|-----|
| 1.1.1 เปลี่ยน Lever , Switch | 1 | ตัว |
| 1.1.2 เปลี่ยน Recceptacle , jack plug | 1 | ตัว |
| 1.1.3 เปลี่ยนสายเชื่อม 70 mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.4 เปลี่ยนสายกราวด์ 70 mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.5 เปลี่ยนคีมจับลวดเชื่อม (500A) | 1 | อัน |
| 1.1.6 เปลี่ยนคีมจับชิ้นงาน (500A) | 1 | อัน |

1.4 เครื่องเชื่อมใช้กับรูปเชื่อม (SMAW) ยี่ห้อ MILLER รุ่น Dialarc 250 AC/DC

หมายเลขเครื่อง 454018

| | | |
|---------------------------------------|---|-----|
| 1.1.1 เปลี่ยน Lever , Switch | 1 | ตัว |
| 1.1.2 เปลี่ยน Recceptacle , jack plug | 1 | ตัว |
| 1.1.3 เปลี่ยนสายเชื่อม 70 mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.4 เปลี่ยนสายกราวด์ 70 mm2 | 1 | สาย |
| 1.1.5 เปลี่ยนคีมจับลวดเชื่อม (500A) | 1 | อัน |
| 1.1.6 เปลี่ยนคีมจับชิ้นงาน (500A) | 1 | อัน |

2. เครื่องเชื่อมทิก

1 เครื่อง

2.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบแท่งทั้งสแตนเลสโดย ใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Fronios

รุ่น Magic Wave 2000 หมายเลขเครื่อง 0625136

| | | |
|-------------------------------------|---|-----|
| 2.1.1 เปลี่ยน Module ACR (150A) | 1 | ตัว |
| 2.1.2 เปลี่ยน Regulator Argon | 1 | ตัว |
| 2.1.3 เปลี่ยนสายเชื่อม Tig Torch | 1 | สาย |
| 2.1.4 เปลี่ยนสายเชื่อม 70 sq. mm. | 1 | สาย |
| 2.1.5 เปลี่ยนสายกราวด์ 70 sq. mm2 | 1 | สาย |
| 2.1.6 เปลี่ยนคีมจับลวดเชื่อม (500A) | 1 | อัน |
| 2.1.7 เปลี่ยนคีมจับชิ้นงาน (500A) | 1 | อัน |

3. เครื่องเชื่อมมิก

7 เครื่อง

3.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้อนลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Fronios รุ่น

Vario star 457-2 หมายเลขเครื่อง 0792809

| | | |
|--------------------------------------------|---|-----|
| 3.1.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม รวมทั้งสาย Fronios | 1 | ตัว |
| 3.1.2 เปลี่ยน Regulator Co2 พร้อม Heater | 1 | ตัว |
| 3.1.3 เปลี่ยนชุดควบคุมลวด | 1 | ชุด |
| 3.1.4 เปลี่ยน SCR 350 A | 1 | สาย |

3.2 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้องกันลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Fronios รุ่น

Vario star 457-2 หมายเลขเครื่อง 0792803

| | | |
|------------------------------------------|---|-----|
| 3.2.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม รวมท้าย Fronius | 1 | ตัว |
| 3.2.2 เปลี่ยน Regulator Co2 พร้อม Heater | 1 | ตัว |
| 3.2.3 เปลี่ยนชุดควบคุมลวด | 1 | ชุด |

3.3 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้องกันลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Fronios รุ่น

Vario star 247 หมายเลขเครื่อง 0703837

| | | |
|------------------------------------------|---|-----|
| 3.3.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม รวมท้าย Fronius | 1 | ตัว |
| 3.3.2 เปลี่ยน Regulator Co2 พร้อม Heater | 1 | ตัว |

3.4 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้องกันลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Fronios รุ่น

Vario star 247 หมายเลขเครื่อง 8179125

| | | |
|------------------------------------------|---|-----|
| 3.4.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม รวมท้าย Fronius | 1 | ตัว |
| 3.4.2 เปลี่ยน Regulator Co2 พร้อม Heater | 1 | ตัว |
| 3.4.3 เปลี่ยนชุดควบคุมลวด | 1 | ชุด |

3.5 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้องกันลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Fronios รุ่น

Vario star 247 หมายเลขเครื่อง 8179123

| | | |
|------------------------------------------|---|-----|
| 3.5.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม รวมท้าย Fronius | 1 | ตัว |
| 3.5.2 เปลี่ยน Ground Camp (500A) | 1 | ตัว |
| 3.5.3 เปลี่ยนตัวกดบังคับลวด | 1 | ชุด |
| 3.5.4 เปลี่ยน Regulator Co2 พร้อม Heater | 1 | ตัว |

3.6 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้องกันลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Esab รุ่น

LKB - 265 หมายเลขเครื่อง 612 - 732 - 7002

| | | |
|------------------------------------------|---|-----|
| 3.6.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม | 1 | ตัว |
| 3.6.2 เปลี่ยน Regulator Co2 พร้อม Heater | 1 | ตัว |

3.7 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบป้องกันลวดต่อเนื่องโดยใช้แก๊สปกคลุมการอาร์ค ยี่ห้อ Esab รุ่น

LKB - 265 หมายเลขเครื่อง 612 - 732 - 6992

| | | |
|-------------------------|---|-----|
| 3.6.1 เปลี่ยน ปืนเชื่อม | 1 | ตัว |
|-------------------------|---|-----|



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ บุญมี ดั่งนิต)

ผู้กำหนดรายละเอียด



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. พิพัฒน์ อมตฉายา)

ผู้ตรวจสอบ



(รองศาสตราจารย์.ดร.วินิจ โชติสว่าง)

ผู้อนุมัติ