



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์โรงงาน

ด้วยเงินงบประมาณ (ยุทธศาสตร์) ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ประจำปี 2551

ด้วยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อครุภัณฑ์ตามรายการดังนี้

1. เครื่องมือวัดสำหรับงานแม่พิมพ์

จำนวน 1 เครื่อง

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น 120,000.-บาท (หนึ่งแสนสองหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีอาชีพขายสิ่งของพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ที่ถูก แจ้งเวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

ผู้มีสิทธิเสนอราคา จะต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการเรียกสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคา วันที่ 28 ธันวาคม 2550 เวลา 08.30 – 16.00 น. ณ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา หรือส่งของสอบราคาทางไปรษณีย์ลงทะเบียนถึงก่อนวันเปิดของสอบราคา และกำหนดเปิดของสอบราคาในวันที่ 3 มกราคม 2551 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ แผนกพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน นครราชสีมา ในราคาชุดละ 500.- บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) ระหว่างวันที่ 17 ธันวาคม 2550 ถึงวันที่ 27 ธันวาคม 2550 เวลา 08.30–16.00 น. หรือสอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 0-4423-3058-7, 0-4423-3000 ต่อ 1504, 2280 และประชาสัมพันธ์ทาง www.rmuti.ac.th

ประกาศมา ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2550

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ยั้งศักดิ์ พุทธรักษา)

รองอธิการบดีฝ่ายบริหาร ปฏิบัติราชการแทนอธิการบดี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

**คุณลักษณะเฉพาะเครื่องมือวัดสำหรับงานแม่พิมพ์
ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี นครราชสีมา**

จำนวนที่ต้องการ 1 ชุด งบประมาณ 120,000 บาท

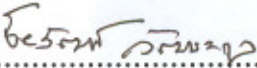
รายละเอียดของเครื่องมือวัด

1. ดิจิตอลคาลิเปอร์ จำนวน 2 ชุด
 - 1.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0 -150 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
 - 1.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.01 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
 - 1.3 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
 - 1.4 สามารถวัดนอก วัดใน และวัดลึกได้
 - 1.5 สามารถเลือกหน่วยในการวัด มิลลิเมตร/นิ้ว และสามารถป้อนปรับศูนย์ได้
 - 1.6 มีแบตเตอรี่สำรอง 12 ก้อน
2. ดิจิตอลไมโครมิเตอร์ จำนวน 2 ชุด
 - 2.1 สามารถวัดนอกชิ้นงานได้ในช่วง 50 -75 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
 - 2.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.001 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
 - 2.3 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
 - 2.4 สามารถเลือกหน่วยในการวัดแบบมิลลิเมตร และสามารถป้อนปรับศูนย์ได้
 - 2.5 มีอุปกรณ์ปรับเทียบขนาด
 - 2.6 มีแบตเตอรี่สำรอง 12 ก้อน
3. ไดอัลอินดิเคเตอร์ จำนวน 2 ชุด
 - 3.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0-2 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
 - 3.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.001 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
 - 3.3 มีหูยึดด้านหลัง
 - 3.4 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุเหล็กชุบแข็ง หรือดีกว่า
 - 3.5 มีค่าความแม่นยำ (Accuracy) ไม่มากกว่า 10 ไมครอน
 - 3.6 มีชุดขาตั้งแม่เหล็กแบบไฮดรอลิกส์หรือแมกคานิกส์
4. ไดอัลเทสอินดิเคเตอร์ จำนวน 2 ชุด
 - 4.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0-0.14 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
 - 4.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.001 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า
 - 4.3 ปลายสัมผัสสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
 - 4.4 มีค่าความแม่นยำ (Accuracy) ไม่มากกว่า 3 ไมครอน
 - 4.5 มีชุดขาตั้งแม่เหล็กแบบไฮดรอลิกส์หรือแมกคานิกส์
5. ดิจิเมตริกไฮเกจ จำนวน 1 ชุด
 - 5.1 สามารถวัดงานได้ในช่วง 0-450 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
 - 5.2 ความละเอียดในการอ่านค่า 0.01 มิลลิเมตร หรือละเอียดกว่า

- 5.3 มีค่าผิดพลาดของเครื่องมือ (Instrumental Error) ไม่เกิน ± 0.05 มิลลิเมตร
- 5.4 ปลายสัมผัสวัดทำจากวัสดุ Carbide หรือแข็งกว่า
- 5.5 สามารถเลือกหน่วยในการวัด มิลลิเมตร/นิ้ว และสามารถป้อนปรับศูนย์ได้
- 5.6 มีแบตเตอรี่สำรอง 12 ก้อน
6. โต๊ะระดับ (Surface Plate) จำนวน 1 ชุด
 - 6.1 ทำจากวัสดุเหล็กหล่อ หรือหินแกรนิต
 - 6.2 มีค่าความแม่นยำ (Accuracy /mm) ไม่เกิน 0.005 ไมครอน
 - 6.3 ขนาดของโต๊ะไม่น้อยกว่า 600 x 450 x 100 มิลลิเมตร
 - 6.4 โต๊ะวางสามารถปรับระดับได้ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร

รายละเอียดอื่น ๆ

1. เครื่องมืออุปกรณ์ทุกชิ้น มีกล่องบรรจุ เรียบร้อย เป็นมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
2. เครื่องมือวัดเป็นเครื่องมือที่มีความละเอียด เป็นที่เชื่อถือได้ในวงการอุตสาหกรรมยานยนต์ จะต้องผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรป และญี่ปุ่น
3. มีคู่มือการใช้งาน ภาษาอังกฤษ และหรือภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
4. บรรจุเครื่องมือหลังจากตรวจรับลงในตู้เหล็กชนิดฝาเปิด 2 บาน ความสูงไม่น้อยกว่า 1.8 เมตร
5. ส่งมอบที่ ศูนย์พัฒนาฝึกอบรมเทคโนโลยีแม่พิมพ์และชิ้นส่วนอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน
6. รับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันส่งมอบ

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดคุณลักษณะ

(นายชัยวัฒน์ วัฒนะกุล)

ลงชื่อ..........ผู้ตรวจสอบ

(นายสุรพจน์ วัชรภากุล)

อนุมัติ



(รองศาสตราจารย์วินิจ ไซติสว่าง)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน