



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน  
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์โรงงาน (ครั้งที่ 2)

ด้วยเงินงบประมาณ (ยุทธศาสตร์) ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2551

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์  
ตามรายการดังนี้

1. เครื่องมือวัดสำหรับงานแม่พิมพ์

จำนวน 1 เครื่อง

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาชื่อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูก แจ่ง  
เวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย  
เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็น  
การขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคา 25 มกราคม 2551 ถึงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2551 เวลา 08.30 – 16.00 น.  
ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งของสอบราคาทางไปรษณีย์  
ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดของสอบราคา และกำหนดเปิดของสอบราคาในวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2551 ตั้งแต่  
เวลา 09.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน  
นครราชสีมา ระหว่างวันที่ 25 มกราคม 2551 ถึงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2551 เวลา 08.30-16.00 น. หรือ  
สอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 0-4423-3058-7, 0-4423-3000 ต่อ 1504, 2280 และ  
ประชาสัมพันธ์ทาง [www.rmuti.ac.th](http://www.rmuti.ac.th)

ประกาศมา ณ วันที่ 22 มกราคม 2551

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ยิ่งศักดิ์ พุทธิรักษา)

รองอธิการบดีฝ่ายบริหาร ปฏิบัติราชการแทนอธิการบดี  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องมือวัดสำหรับงานแม่พิมพ์  
ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี นครราชสีมา

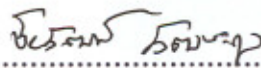
จำนวนที่ต้องการ 1 ชุด งบประมาณ 120,000 บาท  
รายละเอียดของเครื่องมือวัด

1. ดิจิตอลคาลิเปอร์ จำนวน 2 ชุด
  - 1.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0 - 150 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
  - 1.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.01 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
  - 1.3 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
  - 1.4 สามารถวัดนอก วัดใน และวัดลึกได้
  - 1.5 สามารถเลือกหน่วยในการวัด มิลลิเมตร/นิ้ว และสามารถป้อนปรับศูนย์ได้
  - 1.6 มีแบตเตอรี่สำรอง 12 ก้อน
  - 1.7 เป็นเครื่องมือวัดที่ผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรป หรือญี่ปุ่น
2. ดิจิตอลไมโครมิเตอร์ จำนวน 2 ชุด
  - 2.1 สามารถวัดนอกชิ้นงานได้ในช่วง 50 - 75 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
  - 2.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.001 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
  - 2.3 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
  - 2.4 สามารถเลือกหน่วยในการวัดแบบมิลลิเมตร และสามารถป้อนปรับศูนย์ได้
  - 2.5 มีอุปกรณ์ปรับเทียบขนาด
  - 2.6 มีแบตเตอรี่สำรอง 12 ก้อน
  - 2.7 เป็นเครื่องมือวัดที่ผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรป หรือญี่ปุ่น
3. ไดอัลอินดิเคเตอร์ จำนวน 2 ชุด
  - 3.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0-2 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
  - 3.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.001 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
  - 3.3 มีหูยึดด้านหลัง
  - 3.4 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุเหล็กชุบแข็ง หรือดีกว่า
  - 3.5 มีค่าความแม่นยำ (Accuracy) ไม่มากกว่า 10 ไมครอน
  - 3.6 มีชุดขาตั้งแม่เหล็กแบบไฮดรอลิกส์หรือแมกคานิกส์
  - 3.7 เป็นเครื่องมือวัดที่ผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรป หรือญี่ปุ่น
4. ไดอัลเทสอินดิเคเตอร์ จำนวน 2 ชุด
  - 4.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0-0.14 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
  - 4.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.001 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
  - 4.3 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
  - 4.4 มีค่าความแม่นยำ (Accuracy) ไม่มากกว่า 3 ไมครอน
  - 4.5 มีชุดขาตั้งแม่เหล็กแบบไฮดรอลิกส์หรือแมกคานิกส์
  - 4.6 เป็นเครื่องมือวัดที่ผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรป หรือญี่ปุ่น


5. ดิจิเมตคไฮเกจ จำนวน 1 ชุด
- 5.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0-450 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
  - 5.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.01 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
  - 5.3 มีค่าผิดพลาดของเครื่องมือ (Instrumental Error) ไม่เกิน  $\pm 0.05$  มิลลิเมตร
  - 5.4 ปลายสัมผัสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
  - 5.5 สามารถเลือกหน่วยในการวัด มิลลิเมตร/นิ้ว และสามารถป้อนปรับศูนย์ได้
  - 5.6 มีแบตเตอรี่สำรอง 12 ก้อน
  - 5.7 เป็นเครื่องมือวัดที่ผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรป หรือญี่ปุ่น
6. โต๊ะระดับ (Surface Plate) จำนวน 1 ชุด
- 6.1 ทำจากวัสดุเหล็กหล่อ หรือหินแกรนิต
  - 6.2 มีค่าความแม่นยำ (Accuracy /mm, Flatness) ไม่เกิน 0.007 มิลลิเมตร
  - 6.3 ขนาดของโต๊ะไม่น้อยกว่า 600 X450X100 มิลลิเมตร
  - 6.4 โต๊ะวางสามารถปรับระดับได้ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร

#### รายละเอียดอื่น ๆ

1. เครื่องมืออุปกรณ์ทุกชิ้น มีกล่องบรรจุ เรียบร้อย เป็นมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
2. เครื่องมือวัดเป็นเครื่องมือที่มีความละเอียด เป็นที่เชื่อถือได้ในวงการอุตสาหกรรมยานยนต์
3. บรรจุเครื่องมือหลังจากตรวจรับลงในตู้เหล็กชนิดฝาเปิด 2 บาน ความสูงไม่น้อยกว่า 1.8 เมตร
4. ส่งมอบที่ ศูนย์พัฒนาฝึกอบรมเทคโนโลยีแม่พิมพ์และชิ้นส่วนอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน
5. กำหนดส่งของภายใน 120 วัน หลังทำสัญญา
6. รับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันส่งมอบ

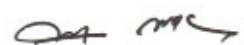
ลงชื่อ.....  .....ผู้กำหนดคุณลักษณะ

(นายชัยวัฒน์ วัฒนสะกุล)

ลงชื่อ.....  .....ผู้ตรวจสอบ

(นายสุรพจน์ วัชรภากุล)

อนุมัติ



(รองศาสตราจารย์วินิจ โชติสว่าง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน